

LEISTER

PLASTIC WELDING

Swiss
made



Catalogue complet

Soudage de matières synthétiques

Le bon choix pour le professionnel

www.leister.com

We know how.



Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegswil, Suisse



Leister Technologies AG, Production, Sarnen, Suisse



Leister Technologies AG, Production, Kaegswil, Suisse



Leister Technologies Ltd.,
Shanghai, Chine



Leister Technologies GmbH,
Hagen, Allemagne



Leister Technologies Benelux BV,
Houten, Hollande



Leister Technologies Italia S.r.l.,
Milan, Italie



Leister Technologies LLC,
Itasca, IL, USA



Leister Technologies KK,
Yokohama, Japon



Leister Technologies India Pvt,
Chennai, Inde

La puissance vient de Leister.

Qu'importe ce que vous devez chauffer : Leister fournit la solution idéale. Depuis 70 ans. Dans les secteurs du soudage du plastique et des appareils à air chaud, nous sommes le numéro un. Depuis plusieurs années, nous proposons également des systèmes laser et des micro-systèmes innovants et performants. Afin que vous puissiez constamment compter sur la qualité de

Leister, nous développons et fabriquons tous nos produits en Suisse. Et comme 98 % de notre production est exportée, nous avons mis en place un réseau étroit de 130 points de vente à travers le monde. Nous garantissons ainsi en permanence et partout un service compétent.



LEISTER

PLASTIC WELDING

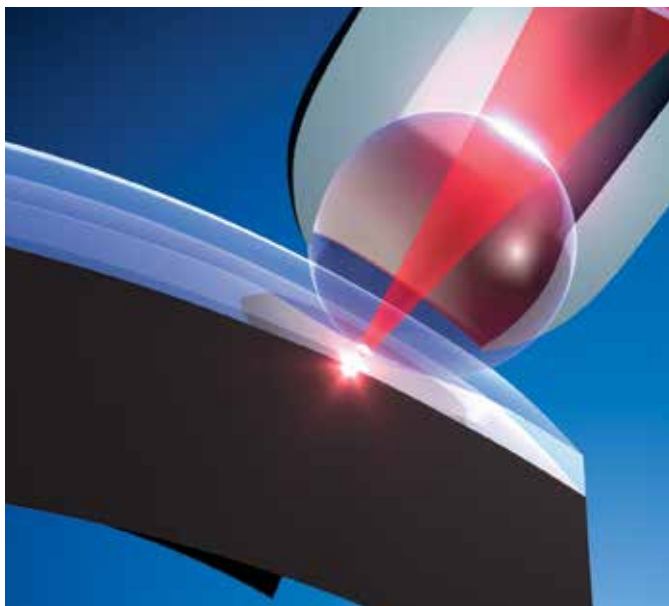
Nous sommes leader sur le marché international depuis plusieurs décennies. Les performances et la fiabilité de nos produits ont placé Leister au tout premier rang du marché. Les appareils que nous proposons servent p.e. au soudage d'étanchéité des toits, à la pose de revêtements de sols, de bâches et sont utilisés dans la construction.



LEISTER

PROCESS HEAT

Pour activer, échauffer, durcir, faire fondre, rétracter, souder, stériliser, sécher ou réchauffer, l'air chaud est de plus en plus utilisé dans les processus industriels. Les clients de Leister bénéficient de notre immense savoir-faire en ingénierie et profitent de notre conseil et de notre compétence lors de la conception d'applications faisant appel à l'air chaud.



LEISTER

LASER PLASTIC WELDING

Nos solutions innovantes pour le soudage de précision de plastique permettent de nouvelles méthodes de fabrication dans la construction automobile, la technique médicale, la technologie des capteurs ainsi que la technique de microsysteme. Les systèmes à laser peuvent également être utilisés pour des applications de chaleur industrielle.

Soudage des plastiques avec Leister

Leister Technologies AG propose pour tous les secteurs dans lesquels des plastiques sont utilisés l'appareil de soudage adéquat et de qualité supérieure. Que ce soit pour le soudage de revêtements d'étanchéité en plastique sur le toit, le terrassement, la construction hydraulique et tunnel, le traitement de baches, les revêtements de sol, les réparations de véhicules ou la construction d'appareils. Nous fournissons toujours la solution idéale pour des travaux exigeants.

Recherche et développement

L'expérience de plusieurs décennies en matière d'usinage de plastiques et de processus industriels fait de nous un partenaire idéal. D'importants investissements permettent de poursuivre le développement de nouveaux produits et l'optimisation des produits existants. Ainsi, nos clients profitent d'une qualité maximale, de la fiabilité, des performances et d'une rentabilité encore meilleure.

Gestion de la qualité

En tant qu'entreprise individuelle indépendante et innovante, Leister a de tout temps misé sur une gestion de la qualité sans faille et transparente. Leister Technologies AG est certifié par la norme stricte ISO 9001. Les processus sont adaptés et améliorés en permanence selon les critères de qualité. Résultat: des produits bénéficiant d'une excellente réputation et accomplissant fidèlement leur tâche, même dans des conditions extérieures défavorables.

Essais et certification

Nos produits sont conçus et développés selon des normes et standards nationaux et internationaux en vigueur. Ainsi, les normes produit (par exemple les normes ISO, CEI, EN ou UL) sont tout autant prises en compte que les standards et directives en matière d'application (par exemple les directives DVS). Pour la sécurité de nos clients, nous faisons tester nos produits par des organismes tiers accrédités et indépendants. Grâce à ces tests, les produits sont certifiés et portent des signes de sécurité.

Tests d'applications et en laboratoire

Nos experts vous apportent leur aide pour choisir l'équipement adapté à votre processus. Les séries d'essais sur votre application vous aident à optimiser le processus. L'équipement complet du laboratoire de développement permet d'effectuer des essais pour analyser le processus et documenter les résultats.

Plus de 130 points de vente et de service dans plus de 100 pays

Les principes de base de la satisfaction de nos clients sont la qualité de nos produits et le fonctionnement parfait de notre service-après-vente dans le monde entier. Notre réseau étroit de plus de 130 points de vente et de service dans plus de 100 pays garantit la proximité avec nos clients et un service compétent et rapide. Tous les représentants sont régulièrement certifiés par Leister et les collaborateurs sont constamment formés. Le savoir-faire de Leister est ainsi localement à votre disposition à tout moment.















GEOSTAR G5/G7

Contenu

 Toits à forte pente et toits plats	Appareils manuels	8 – 37
 Textiles et bâches techniques	Souffleries	
 Génie civil / GEO	Accessoires généraux	
 Réservoirs et appareils	Cordons de soudure	
 Sols / Décoration intérieure	Applications spéciales 	
	Rétraction 	




Appareils manuels

Toits à forte pente et toits plats	Soudeuses automatiques	38 – 49
	Appareils de contrôle	




Toits à forte pente et toits plats

Textiles et bâches techniques	Soudeuses automatiques	50 – 69
Publicité (panneaux et bannières)		
Bâches de PL / Revêtements		
Architecture		
Gonflable / Tuyaux et filtres		
Extérieur et recouvrement		



Textiles et bâches techniques

Génie civil / GEO	Soudeuses automatiques	70 – 91
Tunnel	Extrudeuses manuelles	
Aménagement de décharges	Appareils de contrôle	
Mines		
Aménagement d'un étang et d'une piscine		
Réservoir et pisciculture		




Génie civil / GEO

Construction de réservoirs et d'appareils	Extrudeuses manuelles	92 – 109
	Cordons de soudure	



Construction de réservoirs et d'appareils

Sols / Décoration intérieure	Soudeuses automatiques	110 – 123
Soudage de sols	Fraiseuse à rainures	
Fraisage des revêtements de sol		



Sols / Décoration intérieure





TRIAC ST en action dans un environnement des plus sévères.



HOT JET S idéal pour les travaux de détail sur le toit.















DIODE S en plein soudage en filière sur un détail de réservoir.




















Appareils manuels

Comparaison des produits	10 / 11
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
GHIBLI	25
HOTWIND PREMIUM / SYSTEM	26
FORTE S3	27
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Accessoires d'appareils manuels	36
Cordons de soudure	37

Comparaison des produits

									
Type d'appareil	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Tension V~	230	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Puissance maximale W	1600	1600	2400 / 3400	460	2300	2300	2000	3700	10 000
Température °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 - 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650
Dimensions mm (L × l × H) Poignée (∅)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 x 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 x 179	390 × 132 85
Poids kg (sans câble)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Soufflerie intégré	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Affichage numérique		✓			✓	✓		✓(SYSTEM)	
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Signe de sécurité	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ		Ⓢ			Ⓢ
Classe de protection II	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Applications									
Utilisation extérieure	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Toits à forte pente et toits plats 	✓	✓	✓	✓					
Bannières publicitaires / Bâches 	✓	✓		✓	✓				
Génie civil / Tunnels / Décharges 	✓	✓	✓						
Construction de réservoirs et d'appareils 	✓	✓		✓					
Sols / Décoration intérieure 	✓	✓	✓	✓					
Rétrécir 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Applications spéciales 					✓	✓	✓	✓	✓
Page du catalogue 	12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	22 / 23	25	26	27

Comparatif produits appareils manuels et souffleries

						
Type d'appareil	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Tension V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Puissance maximale W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Température °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Dimensions mm (L × l × H) Poignée (∅)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Poids kg (sans câble)~	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Soufflerie intégré	✓	✓			✓	
Affichage numérique			✓ (R)	✓ (PID)		
Marque de conformité	CE		CE	CE	CE	CE
Signe de sécurité						
Classe de protection II						
Applications						
Utilisation intérieure	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Toits à forte pente et toits plats 						
Bannières publicitaires / Bâches 						
Génie civil / Tunnels / Décharges 						
Construction de réservoirs et d'appareils 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sols/Décoration intérieure 						
Rétrécir 	✓			✓		✓
Page du catalogue 	28 / 29	30	31	32 / 33	33	34

TRIAC ST: L'alliance du design et de l'expérience

Le nouveau TRIAC ST de Leister est principalement utilisé pour le soudage et la transformation des plastiques. Son développement a permis de supprimer des fonctions techniques superflues. Il se distingue encore plus que le modèle précédent, le TRIAC S, par sa maniabilité, sa fiabilité et sa robustesse. La poignée bi-matière est remarquable, non seulement d'un point de vue esthétique, mais aussi de par son excellente préhension pour l'utilisateur. Le faible poids inférieur à 1 kg assure un équilibrage parfait de l'appareil.

Avantages du produit



1

Manipulation ergonomique:

La poignée bi-matière et l'équilibrage parfait de l'appareil assurent une excellente préhension et un travail optimal, même dans les conditions les plus difficiles.

Le poids plume:

Le TRIAC ST, pesant moins d'1 kg, est encore plus léger que le modèle précédent.



2

Tête toujours froide:

Fourreau de protection refroidi activement pour une sécurité du travail accrue.



3

Performances de soudage :

grâce à son moteur optimisé et extrêmement robuste, le TRIAC ST garantit d'excellentes performances de soudage.

2



1

3

4

5



4

Fiabilité :

une nouvelle gestion thermique et une résistance élevée à la poussière permettent la longue durée de vie des résistances.



5

Minutie suisse:

Les filtres à air à double face peuvent se retirer et se nettoyer facilement, ce qui permet un débit d'air optimal et une plage de puissance maximale.

Protection optimale :

les filtres protègent efficacement contre l'humidité et la poussière.

TRIAC AT : Intelligent et robuste.

Le TRIAC AT est un appareil de soufflerie à air chaud intelligent et robuste, utilisé pour le soudage et la traction de matières plastiques. Il répond à toutes les exigences attendues par un spécialiste: Forme ergonomique, maniement sûr, design moderne. Chaque appareil est soumis à un contrôle strict de qualité avant de quitter l'usine en Suisse.

Appareil manuel

TRIAC ST



- Conçu pour l'utilisation sur chantier
- Design fonctionnel: 2K la poignée bi-matière et un équilibrage optimal garantissent un travail ergonomique
- Nettoyage rapide des filtres à air
- Arrêt automatique des charbons (protection du collecteur) et protection de la résistance

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	1600
Température	°C	40 – 700
Volume d'air (20°C)	l/min	240 (500 à température max.)
Pression statique	Pa	3000
Ø Logement pour buse	mm	31.5
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L x Ø)	mm	338 x 90, poignée Ø 56
Poids	kg	<1 (sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

141.311	TRIAC ST, 230 V / 1600 W pour buses emboîtables, avec prise suisse
141.227	TRIAC ST, 230 V / 1600 W pour buses emboîtables, avec prise européenne
144.013	TRIAC ST, 230 V / 1600 W pour buses vissables, avec prise européenne

Appareil manuel

TRIAC AT



- Conçu pour l'utilisation sur chantier
- Contrôle de température
- Réglage du volume d'air
- Unité de commande intelligente « e-Drive »
- Manipulation ergonomique
- Design moderne

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	1600
Température	°C	40 – 620
Volume d'air (20°C)	l/min	160 – 240 (500 à température max.)
Pression statique	Pa	1600 – 3000
Ø Logement pour buse	mm	31.5
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L x Ø)	mm	338 x 90, poignée Ø 56
Poids	kg	1 (sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

141.314	TRIAC AT, 230 V / 1600 W, avec prise européenne
141.322	TRIAC AT, 230 V / 1600 W, avec prise suisse
142.737	TRIAC AT, 230 V / 1600 W pour buses vissables, avec prise européenne



Buse à fente large

Accessoires TRIAC ST / TRIAC AT

	<p>Buse à fente large</p> <p>107.123 20 mm, 15° angle</p> <p>107.132 40 mm, 15° angle</p> <p>107.133 40 mm, perforée</p> <p>107.135 40 mm, revêtement en PTFE</p> <p>107.129 60 mm pour bitumes</p> <p>107.131 80 mm pour bitumes</p>	
	<p>Buse à fente large,</p> <p>105.475 20 mm, juste</p> <p>105.485 25 mm, juste</p> <p>105.494 30 mm, 15° incliné</p>	
	<p>105.487 Buse à fente large, 20 mm, incurvée et inclinée, avec un angle de serrage vers l'intérieur</p>	
	<p>105.500 Buse à fente large, 20 x 2.5 mm, 120° angle (à droite) 30° incliné vers l'avant ouvertement</p>	
	<p>107.130 Buse à fente large, emboîtable 40 mm, 60° courbé</p> <p>107.125 Buse d'angle 20 mm, 60°, emboîtable, pour droitier</p> <p>105.503 Buse d'angle 20 mm, 60°, emboîtable</p>	
	<p>100.303 Buse ronde Ø 5 mm, emboîtable</p> <p>105.575 Buse ronde Ø 5 x 100 mm, emboîtable</p> <p>106.982 Buse extension Ø 5 x 150 mm, emboîtable</p>	
	<p>105.576 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, 90° incurvée</p>	
	<p>106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>	
	<p>107.124 Buse d'angle 20 mm, 70°, emboîtable</p>	
	<p>105.431 Buse de soudage rapide 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p> <p>105.432 Buse de soudage rapide 4 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p> <p>105.433 Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>	
	<p>107.139 Buse de soudage rapide 4,5 x 12 mm pour soudures d'angle, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p> <p>107.137 Buse de soudage rapide pour bande 8 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>	
	<p>Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p> <p>106.992 5.7 mm, Profil A</p> <p>106.993 7 mm, Profil B</p>	 
	<p>106.989 Ø 3 mm</p> <p>106.990 Ø 4 mm</p> <p>106.991 Ø 5 mm</p>	
	<p>156.470 Buse de soudage rapide, courbé Ø 5 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>	



Miroir de soudage



Buse de soudage rapide



Réflecteur en cuillère

	105.622 Buse ronde Ø 5 mm, vissable
	106.988 Buse de pointage rapide, vissable
	126.552 Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable, pour fluoroplastiques
	113.666 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm + bec pointage escamotable, vissable
	113.399 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm + bec pointage escamotable, vissable
	113.876 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm - bec pointage escamotable, vissable
	113.874 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm - bec pointage escamotable, vissable
	113.670 Buse de soudage rapide triangulaire, avec bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm, Profil A
	113.877 Sans bec de pointage escamotable, vissable 5,7 mm, Profil A
	106.986 Sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B
	106.987 Sans bec de pointage escamotable 7 x 5,5 mm
	157.717 Buse de protection 31,5 mm, sortie d'air 23 mm, bague de protection 80 mm
	107.344 Miroir de soudage 135 mm, emboîtable
	143.833 Adaptateur de buse, vissable
	143.332 Tuyau de protection perd des buses vissables (pour TRIAC ST jusqu'en avril 2017)
	156.092 Tuyau de protection perd des buses vissables (pour TRIAC ST de mai 2017)
	144.134 Tuyau de protection perd des buses vissables (pour TRIAC AT)
	141.375 adaptateur de connexion M14 pour buse à enficher Ø 21,3 mm

	107.324 Réflecteur à tamis 12 x 10 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.337 Réflecteur à tamis 50 x 35 mm, emboîtable
	107.338 Réflecteur à tamis 35 x 20 mm, emboîtable
	107.326 Plateau réflecteur 25 x 150 mm, emboîtable
	107.307 Réflecteur en cuillère 27 x 35 mm, emboîtable
	107.339 Réflecteur de brasage 17 x 34 mm, emboîtable
	106.128 Réflecteur de brasage 7.5 mm
	142.717 Résistance TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

ELECTRON ST: Puissante, compacte et pratique

La nouvelle ELECTRON ST est un engin musclé parmi les appareils à main de Leister. Son aspect extérieur a été calqué sur les nouveaux appareils de la famille TRIAC. Pour l'utilisateur, cela se traduit par une ergonomie améliorée et plus de confort au travail. Les buses ELECTRON existantes passent sur les nouveaux modèles.

Atouts du produit



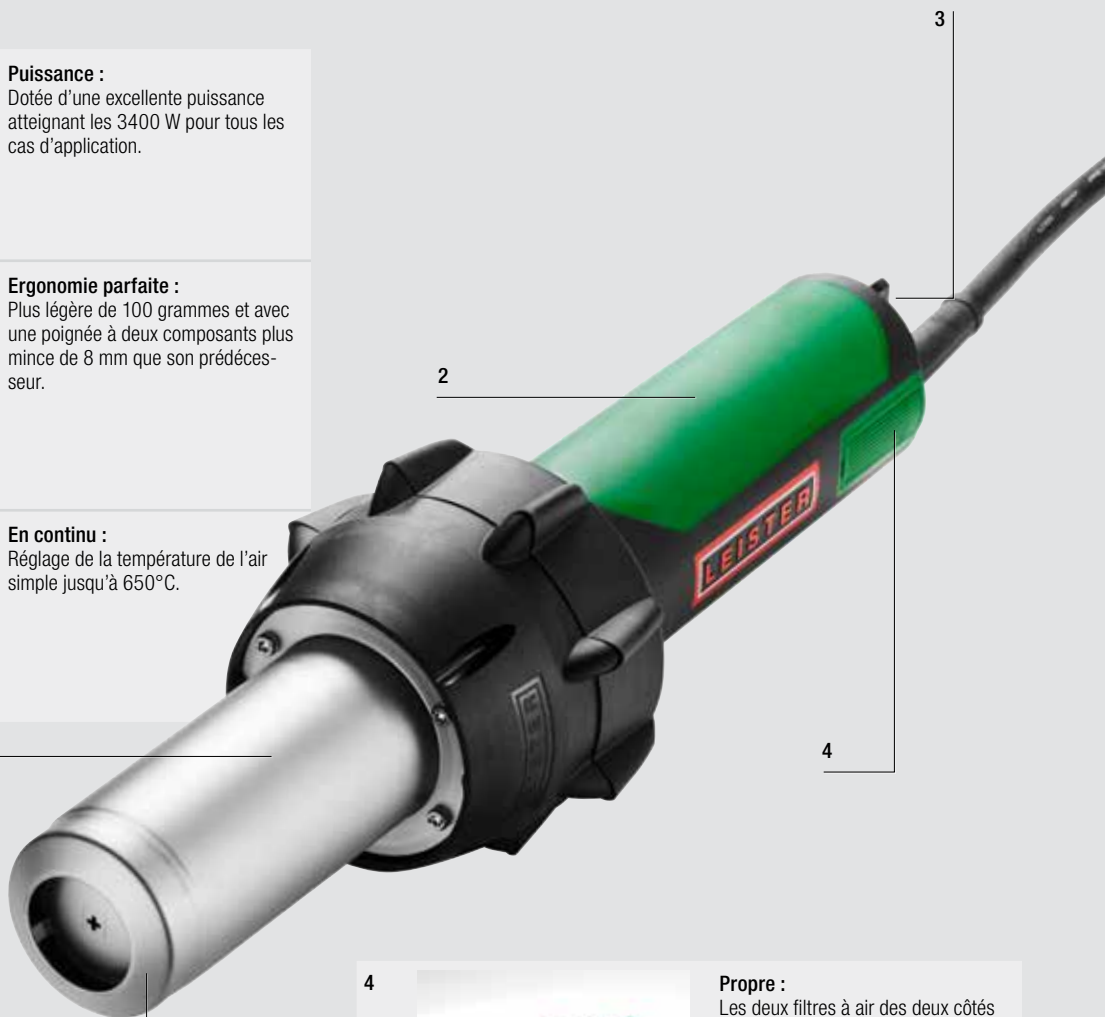
Puissance :
Dotée d'une excellente puissance atteignant les 3400 W pour tous les cas d'application.



Ergonomie parfaite :
Plus légère de 100 grammes et avec une poignée à deux composants plus mince de 8 mm que son prédécesseur.



En continu :
Réglage de la température de l'air simple jusqu'à 650°C.



Propre :
Les deux filtres à air des deux côtés sont enlevés et nettoyés en quelques secondes.



Compatible :
Toutes les buses du prédécesseur passent sur la ELECTRON ST.



La rétraction thermique des fils de câble est l'une des nombreuses applications de l'ELECTRON ST.

Appareil manuel

ELECTRON ST



- Spécial chantier
- L'appareil à main le plus puissant de Leister
- Filtres à air simples à nettoyer
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons et protection de la résistance chauffante
- Mallette robuste comprise dans les fournitures

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2300 / 3400
Température	°C	40 – 650
Volume d'air (20°C)	l/min	360 (700 à la température maximale)
Pression statique	Pa	3400
Ø Logement pour buse	mm	50
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L × Ø)	mm	338 × 90, poignée Ø 56
Poids	kg	1.1 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		Ⓜ

N° d'article

145.567 ELECTRON ST, 230 V / 3400 W pour buse emboîtable, connecteur européenne
149.673 ELECTRON ST, 230 V / 2300 W pour buse emboîtable, connecteur européenne

Accessoires ELECTRON ST

	107.258	Buse à fente large emboîtable 70 × 10 mm, pour bitumes
	107.653	Buse à fente large emboîtable 75 × 2 mm
	151.068	Pied pour ELECTRON ST
	107.270	Buse à fente large 150 × 12 mm, emboîtable
	107.229	Buse ronde 20 mm
	107.331	Réflecteur à clapet 72 × 70 mm, emboîtable
	107.330	Réflecteur à clapet 125 × 22 mm, emboîtable
	107.327	Réflecteur à tamis 85 × 85 mm, emboîtable
	107.333	Réflecteur à tamis 130 × 150 mm, emboîtable
	106.127	Réflecteur à tamis Ø 65 mm, emboîtable
	107.340	Réflecteur à gouttière 45 × 250 mm, emboîtable
	107.346	Miroir de soudage 270 mm, réglable
	142.281	buse à gratter
	107.134	buse de soudage par bande sans fin 40 mm
	160.842	Buse de protection, sortie d'air 44 mm, bague de protection 100 mm
	148.933	Gaine de protection
	145.606	Résistances 230 V / 3300 W
	149.675	230 V / 2200 W

Plus au nouveau catalogue d'accessoires à

www.leister.com/accessories

Accessoires généraux

HOT JET S : Petit mais joli.

L'appareil manuel le plus compact de Leister. Son poids léger de seulement 600 grammes (câble inclus) et sa petite poignée permettent de travailler sans fatigue et offrent une grande puissance.



Il convient parfaitement pour un travail précis.

Appareil manuel

HOT JET S



- Appareil manuel le plus petit de Leister
- Réglage électronique en continu de la température
- Réglage électronique en continu du débit d'air
- Silencieux
- Pied flexible intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	460
Température	°C	40 – 600
Volume d'air (20°C)	l/min	40 – 110 (200 à la temp.maximale)
Pression statique	Pa	230 – 1600
Ø Logement pour buse	mm	21.3
Niveau sonore	dB(A)	59
Dimensions (L x Ø)	mm	235 x 70, poignée Ø 40
Poids	kg	0.4 (sans câble de 3 m)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		□

N° d'article

- 100.648 HOT JET S, 230 V / 460 W, avec prise européenne
 100.688 HOT JET S, 230 V / 460 W, avec prise suisse

Accessoires HOT JET S

	107.141	Buse à fente large 15 mm, emboîtable
	107.142	Buse à fente large 20 mm, emboîtable
	105.549	Buse à fente large 10 x 2 mm
	107.144	Buse ronde Ø 5 mm, emboîtable
	105.567	Buse de prolongement Ø 5 x 150 mm, droite
	105.566	Buse ronde Ø 5 mm, droite
	105.556	Buse d'angle 20 mm, coudée 70°, emboîtable
	106.996	Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.989	Buse de soudage rapide 3 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.990	Buse de soudage rapide 4 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.991	Buse de soudage rapide 5 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	156.470	Buse de soudage rapide, courbé Ø 5 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.992	Buse de soudage rapide, emboîtable (5.7 mm, A)
	106.993	Buse de soudage rapide, emboîtable (7 mm, B)
	105.431	Buse de soudage rapide 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	105.432	Buse de soudage rapide 4 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	105.433	Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm




HOT JET S avec buse d'angle lors du soudage sur un bord en T d'un toit.



Pose d'un raccord fretté avec le modèle HOT JET S et réflecteur à tamis emboîté.

	107.137 Buse de soudage rapide pour bande 8 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.139 Buse de soudage rapide 4,5 × 12 mm pour soudures d'angle, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.324 Réflecteur à tamis 12 × 10 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.146 Buse de brasage Ø 2 mm 107.151 Buse de brasage Ø 4 mm 107.148 Buse de brasage Ø 3 × 1.5 mm oval
	107.310 Réflecteur à tamis 35 × 20 mm, emboîtable 107.311 Réflecteur à tamis 50 × 35 mm, emboîtable
	107.312 Réflecteur en cuillère 25 × 30 mm, emboîtable
	107.305 Buse de repassage 15 × 25 mm
	143.831 Adaptateur de buse, emboîtable
	114.734 Buse de réparation de ski avec plaque de base Ø 14 mm
	100.818 Résistance, 230 V / 435 W

	131.867 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 90°, emboîtable
---	---

Petit et légère: Le HOT JET S est idéal en cas d'espace étroit.



SOLANO AT: Léger, silencieux, durable

Grâce à la communication que nous avons établie avec vous, nous savons ce dont vous avez besoin. Nous avons mis l'accent sur vos exigences en développant le SOLANO AT. Voilà pourquoi il s'agit du plus léger, silencieux et durable des appareils manuels à air chaud. Découvrez par vous-même ses avantages incomparables – SOLANO AT.

Appareil à air chaud manuel angulaire

SOLANO AT



1

Filtres à poussière pratiques :
Filtre à poussière robuste à mailles fines et facile à nettoyer (remplaçable).



Valeurs limites de température et de débit d'air configurables



Démarrage direct configurable



2

Touches de commande :
Clavier soft touch panorama 180° pour une commande confortable.



Fonction de refroidissement configurable



Fonction d'économie d'électricité configurable



3

Protection anti-brûlure – A.B.D (anti burn design) :
Pour une manipulation en toute sécurité de l'appareil manuel à air chaud.



4

Ergonomique
grâce à son design pratique





SOLANO AT – Transformation sûre et efficace des parties de cuir délicates

Appareil à air chaud manuel angulaire

SOLANO AT



- **Longue durée de vie** : grâce au moteur sans balai et à l'élément chauffant robuste LEISTER
- **Léger et silencieux** : poids de 750 g et fonctionnement silencieux unique de < 65 dB pour des tâches efficaces
- **Économe** : en mode Eco, économie d'énergie jusqu'à 40 %
- **Protégé** : par un système de protection anti-surchauffe à étages
- **Simple** : grâce à une manipulation intuitive
- **Régulé** : Performances constantes grâce à un régulateur de température intelligent
- **Polyvalent** : convient à de nombreuses applications dans beaucoup de secteurs d'activité

Caractéristiques techniques

Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	1500	1800	2300
Température	°C	50 – 650		
Volume d'air	l/min (20°C)	160 – 300 [550 à la temp. max.]		
Niveau sonore	dB (A)	< 65		
Dimensions L x l x H (∅ poignée)	mm	270 x 75 x 240 (45)		
Poids	g	750		
Marque de conformité		CE		
Signe de sécurité		□		
Classe de protection II		□		

N° d'article

162.263 SOLANO AT 230 V / 2300 W avec fiche UE, carton (coffret 162.264)

162.265 SOLANO AT 230 V / 2300 W avec fiche CH, carton (coffret 162.266)

162.267 SOLANO AT 230 V / 2300 W avec fiche UK, carton (coffret 162.268)

Compris dans la livraison : SOLANO AT, carton/coffret

Accessoires SOLANO AT

	106.998 Buse à fente large, 20 mm, emboîtable
	106.999 Buse à fente large, 40 mm, emboîtable
	107.154 Buse ronde, ∅ 5 mm, emboîtable
	107.006 Buse de prolongement ∅ 5 x 130 mm, droite
	107.308 Réflecteur à tamis 50 x 35 mm
	107.309 Réflecteur à tamis 35 x 20 mm
	107.313 Réflecteur en cuillère 25 x 30 mm, avec borne à vis
	107.314 Réflecteur cuillère 25 x 30 mm, emboîtable
	107.319 Réflecteur à tamis arrosoir ∅ 65 mm
	147.222 Protection contre la chaleur
	162.067 Résistance, 230 V / 2200 W
	162.068 Résistance, 120 V / 1700 W
	162.069 Résistance, 100 V / 1450 W

Plus au nouveau catalogue d'accessoires à

www.leister.com/accessories

Accessoires généraux

GHIBLI AW: Robuste et ergonomique.

GHIBLI AW est un appareil à air chaud manuel de forme angulaire, robuste et ergonomique, idéal pour confectionner des câbles par thermorétraction, pour chauffer et former dans le domaine de l'automobile, pour souder par recouvrement des bâches de camion et pour ébavurer des pièces en matière synthétique. GHIBLI AW tient parfaitement dans la main grâce à sa coque bimatière facilement saisissable. L'unité de commande e-Drive intuitive et éprouvée permet de régler facilement la température et le volume.

Appareil à air chaud manuel angulaire

GHIBLI AW



d'air. Le pied fourni et l'œillet de suspension bien pratique simplifient le travail. Les filtres à air sont faciles à retirer et à nettoyer. Et bien évidemment, toutes les buses de son prédécesseur s'utilisent avec GHIBLI AW.



La thermorétraction pour confectionner des câbles – idéale avec GHIBLI AW

Appareil à air chaud manuel angulaire

GHIBLI AW



- Appareil ergonomique de forme angulaire
- Régulation de la température numérique
- Commande du volume d'air à 5 niveaux
- Unité de commande e-Drive pour contrôle optimal du processus
- Pied et mallette fournis

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2300
Température	°C	65 – 620
Volume d'air (20°C)	l/min	230 – 330 (600 à température max.)
Pression statique	Pa	1800 – 3200
Ø logement pour buse	mm	36,5
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L × l × H)	mm	280 × 90 × 220, poignée Ø 45
Poids	kg	1.1 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		□

N° d'article

148.061 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, prise européenne
150.169 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, prise CH

Étendue de la fourniture : GHIBLI AW, mallette, pied, guide d'instruction

Accessoires GHIBLI AW

	106.998	Buse à fente large, 20 mm, emboîtable
	106.999	Buse à fente large, 40 mm, emboîtable
	107.154	Buse ronde, Ø 5 mm, emboîtable
	107.006	Buse de prolongement Ø 5 × 130 mm, droite
	107.308	Réflecteur à tamis 50 × 35 mm
	107.309	Réflecteur à tamis 35 × 20 mm
	107.313	Réflecteur en cuillère 25 × 30 mm, avec borne à vis
	107.314	Réflecteur cuillère 25 × 30 mm, emboîtable
	107.319	Réflecteur à tamis arrosoir Ø 65 mm
	107.345	Miroir de soudage 135 mm, réglable
	158.474	Buse de protection, sortie d'air Ø 23 mm, bague de protection Ø 80 mm
	107.007	buse d'écornage Ø 37 mm
	106.132	Réflecteur à gouttière 45 × 250 mm, emboîtable
	145.582	Résistance, 230 V / 2200 W

Plus au nouveau catalogue d'accessoires à

www.leister.com/accessories

Accessoires généraux

36/37





GHIBLI : le pistolet de soudage.

Il tire son nom d'un vent chaud du désert – et il lui fait honneur. Grâce au débit d'air réglable sur deux positions et au réglage en continu de la température, il peut être utilisé dans les applications les plus variées.



La rétraction thermique des fils de câble avec le GHIBLI.

Appareil manuel

GHIBLI



- Appareil universel pour le soudage et la thermorétraction
- Température constante, indépendamment des variations de tension et de la température ambiante
- Débit d'air réglable sur deux positions

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2000
Température	°C	40 – 600
Volume d'air (20°C)	l/min	250 / 300 (500 à température max.)
Ø logement pour buse	mm	36.5
Niveau sonore	dB(A)	70
Dimensions (L × l × H)	mm	195 × 85 × 160, poignée Ø 57
Poids	kg	0.9 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		
Classe de protection II		

N° d'article

101.881 GHIBLI 230 V / 2000 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires GHIBLI

	106.998	Buse à fente large 20 mm, emboîtable
	106.999	Buse à fente large 40 mm
	107.154	Buse ronde Ø 5 mm, emboîtable
	107.006	Buse de prolongement Ø 5 × 130 mm, droite
	107.308	Réflecteur à tamis 34 × 50 mm
	107.309	Réflecteur à tamis 20 × 35 mm
	107.313	Réflecteur en cuillère 25 × 30 mm, avec borne à vis
	107.314	Réflecteur en cuillère 25 × 30 mm, emboîtable
	107.319	Réflecteur à tamis arrosoir Ø 65 mm
	158.474	Buse de protection, sortie d'air Ø 23 mm, bague de protection Ø 80 mm
	107.007	buse d'écornage Ø 37 mm
	107.345	Miroir de soudage 135 mm, réglable
	106.132	Réflecteur à gouttière 150 × 25 mm, emboîtable
	115.513	Résistance, 230 V / 1800 W

Plus au nouveau catalogue d'accessoires à

www.leister.com/accessories

Accessoires généraux

HOTWIND : Dimension nouvelle.

Avec son poids de seulement 2.2 kg, le HOTWIND est un poste système portable. Il est polyvalent grâce à sa température maximale élevée de 650 °C.



HOTWIND SYSTEM avec buse à fente large intégrée dans une application de soufflage.

Appareil manuel

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



HOTWIND SYSTEM

- Idéal pour chauffage, cuisson, moulage et séchage
- Puissance de chauffage réglable en continu avec potentiomètre
- Protection intégrée de l'appareil et de la résistance
- Régulateur d'air manuel, poignée emboîtable
- Extrêmement silencieux
- Idéal pour un fonctionnement 24 h/24, 7 j/7

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3700
Température	°C	650
Dimensions (L × B × H)	mm	332 × 106 × 179
Poids	kg	2.2 (sans câble)
Signe de sécurité		
Classe de protection II		□

N° d'article

142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 V / 3700 W, avec prise européenne
 142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 V / 3700 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

		Buse à fente large, emboîtable (a × b)
		107.260 85 × 15 mm 107.259 150 × 12 mm 105.977 200 × 9 mm 107.263 250 × 12 mm 107.262 300 × 4 mm 105.992 400 × 4 mm 105.991 500 × 4 mm
		125.317 Raccordement par bride, emboîtable a = 90 mm
		107.335 Réflecteur à tamis arrosoir, emboîtable Ø 150 mm
		107.248 Filtre en acier inoxydable, emboîtable sur tubulure d'aspiration d'air
		141.723 Set d'appareils manuels (Poignée et gaine de protection)
		143.530 Résistance, 230 V / 3600 W

FORTE S3 : Thermorétraction sans flamme.

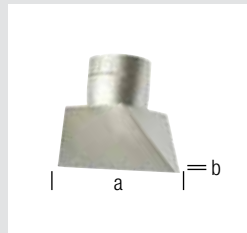
L'appareil manuel le plus puissant de Leister. Il convient parfaitement à la mise sous vide sans flamme de palettes et d'objets encombrants.



Thermorétraction sans flammes de palettes et de marchandises encombrantes dans des pièces fermées.

Appareil manuel

FORTE S3



	Busse à fente large, emboîtable (a × b)
106.028	220 × 12 mm
107.272	300 × 12 mm
106.018	400 × 10 mm
106.024	500 × 7 mm
107.267	500 × 15 mm
106.023	600 × 4 mm
106.026	600 × 9 mm

- Appareil puissant de mise sous vide de palettes
- Thermorétraction régulière
- Utilisable dans les endroits étroits
- Pied intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	3 × 400
Puissance	kW	10
Température	°C	650
Dimensions (L × Ø)	mm	390 × 132, poignée Ø 85
Poids	kg	4.4 (sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW avec prise EURO 16 A

Autres modèles sur demande

AIRSTREAM ST: l'alimentation en air silencieuse.

À peine branché et déjà votre AIRSTREAM ST génère de l'air propre et sec en continu – pour les constructions soudées les plus exigeantes en matière de pureté. Également parfait pour une utilisation dans un environnement calme. Travailler en parallèle avec deux appareils portatifs ? Aucun problème grâce à l'alimentation simultanée en courant et en air. Il possède un reposoir pour outils, convient à n'importe quel établi et se déplace même aisément



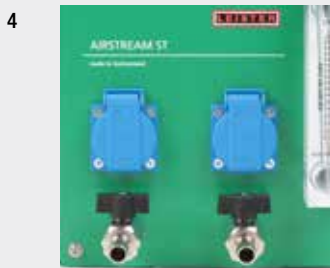
1 Double emploi :
Les deux raccords présents permettent de travailler en parallèle ou de garder à portée de main un deuxième appareil portatif pour l'étape suivante.



2 Le transformiste :
Sa conception cubique lui permet de se fondre aisément dans le cadre environnant, tandis que les rouleaux supplémentaires ne l'empêchent pas d'être très mobile. Le couvercle pratique peut servir de reposoir pour outils. L'AIRSTREAM ST convient idéalement à n'importe quel établi.



3 Qualité mesurable :
Pour ceux qui savent ce qu'ils veulent, un débitmètre permet de régler le débit d'air. Le débit volumique est déterminant pour l'apport d'énergie et a une influence directe sur la qualité de soudage.



4 Logique pour une longue durée de vie :
Dès l'allumage, les appareils portatifs sont toujours approvisionnés simultanément en air et courant. Si l'objectif journalier est atteint ou en cas de pause prolongée, le mode refroidissement du AIRSTREAM ST protège les appareils branchés contre une surchauffe.



grâce à ses roulettes. Pratique !



AIRSTREAM ST, l'alimentation en air silencieuse.

Soufflerie

AIRSTREAM ST



- Fonctionnement silencieux
- Protection anti-surchauffe des appareils portatifs branchés / mode refroidissement
- Branchement possible de deux appareils portatifs
- Débitmètre
- Technologie sans balais

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	215
Fréquence	Hz	50
Quantité d'air	L/min	200 (Total)
Emission	L _{pA} (dB)	< 48 (Avec un tuyau de 3 m)
Dimensions (L x l x H)	mm	600 x 250 x 362 (avec poignée)
Poids	kg	24
Type de certification	CE	
Classe de protection I	⊕	

Contenu de la livraison:

Unité d'alimentation en air, pièces de raccordement, brides, guide d'instruction

N° d'article:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W, EU-pris

Accessoires AIRSTREAM ST

	159.535 Lot de rouleaux
	159.481 Lot de tuyaux de raccordement



Pour un travail en parallèle encore plus aisé.



Un compagnon fidèle.

ROBUST : Une vraie boule de muscle.

Polyvalent et utilisable à une température ambiante allant jusqu'à 60 °C. Le ROBUST peut alimenter en air jusqu'à trois appareils manuels en même temps.



Soufflerie ROBUST pour alimentation en air du WELDING PEN.

Soufflerie

ROBUST



- Construction compacte – grande puissance
- Isolation sonore
- Peut être monté dans toutes les positions
- Comme distributeur d'air pour max. 3 DIODE S / PID, 1 WELDING PEN R ou max. 3 LABOR S (avec 107.281 Adaptateur de raccord pour tuyaux)

Caractéristiques techniques

Fréquence	Hz	50	60
Puissance	W	250	250
Quantité d'air (20 °C)	l/min	1200	1300
Pression statique	kPa	8.0	10.5
Temp. ambiante max.	°C	60	60
Temp. d'entrée d'air max.	°C	60	60
Niveau sonore	dB(A)	62	62
Protection (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Orifice d'aspiration (extérieur)	Ø mm	38	38
Orifice de sortie (extérieur)	Ø mm	38	38
Poids	kg	8.0	8.0
Type de certification			
Classe de protection I		⊕	⊕

N° d'article:

Tension V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Avec câble	N° d'article	103.434		103.429
Câble de 3 m / Prise Euro	N° d'article		103.432	

Accessoires ROBUST

	107.354	Filtre en acier inoxydable, emboîtable sur tubulure d'aspiration
	107.281	Adaptateur de raccord pour tuyaux (Ø 38 mm), 3 sorties de 14 mm chacune
	113.859	Tuyau souple, Ø 14 mm
	101.031	Bride de serrage pour tuyau souple, Ø 14 mm

WELDING PEN : Fin et souple.

Le WELDING PEN est un appareil optimisé pour tous les travaux de soudage rapide. Grâce à sa construction étroite et au raccordement tournant du tuyau, il permet un travail pratiquement sans effort.



WELDING PEN R combiné à des adaptateurs coudés, des endroits exigus sont également soudables.

Appareil manuel

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Affichage de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température (WELDING PEN R)
- Travail sans fatigue grâce au tuyau souple tournant
- Tuyau de la résistance refroidi
- Fonctionnement avec soufflerie ROBUST ou air comprimé

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1000
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	270 x 43, poignée Ø 32
Poids	kg	1.0 (avec câble de 3 m / tuyau souple et raccord Y)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article

114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, avec prise européenne, tuyau de 2.5 m
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, avec prise européenne, tuyau de 2.5 m
114.926	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, avec prise européenne, tuyau de 6 m
114.274	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, avec prise européenne, tuyau de 6 m
114.927	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, avec prise européenne, tuyau de 9 m
114.273	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, avec prise européenne, tuyau de 9 m

Accessoires

WELDING PEN R/WELDING PEN S

	105.622	Buse ronde Ø 5 mm, 15° vissable
	106.988	Buse de pointage rapide, vissable
	113.666	Buse ronde, Ø 3 mm, avec bec pointage escamotable, vissable
	113.399	Buse ronde, Ø 4mm, avec bec pointage escamotable, vissable
	113.876	Buse ronde, Ø 3 mm, sans bec pointage escamotable, vissable
	113.874	Buse rapide ronde, Ø 4 mm, sans bec pointage escamotable, vissable
	113.670	Buse de soudage rapide triangulaire, avec bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm, Profil A
	113.877	sans bec de pointage escamotable, vissable 5.7 mm, Profil A
	106.986	sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B
	106.987	sans bec de pointage escamotable, vissable 7 x 5.5 mm
	126.552	Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable pour fluoroplastiques
	127.726	Adaptateur d'angle pour buses vissables 30°
	127.727	45°
	141.375	adaptateur de connexion M14 pour buse à enficher Ø 21,3 mm
	113.412	Résistance pour WELDING PEN R et WELDING PEN S, 230 V / 1000 W

L'adaptateur de tuyau tournant sur le WELDING PEN facilite le travail.



Plus au nouveau catalogue d'accessoires à

www.leister.com/accessories

Accessoires généraux

36/37

DIODE PID / S : Un couple solide.

Grâce à la DIODE PID régulée numériquement, un travail à des températures adéquates est à tout moment garanti. Des soudures parfaites sont également obtenues avec la DIODE S commandée par bouton rotatif.



Soudage par fil agréable avec la DIODE PID, performante et légère.

Appareil manuel

DIODE PID / DIODE S



- Fonctionnement avec soufflerie MINOR, ROBUST ou air comprimé
- Température réglée électroniquement et affichée sur un écran (DIODE PID)
- Protection électronique de la résistance
- Fourreau de protection refroidi
- Convient pour une utilisation de montage mobile avec soufflerie MINOR

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1600
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	265 x 57, poignée Ø 40
Poids	kg	1,15 kg (avec câble de 3 m, tuyaux souple de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article:

- 101.303 DIODE PID, pour buses emboîtables, avec prise européenne
- 101.281 DIODE S, pour buses à emboîtable, avec prise européenne
- 101.304 DIODE PID, pour buses vissable, avec prise européenne
- 101.282 DIODE S, pour buses vissable, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Appareil manuel et Soufflerie

DIODE PID / DIODE S AVEC MINOR



- Soufflerie MINOR avec DIODE PID.
- Idéal pour les travaux de montage

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1700
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	265 x 57, poignée Ø 40
Poids	kg	2,5 kg (avec câble de 3 m, tuyaux souple de 1.5 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article:

- 108.880 DIODE PID avec MINOR, pour buses vissable, tuyaux souple de 1.5 m, 230 V / 1700 W, avec prise européenne
- 101.441 DIODE S avec MINOR, pour buses emboîtables, tuyaux souple de 1.5 m, 230 V / 1700 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires généraux





Soufflerie MINOR alimentée en air la DIODE PID.

MINOR : Distributeur d'air portable.

Ne vous laissez pas tromper par les dimensions compactes et le faible poids : cette soufflerie fournit suffisamment d'air pour permettre des travaux de qualité avec la DIODE PID / DIODE S ou LABOR S.

Accessoires DIODE PID / DIODE S

avec buse emboîtable

	100.303 Buse ronde Ø 5 mm, pour versions avec buses, emboîtable
	Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.992 5.7 mm, Profil A 106.993 7 mm, Profil B
	106.989 3 mm 106.990 4 mm
	106.991 5 mm 156.470 5 mm courbé
	106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	143.833 Adaptateur de buse, vissable
	100.296 Résistance pour DIODE PID, 230 V / 1550 W
	100.689 Résistance pour DIODE S, 230 V / 1550 W

Avec buse vissable

	105.622 Buse ronde Ø 5 mm, vissable
	106.988 Buse de pointage rapide, vissable
	113.666 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, - bec de pointage escamotable, vissable
	113.399 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, bec de pointage escamotable, vissable
	113.876 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, sans bec de pointage escamotable, vissable
	113.874 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, sans bec de pointage escamotable, vissable
	113.670 Buse de soudage rapide triangulaire, avec bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm
	113.877 Sans bec de pointage escamotable, vissable 5.7 mm, Profil A
	106.986 Sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B
	106.987 7 x 5.5 mm
	126.552 Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable pour fluoroplastiques
	141.375 adaptateur de connexion M14 pour buse à enficher Ø 21,3 mm

Soufflerie

MINOR



- Légère et compacte
- Puissante
- Distributeur d'air portable pour les appareils manuels DIODE PID / DIODE S et LABOR S
- Convient également pour une utilisation mobile

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	100
Quantité d'air (20°C)	l/min	400
Pression statique	Pa	4000 (40 mbar)
Orifice de sortie (extérieur)	mm	14.5
Dimensions (L x Ø)	mm	250 x 95, poignée Ø 64
Poids	kg	1.15 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Plus au nouveau catalogue d'accessoires à

www.leister.com/accessories

LABOR S : Petit mais malin.

Développé pour le laboratoire mais aussi adapté à de petits travaux de soudure difficilement accessibles.



LABOR S combiné au MINOR comme alimentation en air externe.

Appareil manuel

LABOR S



- Réglage de la température par bouton rotatif
- Appareil de petite taille et léger
- Idéal pour le soudage rapide et le pointage
- Alimentation en air avec soufflerie ROBUST, MINOR (p. 27) ou air comprimé

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	800 / 900
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	180, poignée Ø 32
Poids	kg	0.15 (sans tuyau souple, sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité		
Classe de protection II	□	

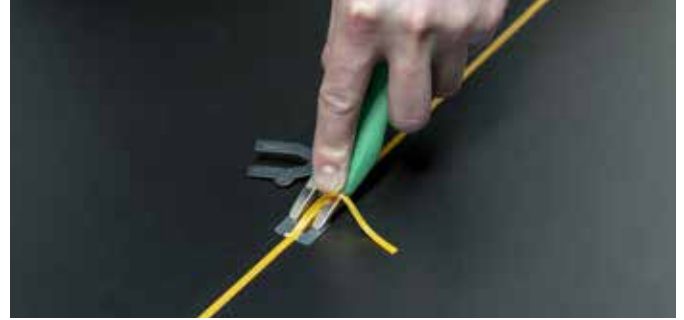
N° d'article

101.716	LABOR S avec boîte de jonction 230 V / 800 W, avec prise européenne, longueur du tuyau 3 m
101.754	LABOR S avec soufflerie MINOR, prise 230 V / 900 W, longueur du tuyau 1,5 m
Autres modèles sur demande	

Accessoires LABOR S

	107.144 Buse ronde 107.144 Ø 5 mm, emboîtable
	Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 106.992 5.7 mm, Profil A 106.993 7 mm, Profil B 106.989 3 mm 106.990 4 mm 106.991 5 mm 156.470 5 mm courbé
	106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	143.831 Adaptateur de buse, emboîtable
	107.146 Buse de brasage Ø 2 mm
	107.151 Buse de brasage Ø 4 mm
	107.148 Buse de brasage Ø 3 x 1.5 mm oval
	105.622 Buse ronde Ø 5 mm, vissable
	106.988 Buse de pointage rapide, vissable
	113.666 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, bec de pointage escamotable, vissable 113.399 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, bec de pointage escamotable, vissable 113.876 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, bec de pointage escamotable, vissable 113.874 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, bec de pointage escamotable, vissable
	113.670 Buse de soudage rapide triangulaire, bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm 113.877 bec de pointage escamotable, vissable 5.7 mm, Profil A 106.986 Sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B 106.987 7 x 5.5 mm
	126.552 Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable pour fluoroplastiques
	101.581 Résistance, 230 V / 800 W
	101.643 Résistance, 120 V / 600 W



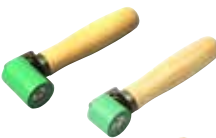


























Retouche facile des cordons de soudure avec le couteau à araser Leister.

Appareils manuels

Accessoires généraux

	106.974 Rouleau de pression 80 mm (silicone)		160.015 Rallonge de câble 15 m, avec prise CEE 400V
	140.160 Rouleau de pression 40 mm avec roulement à billes, bras unilatéral (silicone) 140.599 Rouleau de rechange pour 140.160		159.239 Rallonge de câble 15 m, avec prise UE 230V
	140.161 Rouleau de pression 28 mm avec roulement à billes, bras unilatéral (silicone) 140.598 Rouleau de rechange pour 140.161		106.997 Fraise à surfacer Ø 6 mm sur perceuse, pour réparations de véhicules
	106.976 Rouleau de pression 28 mm (PTFE)		116.798 Brosse en laiton
	106.972 Rouleau de pression, avec roulement à billes (laiton)		142.647 Brosse en laiton Ø 3 mm, pour buses rapides
	117.000 Couteau à découper avec entretoise de 0,6 mm pour vinyle et linoléum avec 5 lames de rechange incluses		107.348 Support pour outils pour TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST, HOT JET S, LABOR S
	117.005 5 lames de rechange		137.855 Cutter de Leister avec cinq lames de rechange
	117.007 1 entretoise universelle 0,6 mm		138.902 Lames crochets pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	138.314 Testeur de cordon de soudure pour soudages par recouvrement		138.539 Lames trapézoïdales pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	151.188 Chanfreineur pour bords en T sur les d'étanchéité		151.382 Kehlfix
	152.676 gabarit de cordon de soudure		153.009 Plastfix
	157.544 Ciseaux universels 260 mm a denture spéciale		154.259 Grattoir profilé
	160.353 Câble à galet 25 m, avec 1 × CEE 400 V et 2 × prise EU 230 V		154.026 Grattoir a lame triangulaire
	161.152 Câble à galet 25 m, avec 1 × CEE 400 V et 2 × T23 CH prise 230 V		116.586 Malette d'outils pour TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST
	161.207 Câble à galet 25 m, avec 1 × CEE 400 V et 2 × Type E avec prise de masse 230 V		
	164.048 Câble à galet 45 m, 4 × prise EU 230 V		

Plus au nouveau catalogue d'accessoires à www.leister.com/accessories



Cordons de soudure

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage PE				
104.283	Cordon de soudure HDPE	A	■	3
104.294	Cordon de soudure HDPE	A	□	3
104.284	Cordon de soudure HDPE	B	■	5
104.299	Cordon de soudure HDPE	B	□	5
106.650	Bande de soudure HDPE	C	□	1
104.300	Cordon de soudure LDPE	A	■	3
161.612	Cordon de soudure HDPE	D	■	2
116.918	Cordon de soudure HDPE	D	■	2
Baguettes de soudage PP				
104.287	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.301	Cordon de soudure PP	A	■	3
106.642	Cordon de soudure PPs, difficilement inflammable	A	■	3
104.288	Cordon de soudure PP	B	■	5
126.356	Bande de soudure PP	C	□	2
161.611	Cordon de soudure PP	D	■	2
Baguettes de soudage PVC				
104.296	Cordon de soudure PVC-U	A	□	3
104.278	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
106.641	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
104.280	Cordon de soudure PVC-U	B	■	5
104.279	Cordon de soudure PVC-U	B	■	5
109.925	Cordon de soudure PVC-U	D	■	4
104.302	Cordon de soudure PVC-P (mou)	A	□	3
Baguettes de soudage ABS				
104.295	Cordon de soudure ABS	A	□	3
113.587	Cordon de soudure ABS	A	■	3
107.027	Bande de soudure ABS	C	□	1

Tailles de profil

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D

Dimensions en mm





Aldi centre logistique 50000m2 TPO Membrane, Suisse



Exploration Place First, Wichita, États-Unis



Centre de transport Schöni, Suisse

Toits plats et toits à forte pente

Vue d'ensemble des soudeuses automatiques	40
UNIDRIVE 500	41 / 42
UNIROOF AT / ST	43 - 45
VARIMAT V2 / VARIMAT S	46 / 47
BITUMAT B2	48
EXAMO USB / Appareil de contrôle	49

Appareils manuels

TRIAM ST	12 – 15
TRIAM AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Accessoires d'appareils manuels	36 / 37








Guidage simple de l'appareil allié à un débit de soudage élevé.



Le BITUMAT B2 soude du bitume en élastomère sans flamme.

Vue d'ensemble des soudeuses automatiques

				
Matériaux	Thermoplastiques Revêtements d'étanchéité en plastique			Bitumes modifiés
Type de soudeuse automatique	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT/ST	VARIMAT V2 / VARIMAT S	BITUMAT B2
Application principale	Garde-corps, conditions d'espace exigües, toit à forte pente	Garde-corps, extrémité de toiture, Surfaces de bricolage	Soudage en bordure Surfaces industrielles	Première couche de bitume
Construction de toit				
Toit plat	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Toit à forte pente	✓✓✓	✓✓	✓	✓
Soudures de base	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Travaux minutieux	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓
Épaisseur des lés d'étanchéité	Jusqu'à 1.8 mm	Jusqu'à 1.8 mm	Jusqu'à 2 mm / 1.8 mm	Jusqu'à 6 mm
Particularités	Soudage des deux côtés avec buse pivotante	Soudage Attika sur tôles de raccord	Double performances de soudage contre des concurrents	Soudage sans flamme
Ecartement des balustrades en mm 110	45	100	110	200
Fonctionnement sur générateur	4KW	min. 6KW pour avoir une réserve pour un appareil manuel	min. 10KW pour avoir une réserve pour un appareil manuel	
Électronique				
régulé pour entraînement + chauffage (boucle fermée)	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT	VARIMAT V2	
Régulé pour entraînement + chauffage (boucle ouverte)		UNIROOF ST	VARIMAT S	BITUMAT B2
Vitesse m/min				
Entraînement	0.7 – 4.5	1 – 10	0.7 – 12	0.8 – 12
Soudage (en fonction du matériau)	1 – 2.5	2 – 3	4 – 8	3 – 6
Paramètre recommandé de début de soudage en fonction du type de membrane (testé à température ambiante 20°C)	PVC membrane: 2.0 m/min, 480 – 520°C, volume d'air 100% TPO/FPO membrane: 2.0 m/min, 420 – 470°C, volume d'air 100%	UNIROOF AT PVC: 2.0 m/min, 520°C, volume d'air 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, 100% UNIROOF ST PVC: 1.8 m/min, 520°C, 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, 100%	VARIMAT V 2 PVC: 4.0 m/min, 550 C, 85% TPO: 5.0 m/min., 500 C, 100% VARIMAT S PVC : palier de température 8.5 – 9 (550 C) TPO : pas de rouleau arrière, utilisation restreinte	buse jusqu'à 100 mm Bitume modifié: 5.0 m/min, 650 C, 100%
Poids kg	4.5	17.5	35 / 28	40
Technologie de soufflerie	Sans balai	Sans balai	Sans balai / Moteur à charbon	Moteur à charbon
Page du catalogue	 41 / 42	43 - 45	46 / 47	48

✓✓✓ = très adapté ✓✓ = adapté ✓ = adaptation limitée

Sûr et économique – partout – UNIDRIVE 500

La soudeuse semi-automatique compacte UNIDRIVE 500 convainc par ses nombreux avantages. Guidé par deux poignées, vous appliquez la bonne pression pour un soudage sûr. Changer de direction – un jeu d'enfant grâce à la combinaison de touches et au double entraînement. L'UNIDRIVE 500 soude chaque recouvrement. Partout, même dans les espaces exigus et trois fois plus vite qu'à la main. Soudage par recouvrement avec l'UNIDRIVE 500 – sûr et économique – partout.

Soudeuse semi-automatique

UNIDRIVE 500

1



fiable :
poignée ergonomique pour une pression sûre lors du soudage manuel

2



sûr :
paramètres constants et garantie de qualité - même en cas de sous-tension

3



flexible :
une buse en acier chromé pour toutes les applications de soudage

4



personnalisé :
double entraînement pour un changement rapide de direction



Toits à forte pente et
toits plats



Sur l'acrotère, pour le soudage de plafonniers, de raccords ou de petites terrasses, l'UNIDRIVE 500 est convaincant même dans les espaces exigus.

Soudeuse semi-automatique

UNIDRIVE 500



- **sûr** : paramètres constants et garantie de qualité - même en cas de sous-tension
- **rapide** : trois fois plus rapide que le soudage manuel
- **personnalisé** : double entraînement pour un changement rapide de direction
- **pratique** : soudeuse automatique compacte et légère : 4.5 kg, 30 cm de haut
- **économique** : moteurs sans charbons ne nécessitant aucun entretien

Caractéristiques techniques		UNIDRIVE 500 100 V	UNIDRIVE 500 100 – 120 V	UNIDRIVE 500 220 – 240 V
Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	1500	1800	2200
Température	°C		100 – 560	
Débit d'air	%		45 – 100	
Entraînement	m/min		0.7 – 4.5	
Niveau d'émission	L _{pA} (dB)		70 (K = 3 dB)	
Dimensions (L x l x H)	mm		297 x 173 x 275	
Poids	kg		4.5	
Label de conformité			CE	
Classe de protection I			⊕	

N° d'article:

163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, Prise UE, rouleaux en silicone
 163.146 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE, à 3 pôles, bleue, rouleaux en silicone
 163.147 UNIDRIVE 500, 40 mm, 100 – 120 V/1800 W, Prise USA, rouleaux en silicone
 163.148 UNIDRIVE 500, 40 mm, 100 – 120 V/1800 W, Prise Royaume-Uni, rouleaux en silicone
 163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 220 – 240 V/2200 W, Prise Japon, rouleaux en silicone
 163.151 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE, à 3 pôles, bleue, rouleaux en acier
 163.152 UNIDRIVE 500, 15 mm, 220 – 240 V/2200 W, CEE 3 pol. blau, rouleaux en acier
 Fournis dans la livraison: Soudeuse, mallette d'outils, clé pour vis hexagonale, guide rapide

Accessoires UNIDRIVE 500

	164.586 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm	Buse de soudage par recouvrement
	163.930	Rouleau d'entraînement en acier 15 mm
	163.357	Rouleau d'entraînement en acier 40 mm
	162.551	Roue de support en silicone
	161.156	Rouleau en caoutchouc de silicone 40 mm
	159.911	Roue pour rouleau en caoutchouc de silicone 40 mm
	151.847	Brosse en laiton
	164.605 156.531	Mallette de transport UNIDRIVE 500 Sangle de transport pour mallette Leister
	145.582 165.176 165.179	Éléments de chauffage 230 V / 2200 W Éléments de chauffage 120 V / 2100 W Éléments de chauffage 100 V / 1600 W

UNIROOF AT/ST : Tout près du bord – Facile d'entretien – Efficace

La nouvelle soudeuse automatique de toits UNIROOF AT/ST est le partenaire flexible lorsqu'il s'agit de souder des lés d'étanchéité thermoplastiques sur des toits plats ou des toits à faible pente (inclinaison jusqu'à 30°). Fini le temps perdu pour transformer la machine grâce à la construction mince de son boîtier et à son socle roulant de transport coulissant. Elle soude sans effort tout près du bord, jusqu'à 100 mm, sur ou près de l'acrotère ou sur la surface et

Soudeuse automatique à air chaud

UNIROOF AT/ST



1 Plus de temps perdu à transformer l'appareil : La soudeuse automatique de toits ultra mince, équipée d'un socle roulant de transport coulissant, maîtrise sans efforts les soudures près du bord jusqu'à 100 mm, sur ou près de l'acrotère ou sur la surface et partout où l'étroitesse règne.



2 Maniement ergonomique et bien pensé avec la manette de guidage et la poignée : vous pouvez porter ou faire rouler la nouvelle UNIROOF autant que vous voulez et où vous voulez !



3 UNIROOF AT : Le système à boucle fermée à régulation totale pour le moteur, la température et le débit d'air de la soufflerie maintiennent les paramètres de soudure constants, soudent en toute fiabilité afin de garantir des processus et des investissements sûrs aux maîtres d'ouvrage et aux entrepreneurs.



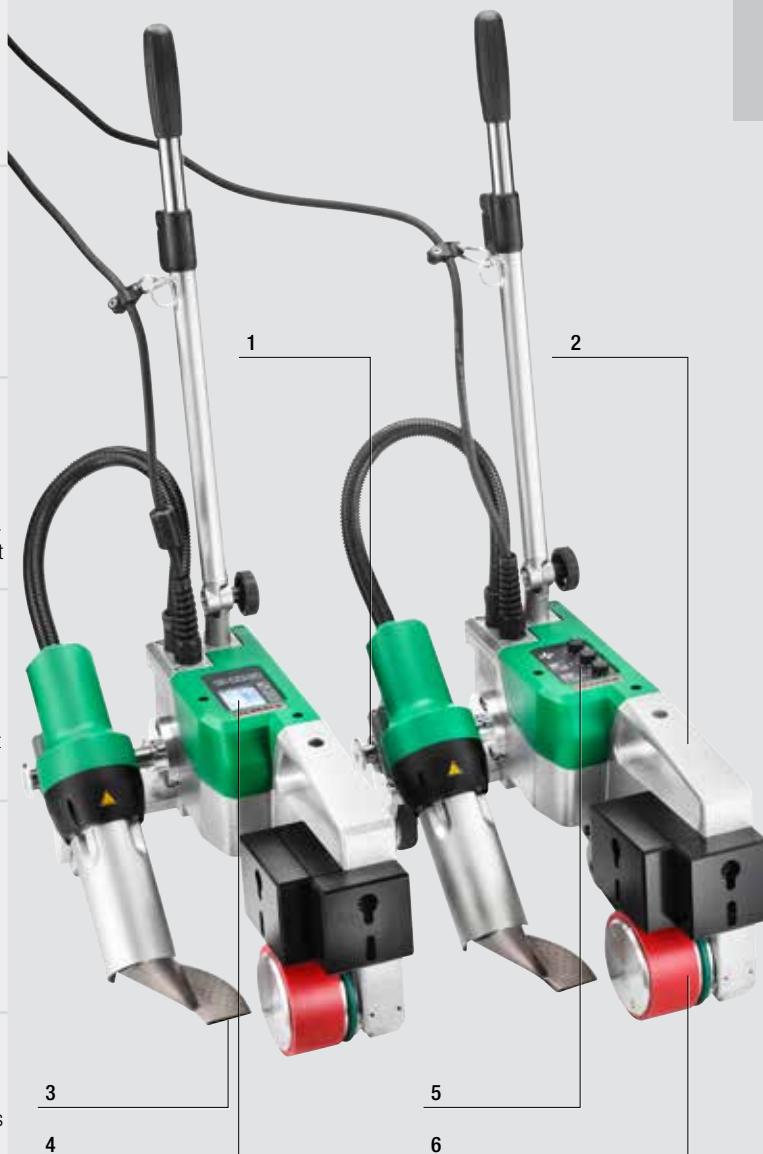
4 UNIROOF AT : un tableau de commande à écran pratique avec l'affichage numérique des paramètres de soudure et l'indication de la tension pour un contrôle en continu. Économisez donc du temps avec des profils de soudure programmables correspondant aux membranes de toitures les plus couramment employées.



5 UNIROOF ST pour les puristes : Moteur à système en boucle fermée. Température et soufflerie à système en boucle ouverte. Régulation simple avec potentiomètres/boutons rotatifs.



6 Performances globales optimales et facilité d'entretien : L'entraînement direct sans entretien intégré à la roulette de pression applique une pression plus élevée à une vitesse plus grande et ne connaît pas d'usure de la chaîne.



Toits à forte pente et
toits plats

sans plus d'efforts aussi toutes les zones du toit difficiles d'accès. Avec une puissance de 3450 watts, 230 V et 15 ampères, elle met sa rapidité et une puissance du plus haut niveau à disposition sur tous les toits.



L'UNIROOF soude même sans efforts toutes les zones de toit difficiles d'accès.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIROOF AT



- Pas de transformation grâce au socle roulant de transport coulissant
- Entraînement direct sans entretien et technologie « close loop »
- Très ergonomique, le déplacement souple et la gestion optimale de l'équipement
- 66% plus de puissance de soudage machines comparables
- Kit d'accessoires pour souder les profilés de structures de toit

Caractéristiques techniques		UNIROOF AT
Tension	V~	220 – 240
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	3450
Température, en continu	°C	100 – 620
Débit d'air	%	45 – 100
Moteur, en continu	m/min	1.0 – 10.0
Dimensions (L x l x H)	mm	475 x 244 x 260
Poids	kg	17.5 (3 poids suppl. compris)
Matériaux		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (autres matériaux sur demande)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕
Soufflerie		Sans entretien (BL)
Commande		Nr. avec écran
Contrôle de la température		boucle fermée

Réf. article

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V / 3450 W, 40 mm, avec prise européenne
 157.188 UNIROOF AT, 220 – 240 V / 3450 W, 30 mm, avec prise européenne

Soudeuse automatique à air chaud

UNIROOF ST





- Pas de transformation grâce au socle roulant de transport coulissant
- Entraînement direct sans entretien et technologie « open loop »
- Très ergonomique le déplacement souple et la gestion optimale de l'équipement
- 38% plus de puissance de soudage machines comparables
- Kit d'accessoires pour souder les profilés de structures de toit

Caractéristiques techniques		UNIROOF ST
Tension	V~	220 – 240
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	3450
Température, en continu	°C	100 – 620
Débit d'air	%	45 – 100
Moteur, en continu	m/min	1.0 – 10.0
Dimensions (L x l x H)	mm	475 x 244 x 260
Poids	kg	17.5 (3 poids suppl. compris)
Matériaux		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (autres matériaux sur demande)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕
Soufflerie		Moteur à balais
Commande		Potentiomètre
Contrôle de la température		boucle ouverte

Réf. article

153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V / 3450 W, 40 mm, avec prise européenne
 157.189 UNIROOF ST, 220 – 240 V / 3450 W, 30 mm, avec prise européenne

Accessoires UNIROOF AT/ST

	155.414 Kit profilé de structures de toit
	155.325 Buse de serrage, 40 mm
	149.597 Plaque de ressort
	152.742 Poids supplémentaire à l'avant 1.5 kg
	152.741 Poids supplémentaire sur le côté 2.0 kg
	154.462 Gabarit de réglage des buses
	132.429 Plaque de soudage
	138.817 Brosse en acier
	154.522 Socle roulant de transport 300 mm
	152.706 Socle roulant de transport 220 mm pour un rayon de soudage
	154.827 Mallette d'outils UNIROOF
	155.577 Étrier de sécurité pour poids supplémentaires
	137.843 Manette de guidage en T

	108.129 Manette de guidage en T partie supérieure
	156.446 Kit de bitume UNIROOF AT/ST de 80 mm
	155.473 Résistance 230 V ~ 3300 W
	153.947 Résistance 120 V ~ 1800 W
	154.231 Résistance 100 V ~ 1500 W
	145.604 Résistance 120 V ~ 2300 W*
	*convient en cas de sous-tension, afin que la température puisse être atteinte



Tout près du bord, Facile d'entretien, Efficace.

VARIMAT V2 : Rapide et plus sûr.

Avec la VARIMAT 2, les revêtements d'étanchéité en plastique peuvent être soudés encore plus rapidement et plus économiquement. L'ergonomie optimale et la facilité de commande enchantent l'utilisateur. L'unité de commande e-Drive et son maniement facile permettent le contrôle sûr de tous les paramètres de soudage importants.



Grande sécurité du processus, même en cas de sous-tension.

Soudeuse automatique à air chaud

VARIMAT V2



- Sécurité du processus : la machine s'arrête en cas de sous-tension trop importante
- Le rouleau coulissant breveté compense les inégalités
- Manipulation ergonomique
- Une soufflerie sans entretien est synonyme de coûts d'entretien réduits
- Affichage convivial avec « e-Drive » pour paramètres de soudure prescrits et enregistrables
- Entraînement constant avec électronique régulée

Caractéristiques techniques

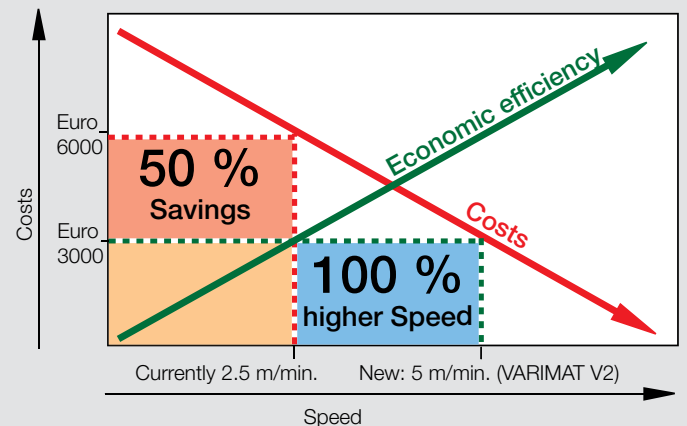
Tension	V~	230 / 400
Puissance	W	3680 / 5700
Température	°C	100 – 600
Vitesse	m/min	0.7 – 12
Volume d'air	%	50 – 100
Largeur de soudure	mm	40
Dimensions (L x l x H)	mm	640 x 430 x 330
Poids	kg	35
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article

138.108	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, prise européenne, mallette
137.821	VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, prise CEE 16 A, mallette
141.572	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, avec buse 80 mm pour bitume Euro plug, mallette d'appareil
153.428	VARIMAT S, 230 V / 4600 W, prise européenne
153.427	VARIMAT S, 400 V / 5700 W, prise CEE

Accessoires VARIMAT V2

1		Ergonomique : Manette de guidage réglable en hauteur et orientable
2		Sans entretien : Puissant et sans balais, sans changement des charbons
3		Commande intuitive : Affichage clair avec « e-Drive » et paramètres de soudure enregistrables
4		Haute technologie : Nouveau concept d'entraînement pour une vitesse pouvant atteindre jusqu'à 12 m/min Vitesse élevée : Buses de soudages nouvelle génération pour des soudages sûrs
5		Plus de stabilité : Les rouleaux de tension / pression brevetés compensent les inégalités





Soudé avec buse standard.



Soudé avec buse de serrage, résistance de cordon de soudure 25 % supérieure. Principalement pour les géomembranes TPO.

	113.995 Buse de serrage 30 mm, pour les feuilles TPO / FPO
	113.600 Buse de serrage 40 mm, pour les feuilles TPO / FPO
	110.805 Buse de soudage par recouvrement 20 mm pour lés d'étanchéité thermo-plastiques
	107.067 Poids intermédiaire pour encore plus de pression
	139.048 Boîtier d'appareil robuste 720 x 470 x 450 mm Compris dans la livraison.
	107.649 Rouleaux de remplacement
	132.429 Plaque de soudage pour un début de soudage optimal Compris dans la livraison.
	138.817 Brosse en acier pour nettoyage de la buse Compris dans la livraison.
	146.514 Solar Profil-Kit pour Renolit
	143.162 Outillage conique pour changement de rouleau de pression silicone
	119.111 Cône pour commutation de rouleau de pression en silicone
	151.530 Kit pour soudage inversé, buse à droite, pour soudures spéciales
	107.612 Éléments de chauffage 230 V / 4400 W
	107.613 400 V / 5500 W

	143.179 Kit complet avec buse râteau de 40 mm et rouleau de pression souple de 40 mm Buse râteau comme solution en cas de formation de bulles pour supports durs.
	116.323 Buse râteau de 40 mm
	143.163 Rouleau de pression souple de 40 mm (silicone uniquement)
	108.923 Kit bitume soudeuse 80 mm, 230 V
	108.924 Kit bitume soudeuse 100 mm, 230 V
	108.925 Kit bitume soudeuse 120 mm, 230 V
	108.927 Kit bitume soudeuse 100 mm, 400 V / 6100 W
	108.928 Kit bitume soudeuse 120 mm, 400 V / 6100 W
	115.892 Kit bitume soudeuse 80 mm, 400 V / 6100 W
	159.408 Jauge de réglage de buse VARIMAT V2

BITUMAT B2 : Soudage sans flamme.

Le soudage de lés en bitume modifiés (SBS, APP) avec la BITUMAT B2 travaillant sans flammes est plus fiable qu'à flamme nue. Etant donné qu'une seule étape de travail est nécessaire, elle s'avère être également plus économique.



Guidage simple de l'appareil et travail propre avec la BITUMAT B2.

Soudeuse automatique à air chaud

BITUMAT B2



- Soudage sans flammes de bitumes modifiés
- Résultats de soudage uniformes
- Maniement simple avec régulation du débit d'air
- Vitesse de travail élevée
- Ne nécessite qu'un seul manipulateur (avec une flamme nue, deux au moins sont nécessaires)

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 400
Puissance	W	6700 / 6700
Température	°C	20 – 650
Vitesse	m/min	0.8 – 12
Volume d'air	%	85 – 100
Largeur de soudure	mm	75 / 100 / 120
Dimensions (L x l x H)	mm	690 x 490 x 330
Poids	kg	40 (avec câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		⚡
Classe de protection II		⊕

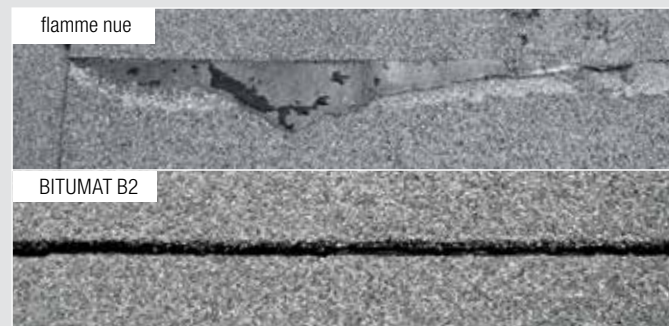
N° d'article

- 140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, prise EURO 16 A
 - 140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, prise EURO 16 A
 - 140.436 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, prise EURO 32 A
 - 138.386 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, prise EURO 32 A
- Autres versions sur demande

Accessoires BITUMAT B2

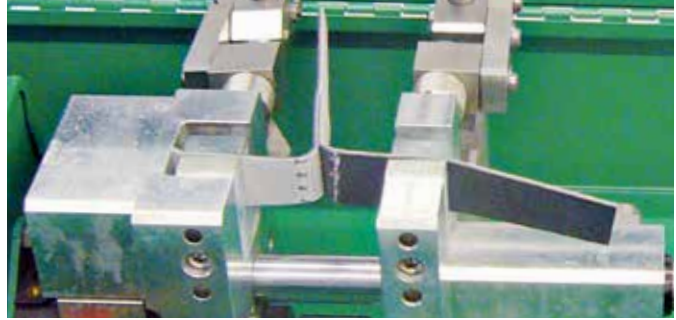
	138.048 Buse pour bitume 75 mm
	138.047 Buse pour bitume 100 mm
	137.895 Rouleau pression 100 mm, avec débit
	137.896 Rouleau pression 75 mm, avec débit
	140.229 Rouleau pression 100 mm, sans débit
	140.228 Rouleau pression 75 mm, sans débit
	156.447 Rouleau pression 80 mm, silicone
	158.222 Rouleau pression 100 mm, silicone
	140.476 Dispositif de soulèvement
	155.328 Kit de bitume BITUMAT B2 de 120 mm
	140.489 Mallette d'outils robuste 750 x 555 x 450 mm, Plaque multicouche, verte (comprise dans la livraison)
	126.594 Élément de chauffage 400 V / 6500 W
	126.386 230 V / 6500 W

Rigidité de soudure nettement meilleure par rapport à une flamme nue. Grâce à l'isolement de l'air, l'isolation thermique ne peut pas se rétracter.



EXAMO : Le contrôleur.

La soudure est-elle étanche et résiste-t-elle aux forces de pelage, de traction et de cisaillement prédéfinies? L'EXAMO livre ces réponses directement sur le chantier – de manière rapide, fiable et simple.



Test d'une soudure avec l'EXAMO USB.

Appareil d'essai de traction

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Conçu pour les chantiers
- Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, la résistance à la rupture, la vitesse de contrôle et la position
- En option pour les géotextiles (voir les accessoires)
- Affichage électronique des données de mesure

Caractéristiques techniques

Typ		300F USB	600F USB
Tension	V~	230	230
Puissance	W	200	200
Force de traction	N	4000	4000
Ecartement de la mâchoire	mm	5 – 300	5 – 600
Passage	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	20 – 550	20 – 550
Epaisseur de l'échantillon	mm	max. 7	max. 7
Largeur de l'échantillon	mm	max. 40 (60 en option)	max. 40 (60 en option)
Dimensions (L x l x H)	mm	750 x 270 x 190 (mallette)	1050 x 270 x 190 (mallette)
Poids	kg	14	17.5
Marque de conformité		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕

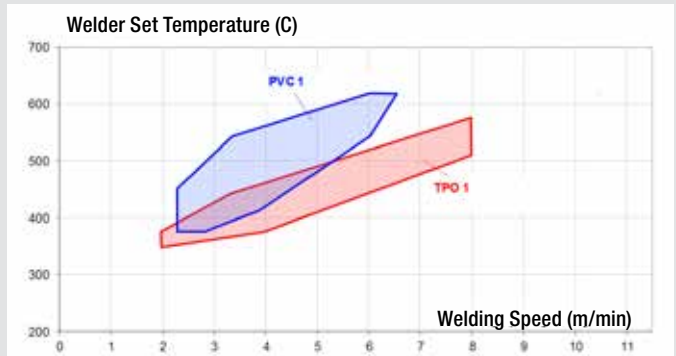
N° d'article:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne
 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne

Accessoires EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832 Kit de contrôle et de calibration Pour le contrôle et la calibration de l'EXAMO USB
	108.185 Kit de mâchoire 60 mm pour les géotextiles avec deux pair de mâchoires
	144.416 Clé USB

Leister propose un service de création des plages de soudage. En particulier avec de nouveaux lés d'étanchéité, il est important de disposer des paramètres de démarrage corrects.



Plage de soudage typique pour TPO et PVC



Pour tester les joints T

N° d'article:

- 153.026 Cloche de contrôle
 Ø 320 mm
 153.024 VACUUM PUMP 230V
 153.025 VACUUM PUMP 120V



STER
HEMTEK ST
made in Switzerland



Couverture de camion



Store



Protection contre les inondations

Textiles et bâches techniques

Comparaison de produits	52 / 53
HEMTEK ST	54 / 55
HEMTEK K-ST	56 / 57
SEAMTEK 900 AT	58 / 59 / 62
SEAMTEK W-900 AT	60 - 62
VARIANT T1	64 / 65
VARIANT T1 chevauchement	65
VARIANT T1 BANDE	66
UNIPLAN 300 / 500	67 / 68
TAPEMAT / TAPEMAT SPIEGEL	69

Appareils manuels

TRIAK ST	12 – 15
TRIAK AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
Accessoires d'appareils manuels	36 / 37



Panneau publicitaire

Soudeuse stationnaire

				
Type d'appareil	HEMTEK ST	HEMTEK K-ST	SEAMTEK 900 AT	SEAMTEK W-900 AT
Max. Tension V~	120 / 230	120 / 230	230 / 240	230 / 240
Max. Puissance W	1800 / 2350 / 3450	1800 / 2350	4500	3900
Température °C	100 – 650	100 – 650	120 – 700	0 – 680
Vitesse m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.1 – 30	0.8 – 30
Largeur de soudage cm	20 / 30 / 40	8	8 – 64	8 – 64
Dimensions mm (L × l × H) mm	433 × 350 × 600	433 × 350 × 600	1500 × 702 × 1500	1700 × 702 × 1500
Poids kg	27.0	27.0	238.0	238.0
Processus de soudage possibles				
Soudage par chevauchement	✓		✓	✓
Soudage d'ourlet	✓		✓	✓
Soudage de bourrelet	✓	✓	✓	✓
Soudage à bande	✓		✓	✓
Soudure en mains croisées			✓	✓
Soudure à ourlet	✓		✓	✓
Soudure bout à bout avec bande			✓	✓
Technologie d'appareil				
Air chaud	✓	✓	✓	
Soudage à panne chauffante				✓
Caractéristiques				
Réglage de la température			✓	✓
Régulation de l'entraînement			✓	✓
Température et entraînement Réglage en continu	✓	✓	✓	✓
Écran numérique			✓	✓
Page catalogue	 54 / 55	56 / 57	58 / 59 / 62	60 - 62



Tente

Comparaison de produits – Soudeuses automatiques Bannières Textiles et bâches techniques

							
Type d'appareil	VARIANT T1 chevauchement	VARIANT T1 BANDE 50 mm	VARIANT T1 BANDE 25 mm	UNIPLAN 300	UNIPLAN 500	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Max. Tension V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	120 / 230	120 / 230	3 × 400	3 × 400
Max. Puissance W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	1800 / 3450	1800 / 3450	10 000	10 000
Température °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 650	100 – 650
Vitesse m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1 – 16	1 – 16	4 – 20	4 – 20
Largeur de soudage mm	20 / 40	50	25	20 / 30 / 40	20 / 30 / 40	50	2 × 20
Dimensions mm (L × l × H)	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	500 × 310 × 300	500 × 310 × 300	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Poids kg	22.5	28.0	28.0	15.0	16.0	35.0	40.0
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Type de certification	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe de protection	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Processus de soudage possibles							
Soudage par chevauchement	✓			✓	✓		
Soudage d'ourlet	✓			✓	✓		
Soudage de bourrelet	✓			✓	✓		
Soudage à bande		✓	✓			✓	✓
Soudure en mains croisées	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudure à ourlet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Technologie d'appareil							
Air chaud	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudage à panne chauffante							
Caractéristiques							
Réglage de la température	✓	✓	✓	✓	✓		
Régulation de l'entraînement	✓	✓	✓	✓	✓		
Température et entraînement Réglage en continu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Écran numérique	✓	✓	✓	✓	✓		
Page catalogue	 64 / 65	65	66	67 / 68	67 / 68	69	69

HEMTEK ST: Le soudage des ourlets n'a jamais été aussi simple et efficace

La HEMTEK ST est polyvalente et se distingue en premier lieu par sa commande intuitive. Le montage terminé, vous pouvez tout de suite commencer à souder. Pas besoin de préparation et inutile d'effectuer de passes de retouche à la soudeuse à main. Vous allez désormais souder rapidement les ourlets des bannières publicitaires et des bâches.

Machine à souder à air chaud

HEMTEK ST



Guide-ourlet :
Trois applications sont possibles avec un guide-ourlet : un ourlet fermé (20/30/40 mm), un ourlet ouvert jusqu'à 100 mm et un ourlet avec bourrelet.



Pince de fixation :
La fixation se fait simplement et rapidement sur n'importe quel établi grâce au système de fermeture par serrage rapide.



Zone de commande :
Avec l'unité de commande intuitive, vous allez réaliser des soudures sans aucun stress. La température, la vitesse et le débit d'air se règlent en toute simplicité. Le mode cool-down intégré permet à la machine de refroidir en douceur.



Pédale :
Vous pouvez commander la HEMTEK ST confortablement à l'aide de la pédale. Vos deux mains restent libres pour guider le matériau.



Rouleau de pression :
La pression peut être réglée progressivement grâce au poids intégré. La pression dont le rouleau dispose est élevée grâce au système excentrique intelligent. Différentes largeurs de buses et de rouleaux sont disponibles pour des applications spécifiques.





Vous pouvez utiliser vos deux mains pour guider le matériau grâce à la pédale. Cela vous garantit une parfaite qualité de soudure et un soudage sans stress.

Assis ou debout – vous pouvez utiliser la HEMTEK ST sur n'importe quel établi

Machine à souder à air chaud

HEMTEK ST

- Vitesse de soudage pouvant atteindre les 12 m à la minute
- Soufflerie très puissante
- Réglage sans outil du guidage de l'ourlet
- Un guide-ourlet – trois applications : ourlet fermé 20/30/40 mm, ouvert jusqu'à 100 mm, avec bourrelet
- Commande simple : grâce à la pédale, les mains restent libres pour guider le matériau
- Tout en une seule passe : Les passes de retouche à la soudeuse à main sont inutiles
- Tous les paramètres de soudage sont réglables
- Mode Cool down
- Montable sur n'importe quel établi : système de fermeture par serrage rapide réglable en toute liberté

Caractéristiques techniques

		120 V		230 V	
Tension	V~	120	230	230	230
Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Puissance	W	1800	3450	2350	2350
Température, sans transition	°C	100 – 650			
Quantité d'air, sans transition		1 – 10			
Drive, sans transition	m/min	0.8 – 12			
Largeur de soudage	mm	20/30/40	30/40	20	
Emission	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensions (L × l × H)	mm	433 × 350 × 600			
Poids	kg	27 (Comprend la table de fixation)			
Marque de conformité		CE	CE	CE	
Classe de protection I		⊕	⊕	⊕	

Fournis dans la livraison :

Machine à souder à air chaud, console de fixation sur établi, guide HEM, racloir, obturateur en silicone, guide d'instruction, catalogue général, dépliant

N° d'article

- 157.862 HEMTEK ST, 230V/2350W, 20 mm, avec prise européenne
 157.861 HEMTEK ST, 230V/3450W, 30 mm, avec prise européenne
 157.860 HEMTEK ST, 230V/3450W, 40 mm, avec prise européenne

Accessoires HEMTEK ST

	157.048 157.047 108.117	Rouleau de pression au-dessus 20 mm 30 mm 40 mm
	157.070 157.071 161.202	Rouleau de pression dessous 20 mm 30 mm 40 mm
	157.707 157.706 157.705	Buse 20 mm 30 mm 40 mm
	157.098	Jauge de réglage des buses
	156.472	Guide-ourlet/guide-bourrelet réglable
	157.879	Guide-ourlet/guide-bourrelet réglable pour matériaux lourds
	155.800	Guide de recouvrement
	159.780	Guide de soudage à bande
	169.971	Système de livraison de bandes
	160.269	Grand poids de pression
	153.947 149.675 145.606	Résistance 120V/1800W (20/30/40 mm) 230V/2200W (20 mm) 230V/3300W (30/40 mm)
	157.540	Bouchons en caoutchouc

HEMTEK K-ST : Fabrication facile de bourrelets

Grâce au HEMTEK K-ST, effectuez votre bourrelet selon vos besoins. En outre, comme le HEMTEK K-ST est très flexible, vous pourrez vous adapter encore plus rapidement aux besoins spécifiques de vos clients. Le guidage, qui se commande facilement et est réglable progressivement, vous permet une production sûre de bourrelets de largeurs d'étiquette différentes. Grâce à la pédale, vous avez les mains libres et vous pouvez les utiliser pour guider le matériau. Ainsi, vous pouvez vous concentrer

Soudeuse à air chaud

HEMTEK K-ST



1

Guidage de bourrelet :
Guidage simple et sûr du fil de bourrelet jusqu'à 13 mm pour des résultats optimaux.



2

Zone de commande : Avec l'unité de commande intuitive, vous allez réaliser des soudures sans aucun stress. La température et la vitesse se règlent en toute simplicité. Le mode cool-down intégré permet à la machine de refroidir en douceur.



3

Pince de fixation :
La fixation se fait simplement et rapidement sur n'importe quel établi grâce au système de fermeture par serrage rapide.



4

Pédale : Vous pouvez commander la HEMTEK K-ST confortablement à l'aide de la pédale. Vos deux mains restent libres pour guider le matériau.



pleinement sur le soudage.



En position horizontale ou verticale, votre HEMTEK K-ST s'adapte à chaque établi.

Soudeuse à air chaud

HEMTEK K-ST

- Fabrication facile de bourrelets
- Largeur d'étiquettes réglable progressivement
- Diamètre du bourrelet de 3 à 13 mm
- Jusqu'à 12m/min
- Montage simple et rapide de la machine
- Grâce à la pédale, vous pouvez utiliser vos deux mains pour guider le matériau et le bourrelet. Cela vous garantit une parfaite qualité de soudure et un soudage sans stress.

Données techniques

		120 V	220 – 240 V
Tension	V~	120	230
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	1800	2350
Température, sans transition	°C	100 - 650	
Drive, sans transition	m/min	0,8 - 12	
Largeur de soudage	mm	8	
Emission	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)	
Dimensions (L × l × H)	mm	433 × 350 × 600	
Poids	kg	27 (avec fixation sur établi)	
Marque de conformité		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕

Compris dans la livraison :

soudeuse à air chaud, console de fixation sur établi, guide de bourrelet à rabat, guide d'instruction, catalogue principal, dépliant

Réf. article

162.499 HEMTEK K-ST, 230 V / 2350 W, prise UE

162.605 HEMTEK K-ST, 120 V / 1800 W, prise UE

Accessoires

	163.796 Kit de modification K-ST
	161.202 Rouleau de pression inférieur 40 mm
	161.259 Buse de bourrelet à rabat 8 mm
	163.798 Jauge de réglage des buses
	160.749 Guide de bourrelet à rabat double
	149.675 Résistance 230V/2200W
	116.798 Brosse laiton

Textiles et bâches techniques

Kits de prise pour convertir HEMTEK ST en HEMTEK K-ST

Composition	Nécessaire pour HEMTEK K-ST (fabrication de bourrelet)		
HEMTEK ST	Kit de modification K-ST 163.796	Rouleau de pression inférieur 161.202	Résistance 230 V ~ 2200 W 149,675
157.862 20 mm prise UE	•	•	
157.861 30 mm prise UE	•	•	•
157.860 40 mm prise UE	•	•	•
157.868 20 mm prise UE	•	•	
157.867 30 mm prise UE	•	•	•
157.866 40 mm prise UE	•	•	•
157.871 20 mm prise UE	•	•	
157.870 30mm prise UE	•	•	
157.869 40 mm prise UE	•		

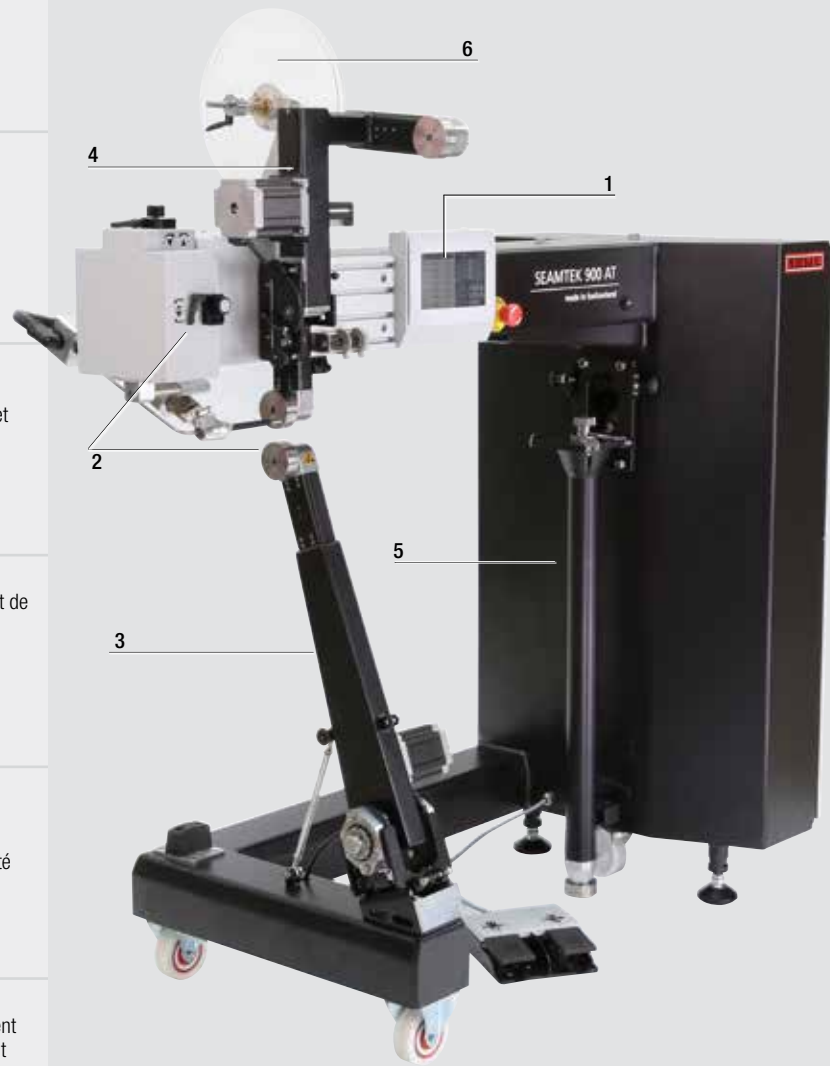
SEAMTEK 900AT: Flexibilité maximale pour votre application spécifique.

La construction intelligente de la SEAMTEK 900 AT permet pratiquement toutes les applications de soudage. Grâce à un système à bras multiples bien pensé, la machine peut être réglée en un temps record sur une configuration spécifique à l'application. Le choix énorme de roues d'entraînement, de buses et de guidages garantit la plus grande flexibilité possible. L'interface utilisateur se commande entièrement et de manière intuitive via l'écran tactile, elle autorise un réglage des paramètres en toute simplicité.

Soudeuse automatique

SEAMTEK 900 AT

1		Intuitive <ul style="list-style-type: none">• Tous les paramètres peuvent être modifiés depuis l'écran tactile• Réglage complet de tous les paramètres
2		Convivial <ul style="list-style-type: none">• Réglage de buse sans outil• Changement de roue rapide
3		Pied <ul style="list-style-type: none">• Soudage par recouvrement• Soudage d'ourlet et de bourrelet• Soudage de forme en 3D• Soudage de Bande
4		Bras rapide <ul style="list-style-type: none">• Soudage en continu de tubes et de flexibles• Soudage par recouvrement
5		Bras latéral <ul style="list-style-type: none">• Soudage circconférentiel• Soudage à bande• Fermeture de capots d'extrémité
6		Tape Delivery System <ul style="list-style-type: none">• Soudage de bande de scellement• Pose de bande de renforcement• Soudage de bande d'attache



Leister SEAMTEK 900 AT



Soudage simple, économique et sûr.

Soudeuse automatique

SEAMTEK 900 AT



- Le système à bras multiples garantit une grande flexibilité
- Les paramètres sont réglés numériquement
- Interface utilisateur intuitive
- Fonctionnement silencieux
- Mode test pour une recherche rapide des paramètres
- Roues d'entraînement et guidages rapidement échangés
- Sans entretien et longue durée de vie

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 240
Puissance	W	4500
Température	°C	120 – 700
Vitesse	m/min	0.1 – 30
Dimensions (L x B x H)	mm	1500 x 702 x 1500
Poids	kg	238 kg de base 268 kg Fully loaded
Pression d'air requise	bar	6.2
Largeur de soudure	mm	8 – 64

N° d'article

155.555	SEAMTEK 900 AT version de base, comprenant „Pedestal“, 2 rouleaux presseurs en acier 25 mm, 1 buse standard 25 mm
155.777	Bras rapide
155.666	Bras latéral
155.888	Système d'amenée du ruban (TDS)
155.386	Système de contrôle pour la SEAMTEK 900 AT

Accessoires SEAMTEK 900 AT

	Rouleaux, acier, Ø 63.5 mm 155.392 8 mm 155.393 13 mm 155.863 19 mm 154.593 25 mm 155.864 38 mm 155.394 50 mm 155.865 57 mm 154.619 64 mm
	Seamtek Buse 157.808 8 mm (Low Flow) 157.799 13 mm (Low Flow) 151.598 13 mm 151.601 19 mm 151.597 25 mm 151.608 38 mm 151.599 50 mm 151.850 55 mm 151.600 64 mm
	152.941 Buse de fermeture avec angle
	152.956 Buse pour ourlet



SEAMTEK 2000 AT (cadre de 2 m). Délai de livraison sur demande.

SEAMTEK W-900 AT : une vitesse variable pour un maximum d'efficacité

La SEAMTEK W-900 AT est la première soudeuse équipée de la technologie innovante à panne chauffante de LEISTER. Cette nouvelle soudeuse est basée sur la soudeuse éprouvée SEAMTEK 900 AT. Lors des passages critiques, réduisez la vitesse de soudage simplement et sans interruption en conservant la même qualité de soudure. Améliorez vous aussi votre efficacité de soudage et laissez-vous dès maintenant convaincre par les avantages de la SEAMTEK W-900 AT.

Soudeuse

SEAMTEK W-900 AT

1		Innovation <ul style="list-style-type: none">• Vitesse modifiable pendant le processus de soudage comme sur une machine à coudre• Adaptation automatique de la température à votre vitesse• Très efficace, jusqu'à 680 °C
2		Potentiel d'économie considérable <ul style="list-style-type: none">• Pratiquement aucune consommation d'énergie en mode veille• Consommation d'énergie nettement plus faible que les machines comparables• Pannes de rechange abordables
3		Prête à l'emploi en quelques secondes <ul style="list-style-type: none">• Aucun préchauffage nécessaire• La panne chauffante chauffe immédiatement dès le démarrage du processus de soudage
4		Sûre et simple <ul style="list-style-type: none">• Réduction simple de la vitesse pendant le processus de soudage sans influence sur la qualité de soudure.• Dès que la panne chauffante pivote vers l'extérieur (ou en mode veille), elle refroidit. Cela réduit le risque de brûlure.
5		Excellents résultats de soudure <ul style="list-style-type: none">• Soudures plates et précises même lors du soudage de courbes• Meilleurs résultats de soudage avec moins de plis et d'ondulations pour les matériaux fragiles



SEAMTEK W-900 AT DE LEISTER



Embarcations gonflables © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Technologie de panne de soudage innovante

Soudeuse

SEAMTEK W-900 AT



- Fermeture rapide pour le changement de support de panne
- Système à bras multiples avec pied et bras rapide
- Paramètres de soudage réglés numériquement
- Interface utilisateur intuitive
- Presque sans bruit
- Aucun raccordement pneumatique nécessaire
- Paramètres de soudage enregistrables
- Pratiquement aucun dégagement de fumée
- Peu d'entretien
- Assistant numérique pour un réglage parfait de la position de la panne

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230/240
Puissance	W	3900
Température	°C	0 – 680
Vitesse	m/min	0.8 – 30
Dimensions (L x l x H)	mm	1700 x 702 x 1500
Poids	kg	238
Largeur du cordon de soudure	mm	8 – 64

Réf. article

159.159	SEAMTEK W-900 AT avec pied et alimentation (sans rouleaux ni support de panne)
160.330	Alimentation supplémentaire
155.777	Bras rapide
155.888	Système d'amenée du ruban

Accessoires pour SEAMTEK W-900 AT

	Support de panne pour applications 3D
	162.854 8 mm
	162.847 13 mm
	162.846 19 mm
	162.700 25 mm
	162.809 38 mm
	162.818 50 mm
162.829 57 mm	
162.837 64 mm	
	Support de panne pour grande vitesse
	163.172 8 mm
	163.173 13 mm
	163.174 19 mm
	163.175 25 mm
	163.176 38 mm
	163.177 50 mm
163.178 57 mm	
163.179 64 mm	
	Paquet de coin 3D de 5 pcs.
	163.419 8 mm
	163.420 13 mm
	163.421 19 mm
	163.422 25 mm
	163.423 38 mm
	163.424 50 mm
163.425 57 mm	
163.426 64 mm	
	Paquet de coin grande vitesse de 5 pcs.
	163.427 8 mm
	163.428 13 mm
	163.429 19 mm
	163.430 25 mm
	163.431 38 mm
	163.432 50 mm
163.433 57 mm	
163.434 64 mm	



Hangar d'avion / angarstroy.com

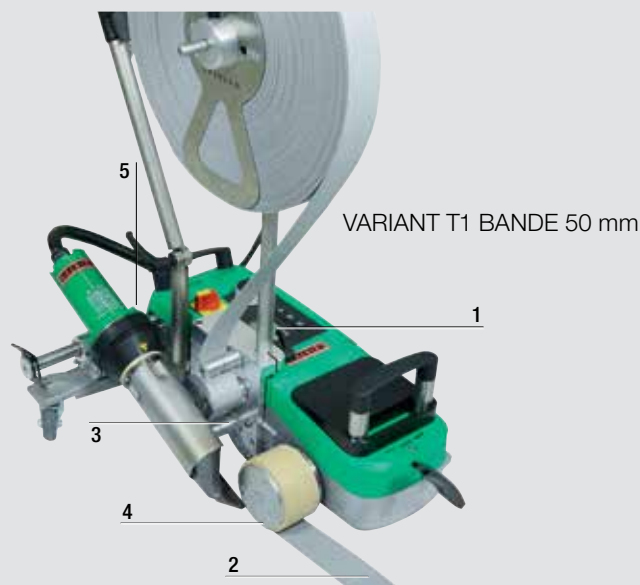
Accessoires SEAMTEK 900 AT / SEAMTEK W-900 AT

	<p>Rollers, silicone, 50A, Ø 63.5 mm</p> <p>155.401 13 mm 155.402 19 mm 155.403 25 mm 155.404 38 mm 155.405 50 mm 155.406 57 mm 155.407 64 mm</p>		<p>155.400 Support de guide</p>
	<p>155.660 Guide de recouvrement réglable, 0 – 64 mm</p>		<p>156.780 Guide de recouvrement pour bras rapide</p>
	<p>155.530 Guide d'ourlet/tuyauterie réglable 0 – 50 mm</p>		<p>155.410 Adaptateur de raccordement pour l'extraction des fumées</p>
	<p>155.760 Guide d'ourlet/tuyauterie réglable 0 – 60 mm, pour les matériaux lourds</p>		<p>158.789 Système de coupe de bande 18 – 25 mm (Air comprimé nécessaire)</p>
	<p>155.380 Guide d'ourlet ouvert / poche jusqu'à 110 mm</p>		<p>158.928 Distributeur (Air comprimé nécessaire)</p>
	<p>155.540 Guide 3D modulaire</p>		<p>159.389 Guéridon réglable</p>
	<p>156.760 Guide de recouvrement de la gauche</p>		<p>158.139 Lampe de travail à col de cygne LED</p>
	<p>156.770 Guide de bande acrylique réglable</p>		



VARIANT T1 : Qualité, productivité, ergonomie.

La VARIANT T1 robuste est très polyvalente. Elle est utilisée dans différentes applications pour le soudage d'ourlet, par recouvrement et à bande. La VARIANT T1 convainc par sa vitesse de travail élevée, notamment lors de la confection de bâches de PL pour le soudage de bandes de recouvrement, de renfort et anti-vandalisme. Grâce au concept »e-Drive«, le réglage des paramètres de soudage est aussi simple qu'un jeu d'enfant.

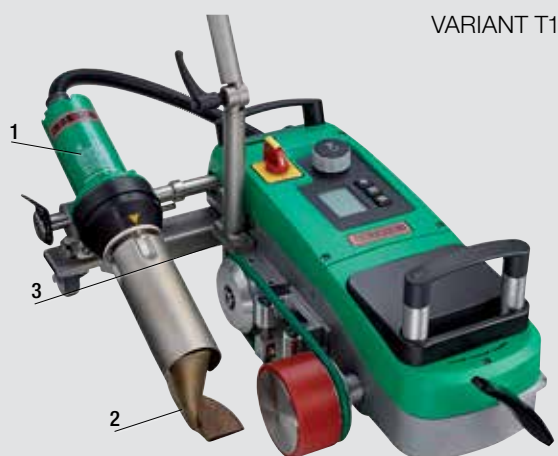


VARIANT T1

1		Zoom- / stootnadenkit: Praktische accessoires voor het gemakkelijk verwerken van zomen, holle naden en stootnaden.
2		Fiable: Soudures constantes sans plis grâce à une buse optimisée pour le processus.
3		Kit ourlets/languettes: Accessoires pratiques pour un traitement aisé des soudures à ourlet, convexes et à bourrelet.

VARIANT T1 BANDE

1		Convivialité: Écran clair avec »e-Drive« et possibilité d'enregistrer les paramètres de soudage.
2		Grande flexibilité: Divers modèles de bandes sont possibles avec les kits de transformation : bandes de renfort de 50 mm et anti-vandalisme de 25 mm (photo).
3		Enfilage parfait: Les nouveaux rouleaux de guidage simplifient le positionnement du matériau et assurent une tension correcte jusqu'au dernier centimètre.
4		Double utilisation: Le rouleau de pression peut être converti de 50 mm à 25 mm de large (bande anti-vandalisme) et vice versa.
5		En option: Avec le laser à ligne, le VARIANT T1 BANDE reste toujours en ligne.



VARIANT T1 : Compact, rapide et fiable.

Il séduit par sa vitesse étonnante allant jusqu'à 18 m/min et même par sa construction mince et compacte.



Soudage facile d'ourlets et de languettes à l'aide du kit ourlet/languette.

Soudeuse automatique à air chaud

VARIANT T1 chevauchement



- Vitesse de soudage élevée jusqu'à 18 m/min
- Vue parfaite sur la soudure
- Robuste et durable pour une utilisation professionnelle
- Dispositif de soulèvement souple pour un positionnement très précis
- Utilisation extrêmement simple grâce au concept de commande « e-Drive » de Leister

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 400 (3LNPE)
Puissance	W	3680 / 5700
Température	°C	100 – 620
Vitesse	m/min	1.5 – 18
Volume d'air	%	40 – 100
Largeur de soudure	mm	20 ou 40
Dimensions (L x l x H)	mm	500 x 400 x 195
Poids	kg	22 (sans câble de 1,5 m)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article

141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, buse 40 mm, prise européenne
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, buse 20 mm, prise européenne
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, buse 40 mm, prise CEE (3LNPE)
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, buse 20 mm, prise CEE (3LNPE)
156.145	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, buse 40 mm, prise CEE 3– 16

Autres modèles sur demande

Accessoires VARIANT T1

	142.650	Kit ourlet/ralingue complet, composé de :
	142.221	Serre-flan
	141.326	Bride ralingue
	140.530	Pièce d'assemblage ourlet/ralingue
	168.446	Profil adaptateur guide d'ourlet 50 mm
	148.961	Kit de transformation de VARIANT T1 chevauchement à VARIANT T1 BANDE 25 mm
	148.962	Kit de transformation de VARIANT T1 chevauchement à VARIANT T1 BANDE 50 mm
	160.850	Support de poids complet
	161.297	Kit de chevauchement 50 mm
	159.899	Turbine réglable
	139.438	Poids supplémentaire 3 kg
	116.798	Brosse en laiton
	140.771	Buse de soudage par recouvrement 20 mm
	141.558	Buse de soudage par recouvrement 40 mm
	140.429	Rouleau de pression 25 mm complet
	138.938	Rouleau de pression 45 mm complet
	142.705	Coffre de transport robuste
	107.612	Résistance 230 V
	107.613	Résistance 400 V



Soudage économique et ergonomique des bandes de renfort.

Soudeuse automatique à bande

VARIANT T1 BANDE



VARIANT T1 BANDE 25 mm
«Anti-Vandalisme»

- Soudeuse automatique à bande ultra-rapide et très précise (jusqu'à 18 m/min)
- Unité de commande »e-Drive«
- Maniement simple
- Guidage de la bande avec une bonne tension
- Kits de transformation de VARIANT T1 chevauchement à 25 ou 50 mm BANDE

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 400
Puissance	W	3680 / 5700
Température	°C	100 – 620
Volume d'air	%	50 – 100
Vitesse	m/min	1.5 – 18
Largeur de soudure	mm	50 ou 25
Dimensions (L x l x H)	mm	700 x 415 x 85
Poids	kg	28 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection I	⊕	

N° d'article

148.963	VARIANT T1 BANDE 25 mm, 230 V / 3680 W, avec prise européenne
148.964	VARIANT T1 BANDE 50 mm, 230 V / 3680 W, avec prise européenne
148.965	VARIANT T1 BANDE 25 mm, 400 V / 5700 W, avec prise CEE (3LNPE)
148.966	VARIANT T1 BANDE 50 mm, 400 V / 5700 W, avec prise CEE (3LNPE)

Autres modèles sur demande

Accessoires VARIANT T1 BANDE

	149.652 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE 25 mm à VARIANT T1 BANDE 50 mm 1 buse, 4 rouleaux de guidage, 1 gabarit
	149.653 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE 50 mm à VARIANT T1 BANDE 25 mm 1 buse, 4 rouleaux de guidage, 1 gabarit
	149.654 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE à VARIANT T1 chevauchement 20 mm
	149.655 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE à VARIANT T1 chevauchement 40 mm
	149.100 Porte-outils magnétique
	149.344 Laser à ligne
	139.438 Poids supplémentaire 3 kg
	116.798 Brosse en laiton
	160.189 Bande de protection anti-vandalisme 150 m
	107.612 Résistance 230 V
	107.613 Résistance 400 V

Automatique, pratique, sûr – UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

Que vous soudiez des bâches de camion, des tentes ou des bannières publicitaires, l'UNIPLAN 300 ou 500 est la soudeuse automatique idéale pour ces applications. Le soulèvement intégré de la bâche et le pivotement automatique de la buse vous simplifient le travail et améliorent la sécurité du processus. Grâce à la roue de la poulie de guidage déplaçable, il est particulièrement facile d'éviter des obstacles tels que des œilletons, des rivets ou des crochets de fixation. Automatique, pratique, sûr – UNIPLAN 300/UNIPLAN 500.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



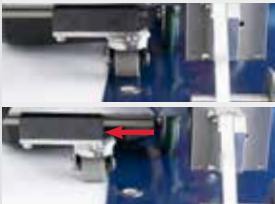
automatique et sûr :
pivotement de la buse



pratique :
soulèvement intégré de la bâche



adaptation rapide :
passage du soudage par recouvrement au soudage à ourlet ou à bourrelet à l'aide d'une poignée



roue de la poulie de guidage déplaçable :
pour éviter des obstacles tels que des œilletons, des rivets ou des crochets de fixation



fiable :
température et vitesse réglées



Textiles et bâches
techniques



UNIPLAN 300/UNIPLAN 500 : parfaites pour la soudure par

Soudeuse automatique à air chaud

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



UNIPLAN 300



UNIPLAN 500

- moteur de soufflerie avec balais
- soufflerie à air chaud de 12 500 tours par minute
- écran pour le réglage des paramètres de soudage
- moteur de soufflerie sans balais et n'exigeant donc aucun entretien
- soufflerie à air chaud pour une performance de soudage supérieure de 18 000 tours par minute
- écran pour le réglage et l'enregistrement des paramètres de soudage

Caractéristiques techniques

		UNIPLAN 300		UNIPLAN 500	
Tension	V~	120	230	120	230
Fréquence	Hz	50 / 60			
Puissance	W	1800	3450	1800	3450
Température, en continu	°C	100 – 620			
Moteur, en continu	m/min	1 – 16			
Largeur de buse	mm	20 / 30 / 40			
Vitesse de soufflerie	rpm	12'500		18'000	
Moteur de soufflerie		avec balais		sans balais (sans entretien)	
Niveau sonore	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensions (L x l x H)	mm	500 x 310 x 300			
Poids (sans câble)	kg	15		16	
Marque de conformité		CE			
Classe de protection I		⊕			

Réf. article

	40 mm	30 mm	20 mm
UNIPLAN 300, 230 V, avec fiche UE	164.545	164.546	164.547
UNIPLAN 300, 230 V, avec fiche UK	164.551	164.552	164.553
UNIPLAN 300, 120 V, avec fiche US	164.557	164.558	164.559
UNIPLAN 500, 230 V, avec fiche UE	164.548	164.549	164.550
UNIPLAN 500, 230 V, avec fiche UK	164.554	164.555	164.556
UNIPLAN 500, 120 V, avec fiche US	164.560	164.561	164.562

Compris dans la livraison

UNIPLAN 300 : soudeuse automatique, guide de recouvrement, guide rapide, caisse de transport

UNIPLAN 500 : soudeuse automatique, guide de recouvrement, guide-ourlet, dispositif de soulèvement du matériau, 2 poids (1,25 kg chacun), base de support de poids, extension de support de poids, brosse en laiton, poignée courte, jauge de réglage de buse, guide rapide, caisse de transport

Accessoires UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

	165.083 Kit de galets de pression 20 mm
	165.403 Kit de galets de pression 30 mm
	165.082 Kit de galets de pression 40 mm
	164.315 Buse 20 mm
	164.314 Buse 30 mm
	160.421 Buse 40 mm
	166.187 Guide-ourlet
	165.791 Jauge de réglage des buses
	160.351 Poids supplémentaire 1,25 kg
	164.497 Base de support de poids
	164.498 Extension de support de poids
	157.000 Dispositif de soulèvement du matériau
	163.878 Roue de poulie de guidage
	165.542 Console à poignée
	159.000 Poignée longue
	165.562 Poignée courte
	155.473 Résistance 230 V
	145.604 Résistance 120 V
	166.550 Kit bourrelet 20 mm
	165.600 Kit bourrelet 30 mm
	165.400 Kit bourrelet 40 mm composé de :
	159.900 Rouleau de pression bourrelet 20 mm
	165.500 Rouleau de pression bourrelet 30 mm
	161.100 Rouleau de pression bourrelet 40 mm
	169.082 Dispositif de retenue

TAPEMAT : Le bloc d'alimentation.

Le pack indispensable pour un soudage à bandes rapide et économique de bâches pour camion et rideaux industriels. Jusqu'à 20 m/min: une des soudeuses automatiques à bandes les plus rapides.



Soudage de sangles à vitesse maximale.

Soudeuse automatique à bandes

TAPEMAT



- Vitesse de soudage élevée
- Buse au processus optimisé
- Moteur de soufflerie sans entretien et sans balais
- Commande intuitive et maniement simple

Soudeuse automatique « Spiegel »

TAPEMAT SPIRIEGEL



- Vitesse de soudage élevée
- Buse de précision au processus optimisé
- Moteur de soufflerie sans entretien et sans balais
- Rouleau de pression facilement remplaçable
- Tension constante de la bande

Textiles et bâches techniques

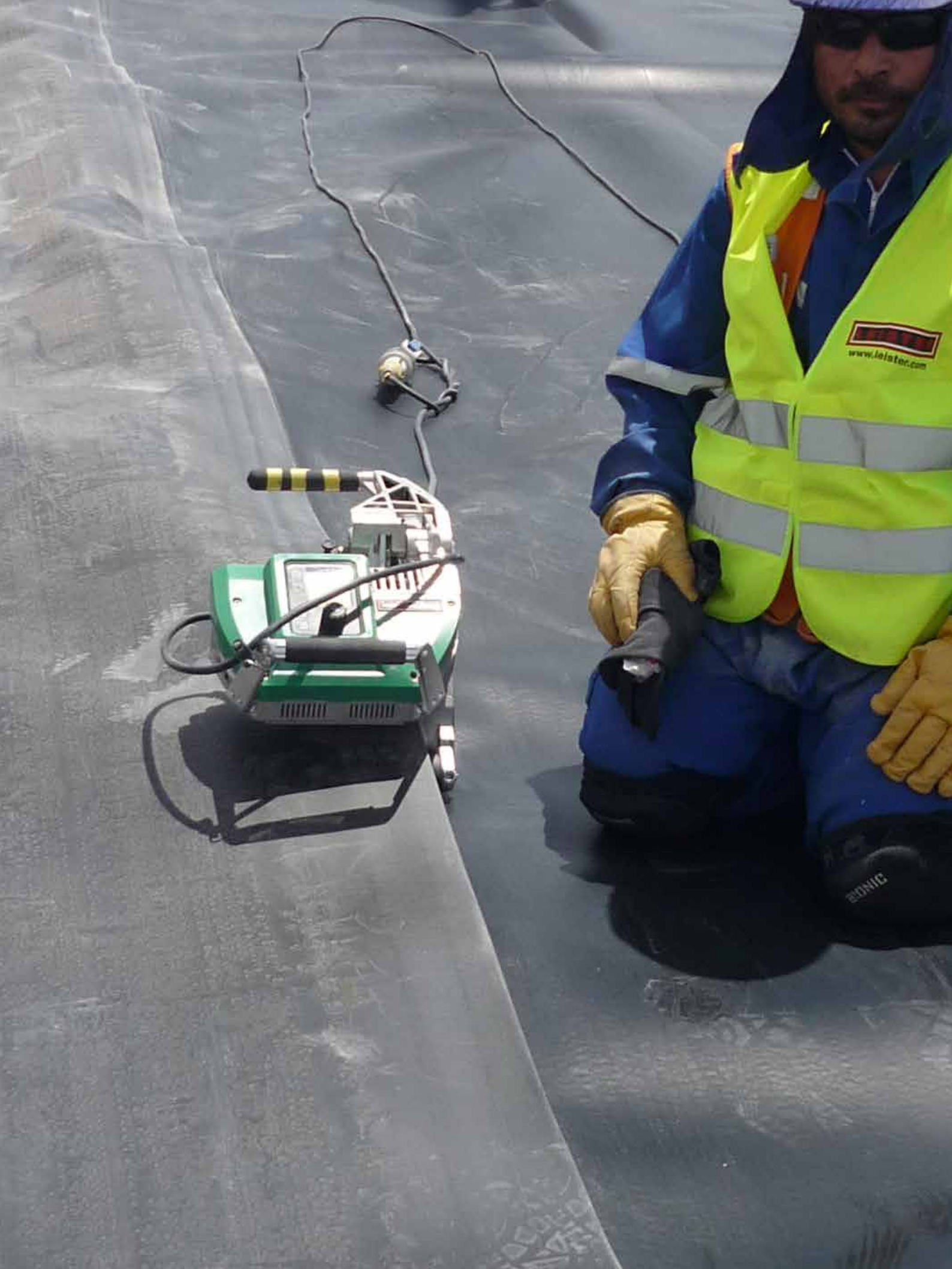
Accessoires TAPEMAT / SPIRIEGEL

Caractéristiques techniques		TAPEMAT	TAPEMAT SPIRIEGEL
Tension	V~	3 × 400	3 × 400
Puissance	W	10	10
Température	°C	~ 650	~ 650
Vitesse	m/min	4 – 20	4 – 20
Largeur de bande	mm	50	100 / 125
Dimensions (L × l × H)	mm	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Poids	kg	35	40
Marque de conformité		CE	CE
Signe de sécurité		Ⓢ	Ⓢ
Classe de protection I		Ⓢ	Ⓢ

N° d'article

129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, avec prise Euro 16A
 138.229 TAPEMAT Spriegel 100 mm, 400 V / 10 kW, avec prise EURO 16 A
 133.597 TAPEMAT Spriegel 125 mm, 400 V / 10 kW, avec prise EURO 16 A

	138.242 Dispositif de soulèvement
	131.690 TAPEMAT Buse de soudage complète, 50 mm
	137.412 TAPEMAT SPIRIEGEL Buse de soudage 100 mm, Soudure de 20 mm à droite et à gauche
	135.392 Buse de soudage 125 mm, Soudure de 20 mm à droite et à gauche
	101.991 Résistance 3 × 400 V / 3 × 3300 W





Crevettes Ferme HDPE 0.5 mm



Tunnel PVC 2.5 mm



Réservoir d'eau HDPE 2.0 mm

Génie civil / Tunnels / Décharges

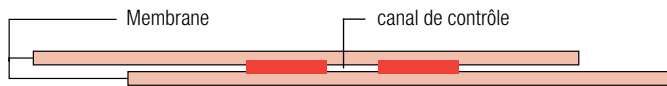
Comparaison de produits soudeuses automatiques	72
Comparatif appareils extrudeuses-soudeuses	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Quality System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Système de contrôle à vide	90
Système de contrôle à air comprimé	91

Appareils manuels

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Accessoires d'appareils manuels	36 / 37

Variantes des soudures









Par recouvrement avec canal de contrôle



Par recouvrement sans canal de contrôle



Comparaison de produits – Soudeuses automatiques

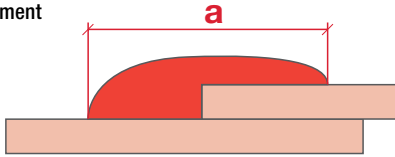
							
Type d'appareil	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET / COMET USB	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Tension V~	230	120 / 230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. Puissance W	2800	1800 / 2800	1800 / 1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Température °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Vitesse m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5 (4.0/6.0 ¹)	0.5 – 5
Max. Force d'assemblage N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Largeur de soudage mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Chevauchement maximum mm	150	150	125	125	125	125	
Enregistrement	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Écran numérique	✓	✓	✓	✓			
Dimensions mm (L × l × H)	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Poids kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Classe de protection	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Procédures de soudage							
Soudage à panne chauffante	✓	✓	✓				
Chauffante avec panne combinée				✓	✓	✓	✓
Applications							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 – 3.0 mm <small>*(seulement coin acier)</small>	0.5 – 3.0 mm <small>*(seulement coin acier)</small>	-	-	0.5 – 3.0 mm	-
Page catalogue	 74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

¹ Détails voir page 82

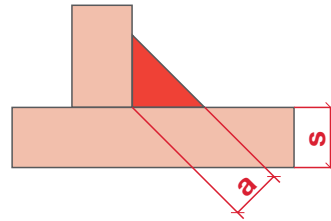
Attention : ces indications ne sont fournies qu'à titre de recommandation par Leister, les épaisseurs min. possibles peuvent varier en fonction des spécifications des matériaux. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre distributeur Leister.

* Veuillez noter que le PVC, le CSPE et tous les produits chlorés ne doivent être soudés qu'avec des pannes en acier.







Par recouvrement



Soudure d'angle



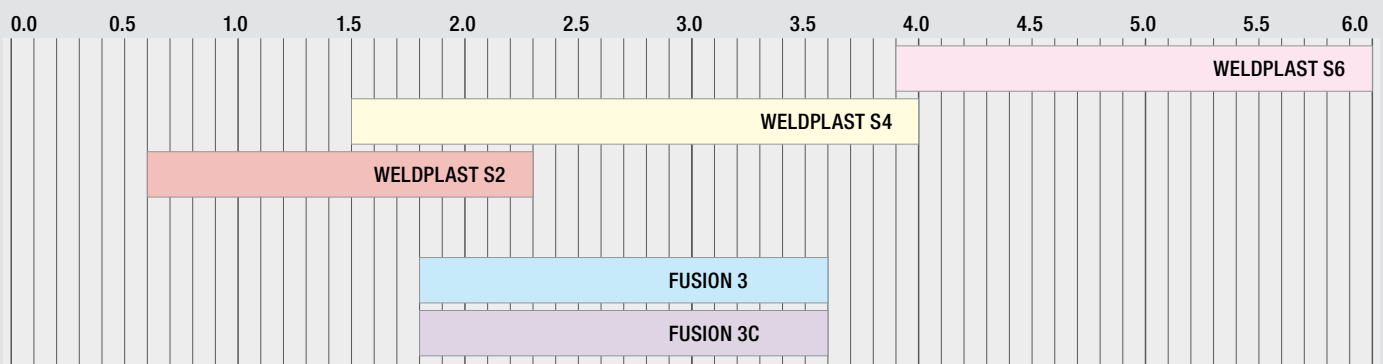
Comparaison de produits

	Extrudeuse manuelle régulée numériquement			Extrudeuse manuelle à chauffage par air	
					
Type d'appareil	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Débit (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Matériau	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Épaisseur de paroi mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Cordon de soudure mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Poids kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Longueur mm	821	560	450	690	588
Tension V~	230	230	230	230	230
Extrudeuse à vis	oui	oui	oui	oui	oui
Construction de réservoirs	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construction de conduites	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Décharge/génie civil	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Soufflerie sans balais	oui	oui	oui	non	non
Remarques	1	1	1	2	2
Page catalogue	 84	85	86	87 / 88	87 / 88

✓✓ très adapté ✓ adapté

1: Les températures de l'air et de plastification sont affichées sur un écran et peuvent être réglées séparément et en continu.
2: La température de l'air est réglée à l'aide d'un potentiomètre (bouton rotatif). Le chauffage de la masse en plastique s'effectue grâce à l'air de préchauffage.

Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)



GEOSTAR G5 / G7 – Plus rapides, plus légères, plus intelligentes

Le génie civil redéfini : Avec la soudeuse automatique à panne chauffante GEOSTAR pour le soudage de lés d'étanchéité géosynthétiques. Construction robuste avec châssis en fonte d'aluminium dont le poids a été allégé au maximum pour des marges de puissance extrêmes. Panneau de commande avec voltmètre intégré permettant de contrôler en permanence les paramètres de soudage et la tension secteur. Changement de la panne chauffante en moins d'1 minute, grande ouverture pour le passage de matière, introduction facile des géomembranes grâce

Soudeuses automatiques à panne chauffante

GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS



- Vitesse de soudage jusqu'à 12 m/min
- La panne plus longue du G7 représente une vitesse de soudage accrue jusqu'à 45 % par rapport au G5
- Puissance de chauffe très élevée
- Indicateur numérique de la pression d'assemblage
- Voltmètre intégré
- Changement de la panne chauffante en moins d'une minute !
- Garde au sol réglable

Caractéristiques techniques		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2800
Température de chauffe max.	°C	460
Panne chauffante	mm	130 × 50
Chevauchement maximum	mm	150
Force d'assemblage maximale	N	1500
Largeur de soudure	mm	2 × 15
Vitesse d'entraînement*1	m/min	0.8–12 Niveau 1: 0.8–7 Niveau 2: 1.5–12
Dimensions (L × l × H)	mm	482 × 278 × 269
Poids	kg	17.7
Matériaux	mm	HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO Autres matériaux sur demande
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

*1 Passage du niveau 1 à 2 par changement de position des roues dentées

N° d'article:

- 151.035 GEOSTAR G7, 230V / 2800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec Europlug
155.152 GEOSTAR G7 LQS-Enregistrement des données, 230 V / 2 800 W, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec prise européenne

Étendue de la fourniture : Soudeuse automatique, mallette de transport, 3 clés mâles coudées pour vis à six pans creux, brosse de nettoyage, guide d'instruction

Caractéristiques techniques		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Tension	V~	220 – 240
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	1800 / 2800
Température de chauffe max.	°C	460
Panne chauffante	mm	90 × 50
Chevauchement maximum	mm	150
Force d'assemblage maximale	N	1500
Largeur de soudure	mm	2 × 11 / 2 × 15
Vitesse d'entraînement*1	m/min	0.8–12 Niveau 1: 0.8–6 Niveau 2: 1.5–12
Dimensions (L × l × H)	mm	482 × 278 × 269
Poids	kg	16.4
Matériaux	mm	HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 Autres matériaux sur demande
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

*2 Avec panne acier

N° d'article:

- 151.683 GEOSTAR G5, 230V / 2800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec Europlug
151.618 GEOSTAR G5, 120V / 1800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, sans Europlug
156.135 GEOSTAR G5 LQS-Enregistrement des données, 230 V / 2 800 W, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec prise européenne
Étendue de la fourniture : Soudeuse automatique, mallette de transport, 3 clés mâles coudées pour vis à six pans creux, brosse de nettoyage, guide d'instruction

à une nouvelle géométrie des pannes, et trois positions différentes pour position garage et position entretien. GEOSTAR se décline en deux modèles : GEOSTAR G5 et GEOSTAR G7



Lors d'un essai sur le terrain (Afrique du Sud), la GEOSTAR soude sans aucune difficulté une longueur de 240 m en une seule phase.

Accessoires

GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

	148.489 Kit panne chauffante GEOSTAR G7, 130 x 50 mm, 230V/2500W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	151.684 Kit panne chauffante GEOSTAR G5, 90 x 50 mm, 230V/2500W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	153.557 Panne en acier avec canal de contrôle 90 x 50 mm, 230V/2500W
	149.174 Kit panne chauffante GEOSTAR G5, 90 x 50 mm, 120V/1600W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	153.560 Panne en acier avec canal de contrôle 90 x 50 mm, 120V/1600W autres pannes sur demande
	153.361 Rouleau d'entraînement D50 mm x 50 (75) mm; Traction étape, l'acier, pointu moletée, avec canal de contrôle
	153.338 Rouleau d'entraînement D50 mm x 50 mm l'acier, pointu moletée, avec canal de contrôle
	153.359 Rouleau d'entraînement D50 mm x 50 mm, acier, bords arrondis, avec canal de contrôle autres rouleaux sur demande
	155.568 Rouleau à profil droit de 50 mm avec vis
	154.272 Rouleaux en silicone de 78 mm avec vis
	154.676 Rouleaux en silicone de 50 mm avec vis
	146.204 Chariot de soudage pour la confection pour Geostar
	146.346 Support latéral du chariot de soudage pour la confection (4 pièces nécessaires)
	151.847 Brosse en laiton

Autres accessoires voir www.leister.com/geostar

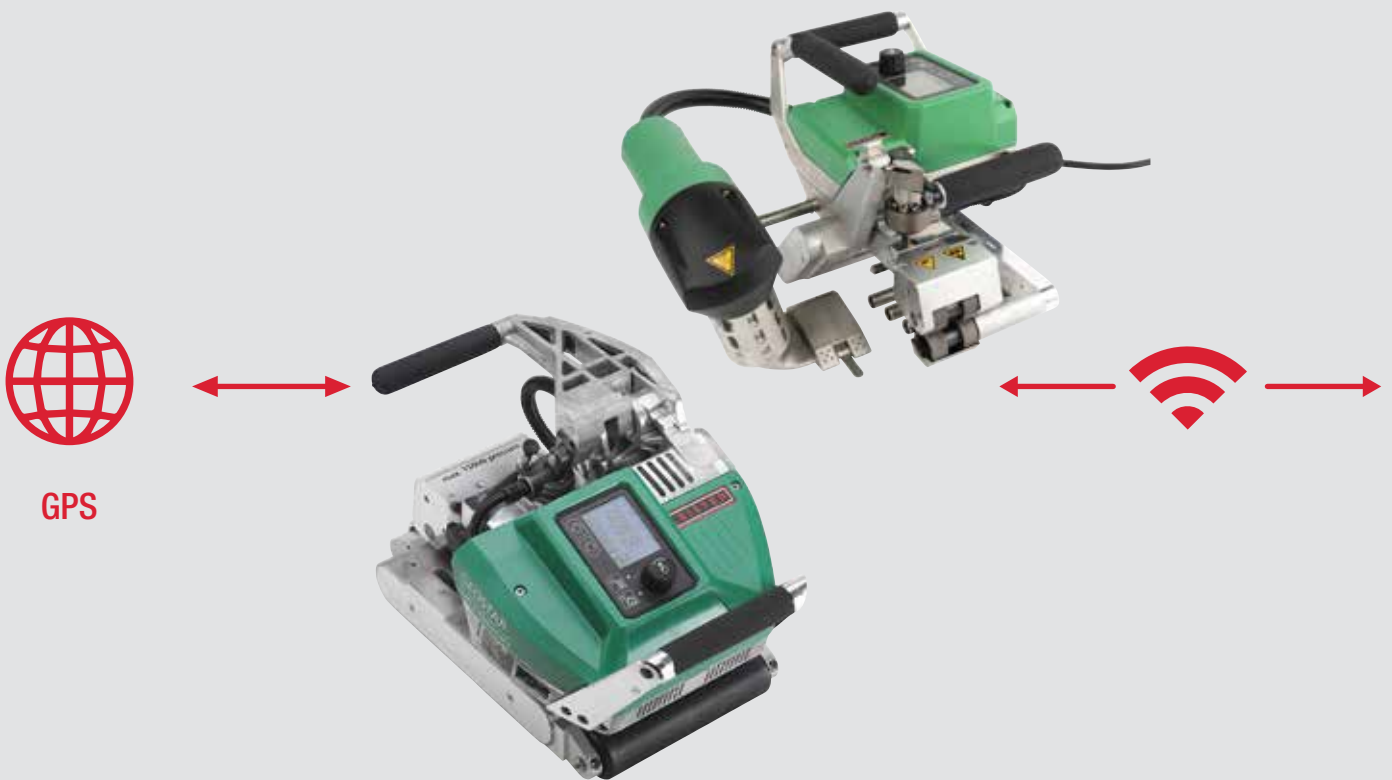




LQS - Leister Quality System

Le Leister Quality System (LQS) vous permet d'établir une documentation qualité complète de vos travaux de soudage. Vous avez la possibilité de consigner chaque cordon de soudure sous forme de tableau, de graphique et même de coordonnées GPS. Le Leister Quality System offre tous les avantages de cette technologie de pointe. Vous pouvez ainsi vous différencier clairement de vos concurrents et convaincre votre maître d'ouvrage !

TWINNY T7 LQS / T5



GEOSTAR G7 LQS / G5 LQS



Localisation ultra-précise !

Grâce à la fonction GPS que vous pouvez activer, vous pouvez affecter précisément les cordons de soudure au site concerné (pour les formats GPS et GLONASS).



LQS

- Enregistrement des données activable
- Surveillance des paramètres de soudage via une fonction d'alarme
- Mémoire permettant d'enregistrer 10 000 soudures



Transmission sans fil des données

Après le soudage, les données peuvent être confortablement transmises par WiFi. La transmission ne prend que quelques secondes.



GEOSTAR LQS en utilisation sur le terrain.



Génie civil / GEO

Analyse des données sur des appareils mobiles
 L'analyse des données se fait par voie numérique via l'application LQS. Cette application est disponible gratuitement sur Windows Store et Google Play Store. Les menus LQS sont structurés de manière très simple et adaptés aux besoins des utilisateurs.

Cloud de données
 Le cloud de données vous offre de nombreuses possibilités supplémentaires :

- Fonction cloud pouvant être activée/désactivée
- Sauvegarde externe des données
- Gestion des appareils
- Gestion des utilisateurs
- Accès décentralisé aux données de soudage, par exemple depuis votre bureau

Rapport de soudage
 L'application LQS permet d'effectuer tous les enregistrements courants :

- rapport de soudure
- Tableaux et graphiques
- Formats PDF et CSV

COMET / COMET USB : La panne polyvalente.

La soudeuse automatique compacte est utilisée dans le monde entier pour effectuer des tâches quotidiennes difficiles. Cette petite machine puissante est optimisée pour répondre aux sollicitations élevées, que ce soit dans les décharges, les mines ou les tunnels. Grâce au système à clé USB adapté aux chantiers de construction, même le transfert de données est un jeu d'enfant.

Soudeuse automatique à panne chauffante

COMET



- Légère et compacte
- Affichage digital de la température et de la vitesse
- Réglage de la température et de l'entraînement
- Simple et conviviale

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1850 / 1500 / 1200
Température	°C	80 – 420
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Largeur de soudage	mm	2 × 15, avec canal de contrôle
Épaisseur du matériau	mm	0.5 – 3
Dimensions (L × l × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

- 107.547 COMET, avec panne 50 mm pour PE, 230 V / 1200 W*
 - 107.538 COMET, avec panne 70 mm pour PE, 230 V / 1500 W*
 - 107.558 COMET, avec panne 50 mm pour PVC, 230 V / 1200 W*
 - 145.893 COMET, avec panne 95 mm pour PE, 230 V / 1850 W*
- *avec canal de contrôle, prise européenne

Autres versions sur demande

Soudeuse automatique à panne chauffante

COMET USB



- Affichage digital de la pression d'assemblage
- Enregistrement sans faille de tous les paramètres de soudage importants
- Système à clé USB adapté aux chantiers de construction
- Transfert de données simple

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1850 / 1500 / 1200
Température	°C	80 – 420
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Largeur de soudage	mm	2 × 15, avec canal de contrôle
Épaisseur du matériau	mm	0.5 – 3
Dimensions (L × l × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

- 137.626 COMET USB, avec panne 50 mm pour PE, 230 V / 1200 W*
 - 138.088 COMET USB, avec panne 70 mm pour PE, 230 V / 1500 W*
 - 146.052 COMET USB, avec panne 95 mm pour PE, 230 V / 1850 W*
- * avec canal de contrôle, prise européenne

Autres versions sur demande






COMET à l'œuvre dans les tunnels ...



... ou dans les décharges.

Accessoires COMET / COMET USB

	112.974 Poignée transversale, très légère 145 gramme, matériau : alu
	129.224 Barre de guidage complète
	144.416 Clé USB



Parfaitement protégée dans la mallette d'outils.
Numéro d'article: **126.448**
(comprise dans la livraison)

	100.327 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités pointues, avec canal de contrôle
	100.328 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités pointues, sans canal de contrôle
	100.329 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités arrondies, avec canal de contrôle
	100.330 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités arrondies, sans canal de contrôle
	100.331 Rouleau d'entraînement 50 mm, en silicone, avec canal de contrôle
	100.332 Rouleau d'entraînement 50 mm, en silicone, sans canal de contrôle

Les rôles sont compatibles avec les machines de soudage COMET et TWINNY T et S.

Possibilités d'application de COMET / COMET USB

Puissance	1850 W		1500 W		1200 W	
	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau
PE-HD, PE-C, PP	95 mm cuivre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cuivre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cuivre	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm cuivre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cuivre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cuivre	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm acier	2.0 – 3.0 mm	50 mm acier	1.0 – 2.0 mm

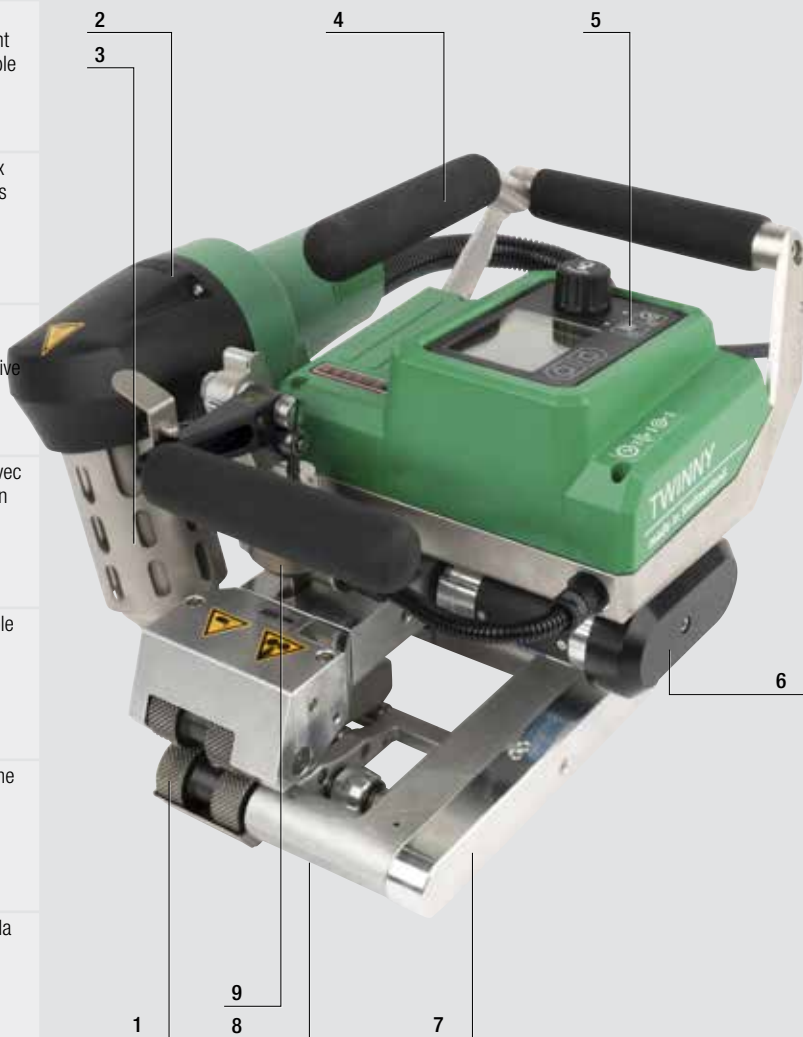
Allumer et souder – TWINNY T7 et TWINNY T5

Si vous voulez souder rapidement, facilement et en toute sécurité des géomembranes fines ou épaisses (de 0,5 à 2,5 mm), les soudeuses automatiques TWINNY T7 ou TWINNY T5 vous seront d'une grande utilité. Un design pratique et une utilisation intuitive transforment les deux soudeuses automatiques en de véritables multitalents. Avec en prime le plaisir de travailler ! Vous souhaitez également consigner tous les paramètres de soudage et vous disposez d'une connexion numérique ? Le TWINNY T7 répond à vos besoins : LQS, GPS, WiFi et connexion à l'application myLeister. Allumer et souder – TWINNY T7 et T5.

Soudeuse automatique à air chaud

TWINNY T7/T5

1		Rapide Vitesse d'entraînement de 0,8 à 8 m/min
2		T7 : moteur de soufflerie sans charbon et donc un volume d'air nettement plus important
3		Sec et propre l'air chaud sèche instantanément l'humidité, la poussière et le sable sont balayés
4		Manipulation optimale grâce aux diverses possibilités de poignées
5		a. T7 : module de communication myLeister avec WiFi, GPS, LQS, voltmètre, e-drive b. T5 : fonctions de base avec précision numérique
6		Engrenage et moteur séparés avec courroie dentée facile d'entretien
7		Chaînes de transmission à double rangée renforcées
8		Grands galets (Field-Kit) pour une garde au sol plus importante
9		a. T7 : affichage numérique de la force d'assemblage b. T5 : module de force avec protection contre la surcharge





Écran TWINNY T7



Écran TWINNY T5

Soudeuse automatique à air chaud

TWINNY T7/T5



- **puissantes** : davantage de puissance de soudage grâce au chauffage 3 300 watts
- **durables** : les TWINNY T7 et T5 sont résistantes et faciles d'entretien

Caractéristiques techniques		TWINNY T7	TWINNY T5
Tension	V~	230	230, 120
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	3 450	3 450 (1 800 à 120 V)
Température max.	°C	560	560
Unité de soufflerie	tr/min	Moteur sans charbon sans entretien max. 18 000	Moteur à collecteur max. 12 000
Débit d'air	%	45-100	
Chevauchement maximal	mm	125	
Force d'assemblage max.	N	1 000	
Entraînement	m/min	0,8-8	
LQS, WIFI, GPS		Oui	Non
Affichage numérique de la force d'assemblage		Oui	Non
Voltmètre numérique		Oui	Non
Alarme acoustique		Oui	Non
Protection contre la surcharge de la force de soudage		Alarme acoustique et visualisation sur l'écran	Mécanique
Dimensions L x H x l	mm	350 x 360 x 260	
Poids	kg	10.5	9.9
Marque de conformité		CE	
Classe de protection I		⊕	

Accessoires TWINNY T7/T5

	155.629	Panne combinée longue, 50 mm, avec canal de contrôle
	155.630	Panne combinée longue, 50 mm, sans canal de contrôle
	155.634	Panne combinée courte, 50 mm, avec canal de contrôle
	155.637	Panne combinée courte, 50 mm, sans canal de contrôle
	159.135	Poignée de guidage complète
	164.025	Indoor-Kit

Réf. article

Fiche CEE Fiche bleue Euro
 164.198 164.197 TWINNY T7 230 V/3 450 W PCL ACC LG 50 mm version pointue Field-Kit
 164.215 164.214 TWINNY T7 230 V/3 450 W PCC ACC LG 50 mm version pointue Field-Kit
 164.217 164.216 TWINNY T7 230 V/3 450 W PCL SCC LG 50 mm version arrondie Field-Kit
 164.219 164.218 TWINNY T7 230 V/3 450 W PCC SCC LG 50 mm version arrondie Field-Kit
 164.221 164.220 TWINNY T7 230 V/3 450 W PCC SCC LG 50 mm silicone Indoor-Kit
 164.223 164.222 TWINNY T5 230 V/3 450 W PCL ACC LG 50 mm version pointue Field-Kit
 164.225 164.224 TWINNY T5 230 V/3 450 W PCC ACC LG 50 mm version pointue Field-Kit
 164.227 164.226 TWINNY T5 230 V/3 450 W PCL SCC LG 50 mm version arrondie Field-Kit
 164.229 164.228 TWINNY T5 230 V/3 450 W PCC SCC LG 50 mm version arrondie Field-Kit
 164.231 164.230 TWINNY T5 230 V/3 450 W PCC SCC LG 50 mm silicone Indoor-Kit
 Fiche CEE jaune
 164.232 TWINNY T5 120 V/1 800 W PCC ACC LG 50 mm version pointue Field-Kit
 164.233 TWINNY T5 120 V/1 800 W PCC SCC LG 50 mm version arrondie Field-Kit

PCL = panne combinée longue / PCC = panne combinée courte / ACC = avec canal de contrôle
 SCC = sans canal de contrôle / LG = largeur des galets

Compris dans la livraison : appareil, mallette d'appareil, brosse de nettoyage, notice d'utilisation

TWINNY S : Le poids léger.

Modèle léger, optimisé pour des soudures en angle dans la construction de tunnels. Egalement idéal pour les matériaux fins pour le terrassement et la construction hydraulique.



TWINNY T avec poignée transversale pratique pour des soudures en angle au plafond dans un tunnel.

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINNY S



- Maniement simple
- Faible poids
- Vitesse de soudage élevée
- Réglage en continu de la température et de l'entraînement
- Résultat de soudage optimal, même dans des conditions du milieu défavorables

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120 / 230
Puissance	W	2900
Température	°C	80 – 600
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse		
Entraînement 256:1	m/min	0.2 – 2.5
Entraînement 144:1		1.4 – 4 (6)
Force d'assemblage	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Dimensions (L x l x H)	mm	350 x 390 x 270
Poids	kg	6.5 – 6.9
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		□

N° d'article:

119.031 TWINNY S pour tunnels, 256:1, 230 V / 2900 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée longue, prise européenne

Étendue de la fourniture :

Version tunnel : appareil, notice d'utilisation, poignée de guidage courte, mallette de l'appareil

Accessoires TWINNY S

	112.974	Poignée transversale, très légère 145 gramme, matériau : alu
	100.517 100.518	Panne combinée courte 50 mm, avec canal de contrôle 50 mm, sans canal de contrôle
	100.525 100.526	Panne combinée longue, complète 50 mm, avec canal de contrôle 50 mm, sans canal de contrôle, fendue, perforée
	126.448	Mallette de transport (comprise dans la livraison)
	101.905 101.910 101.913	Résistance , 230 V / 2750 W pour TWINNY S Résistance , 230 V / 2100 W pour TWINNY S Résistance , 120 V / 1800 W pour TWINNY S

Rôles voir COMET.

UNIDRIVE 500 - Sûr et économique – partout

Guidé par deux poignées, vous appliquez la bonne pression pour un soudage sûr.



Parfait pour souder les bandes d'étanchéité de joint.

Soudeuse semi-automatique

UNIDRIVE 500



- **sûr** : paramètres constants et garantie de qualité - même en cas de sous-tension
- **rapide** : trois fois plus rapide que le soudage manuel
- **personnalisé** rapide de direction
- **pratique** : soudeuse automatique compacte et légère : 4,5 kg, 30 cm de haut
- **économique** : moteurs sans charbons ne nécessitant aucun entretien

Caractéristiques techniques		UNIDRIVE 500 100 V	UNIDRIVE 500 100-120 V	UNIDRIVE 500 220-240 V
Tension	V~	100	120	230
Puissance	W	1500	1800	2200
Température	°C	100 – 580		
Débit d'air	%	45 – 100		
Entraînement	m/min	0,7 – 4,5		
Niveau d'émission	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)		
Dimensions (L x l x H)	mm	297 x 173 x 275		
Poids	kg	4,5		
Label de conformité		CE		
Classe de protection I		⊕		

N° d'article:

- 163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, Prise UE, rouleaux en silicone
 - 163.146 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE, à 3 pôles, bleue, rouleaux en silicone
 - 163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE, à 3 pôles, bleue, rouleaux en silicone
 - 163.151 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE, à 3 pôles, bleue, rouleaux en acier
 - 163.152 UNIDRIVE 500, 15 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 pol. blau, rouleaux en acier
- Fournis dans la livraison: Soudeuse, mallette d'outils, clé pour vis hexagonale, guide rapide

Accessoires UNIDRIVE 500

	164.586 Buse de soudage par recouvrement 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm
	163.930 Rouleau d'entraînement en acier 15 mm
	163.357 Rouleau d'entraînement en acier 40 mm
	162.551 Roue de support en silicone
	161.156 Rouleau en caoutchouc de silicone 40 mm
	159.911 Roue pour rouleau en caoutchouc de silicone 40 mm
	151.847 Brosse en laiton
	164.605 Mallette de transport UNIDRIVE 500 156.531 Sangle de transport pour mallette Leister
	145.582 Eléments de chauffage 230 V / 2200 W 165.176 Eléments de chauffage 120 V / 2100 W 165.179 Eléments de chauffage 100 V / 1600 W

WELDPLAST S6 : Le bosseur.

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure.



WELDPLAST S6, Gold Mine Mexique.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S6



- Débit vérifié 6 kg/h
- Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- Affichage multifonction

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	4600
Matériau		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 – 5
Débit	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	821 x 116 x 240
Poids	kg	14
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

134.318 Extrudeuse manuelle WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, avec prise EURO 32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLAST S6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

Accessoires WELDPLAST S6

		146.239 Patins de soudage complets Brut 54 x 40 x 52 mm
		146.240 Brut 74 x 50 x 58 mm
		146.241 Recouvrement 25 mm
		146.706 Recouvrement 30 mm
		146.242 Recouvrement 35 mm
		145.899 Recouvrement 40 mm
		146.245 Soudure en V 20 mm
		146.246 Soudure en V 25 mm
		146.247 Soudure en V 30 mm
		146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
		146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17,5 mm*)
		146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
		146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
		146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
		* a = soudure épaisseur
		117.055 Grande buse de préchauffage, 35 mm
		136.859 Buse de préchauffage XL, 50 mm
		117.790 Conduite d'air chaud de côté (Position 9h/3h)
		116.367 Coffre de transport ultra-résistant WELDPLAST S6 (compris dans la livraison)
		149.744 Manchon d'isolation

WELDPLAST S4

L'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans balais et par conséquent sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'œuvre.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Soufflerie sans entretien

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Matériau		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Débit	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300
Poids	kg	8.7
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

- 146.812 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4–5 mm, conduit d'air en haut, prise euro, avec patin de soudage de recouvre. 40 mm, buse de pré-chauffage grande, mallette
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3–4 mm, conduit d'air de côté, prise euro, avec patin de soudage brut, buses de pré-chauffage (grandes, moyennes et petites), mallette

Accessoires WELDPLAST S4

	146.239 Patin de soudage complet Brut 54 x 40 x 52 mm
	146.240 Brut 74 x 50 x 58 mm
	146.241 Recouvrement 25 mm
	146.706 Recouvrement 30 mm
	146.242 Recouvrement 35 mm
	145.899 Recouvrement 40 mm
	146.243 Soudure en V 12 mm
	146.244 Soudure en V 15 mm
	146.245 Soudure en V 20 mm
	146.246 Soudure en V 25 mm
	146.247 Soudure en V 30 mm
	146.525 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*)
	146.231 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
	146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
	* a = soudure épaisseur
	144.904 Tête d'angle 45°
	145.704 Tête d'angle 90°
	Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.
	117.064 Conduite d'air chaud de côté
	117.065 Conduite d'air chaud en haut
	117.053 Buse de préchauffage, petite 20 mm
	117.518 moyenne 25 mm
	141.177 grande 35 mm
	136.231 Réflecteur de préchauffage
	149.723 Manchon d'isolation

WELDPLAST S2 : la pièce de maître.

Le WELDPLAST S2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder.



La robuste WELDPLAST S2 lors du soudage d'une « retouche » dans la construction d'un tunnel.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Soufflerie sans entretien
- Parfaite qualité de soudure
- Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- Application couronnée de succès dans le monde entier

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau version standard		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 – Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Débit Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, avec prise européenne
 136.602 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, avec prise européenne
 Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Accessoires WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945 Patin de soudage complet Brut 45 x 30 x 54 mm
	145.946 Brut 74 x 50 x 47,5 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm
	145.947 Recouvrement 30 mm
	145.897 Recouvrement 35 mm
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907 Soudure en V 12 mm
	145.903 Soudure en V 15 mm
	145.909 Soudure en V 20 mm
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.815 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*)
	145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm
	145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
	* a = soudure épaisseur
	139.460 Tête d'angle 45°
	139.461 Tête d'angle 90°
	134.361 Filtre à air (compris dans la livraison)
	143.776 Filtre à poussière textile pour (pas inclus dans la livraison)
	155.829 Filtre à air
	131.451 Support pour outils
	136.231 Réflecteur de préchauffage
	154.002 Manchon d'isolation

FUSION 3 / 3C : Le fine.

La construction longue et étroite permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol. La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h.



Grâce à sa longueur, la FUSION 3 est spécialement adaptée aux utilisations dans le génie civil.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3C



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Caractéristiques techniques

	mm	Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Cordon de soudure Ø	mm				
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3500			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180			
Poids	kg	7.2			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Cordon de soudure Ø 3 – 4 mm, avec prise européenne
 144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Cordon de soudure Ø 4 – 5 mm, avec prise européenne
 Fournis dans la livraison: FUSION 3, patin de soudage recouvrement 30 mm, mallette d'outils

Caractéristiques techniques

	mm	Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Cordon de soudure Ø	mm				
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3200			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	588 x 98 x 225			
Poids	kg	6.9			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Cordon de soudure Ø 3 – 4 mm, avec prise européenne
 144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Cordon de soudure Ø 4 – 5 mm, avec prise européenne
 Fournis dans la livraison: FUSION 3, patin de soudage brut et mallette d'outils



La FUSION 3 pour un travail confortable dans des positions fatigantes.

Accessoires FUSION 3 / FUSION 3C

	145.945 Patin de soudage complet Brut 35 × 30 × 54 mm 145.946 Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm 145.947 Recouvrement 30 mm 145.897 Recouvrement 35 mm
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm 145.907 Soudure en V 12 mm 145.903 Soudure en V 15 mm 145.909 Soudure en V 20 mm 145.916 Soudure en V 25 mm 145.905 Soudure en V 30 mm
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.815 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*) 145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*) 145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*) 145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*) 145.817 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm 146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm 146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm 146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm 145.488 Soudure de coin Ø 20 mm * a = soudure épaisseur
	148.817 Tête d'angle 45°
	148.816 Tête d'angle 90°
	135.082 Filtre à air en acier inoxydable FUSION 3C
	131.451 Support pour outils WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C 160.454 WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3
	136.231 Réflecteur de préchauffage
	149.421 Manchon d'isolation FUSION 3 149.420 Manchon d'isolation FUSION 3C

Accessoires généraux

	144.095 Distributeur fil de soudage
	123.173 Mallette d'outils WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (compris dans la livraison)
	Résistance 134.567 230 V / 2600 W, pour WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, pour WELDPLAST S4 / S2 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, pour FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, pour FUSION 3C

FUSION 3C avec couverture chauffante.



EXAMO : Le contrôleur.

La soudure est-elle étanche et résiste-t-elle aux forces de pelage, de traction et de cisaillement prédéfinies? L'EXAMO livre ces réponses directement sur le chantier – de manière rapide, fiable et simple.



Éprouvette de dimensions uniforme, fabriquée rapidement avec le COUPON CUTTER 500.

Appareil d'essai de traction

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Conçu pour les chantiers
- Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, la résistance à la rupture, la vitesse de contrôle et la position
- En option pour les géotextiles (voir les accessoires)
- Affichage électronique des données de mesure

Caractéristiques techniques

Typ		300F USB	600F USB
Tension	V~	230	230
Puissance	W	200	200
Force de traction	N	4000	4000
Ecartement de la mâchoire	mm	5 – 300	5 – 600
Passage	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	20 – 550	20 – 550
Épaisseur de l'échantillon	mm	max. 7	max. 7
Largeur de l'échantillon	mm	max. 40 (60 en option)	max. 40 (60 en option)
Dimensions (L x l x H)	mm	750 x 270 x 190 (mallette)	1050 x 270 x 190 (mallette)
Poids	kg	14	17.5
Marque de conformité		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕

N° d'article:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne
 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne

Accessoires EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832 Kit de contrôle et de calibration Pour le contrôle et la calibration de l'EXAMO USB
	108.185 Kit de mâchoire 60 mm pour les géotextiles avec deux pair de mâchoires
	144.416 Clé USB
	161.540 COUPON CUTTER 500, pour échantillons conformes aux normes: 15/20/25 x 150 mm
	160.576 Barre de découpe
	137.855 Cutter de Leister avec quatre lames de rechange 138.902 Lames crochets pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	138.539 Lames trapézoïdales pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	163.140 MEMBRANE PULLER Tirez la poignée pour les membranes 1.0 – 3.0 mm

Système de contrôle de vide: rapide et fiable.

La manière simple, sûre et non destructive de tester les soudures par recouvrement à l'aide de la VACUUM BOX/ BELL de Leister. De l'eau savonnée est déposée sur la zone de soudure à contrôler. La VACUUM BOX, raccordée à la pompe à vide VACUUM PUMP, génère le vide au-dessus. Grâce à ses dimensions généreuses et sa soupape de purge pratique, il est même possible de tester des cordons de soudure de grandes longueurs avec rapidité et fiabilité.

Appareil de contrôle

VACUUM BELL



- Test d'étanchéité simple et précis
- Forme ronde, idéale pour des détails et un support irrégulier.
- Manomètre bar/psi

Appareil de contrôle

VACUUM BOX



- Grande surface de contrôle
- Manipulation simple
- Disposition claire des robinets
- Manomètre bar/psi

Appareil de contrôle

VACUUM PUMP



- Pompe à vide longue durée
- Parfaitement conditionnée et maniable
- Tuyau flexible et robuste

N° d'article:

153.026 Cloche de contrôle Ø 320 mm

152.981 VACUUM BOX 830 × 320 × 150 mm

153.024 VACUUM PUMP 230V

153.025 VACUUM PUMP 120V

Attention: Le système de contrôle complet est une combinaison d'une VACUUM BOX ou VACUUM BELL avec une pompe à vide.

Testeur à air comprimé.

Ce testeur à air comprimé fiable et maniable de Leister est la solution idéale pour tester l'étanchéité des doubles soudures par recouvrement avec canal de contrôle. Le modèle revu est encore plus sûr – à la fois à la commande et pour constater les fuites.



Test de l'étanchéité de soudures par recouvrement avec canal de contrôle.

Testeur

Testeur à air comprimé avec aiguille fine



- Aiguille fine flexible
- Contrôle d'étanchéité simple et précis
- Haut niveau de sécurité pour l'opérateur par ses protections de mains et de l'aiguille
- Manomètre avec graduation bar et psi
- Mallette d'appareil pratique



Manometer standaard (bar/psi)

N° d'article:

142.475 Testeur à air comprimé avec manomètre et aiguille flexible

Testeur

Testeur à air comprimé avec aiguille épaisse



- Aiguille conique très épaisse
- Contrôle d'étanchéité simple et précis
- Haut niveau de sécurité pour l'opérateur par ses protections de mains et de l'aiguille
- Manomètre avec graduation bar et psi
- Mallette d'appareil pratique



Manometer ASTM (psi/kPa)

N° d'article:

150.720 Testeur à air comprimé avec manomètre et aiguille conique (standaard)
158.374 Testeur à air comprimé avec manomètre psi et aiguille conique (ASTM)

Accessoires



142.569 Aiguille de rechange flexible
(Convient également à 150.720)



150.142 Aiguille de rechange conique
(Convient également à 142.475)





Système de purification de l'air, en Espagne. Matériel: HDPE



Le Wave House, San Diego. Matière: PVC



Electroplating réservoir, Turquie. Matériel: PP

Construction de réservoirs et d'appareils

Vue d'ensemble des extrudeuses manuelles	94
FUSION 1	96 / 97
WELDPLAST S6	98
WELDPLAST S4	99
WELDPLAST S2 / S2 PVC	100 / 101
WELDPLAST 1	102
FUSION 3 / 3C	103 / 104
FUSION 2	105
WELDPLAST 200-i / 600-i	106 / 107
Accessoires généraux des extrudeuses manuelles	108
Cordons de soudure	109

Appareils manuels

TRIAK ST	12 – 15
TRIAK AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Accessoires d'appareils manuels	36 / 37





Favorise la vie du sol.



Pour des applications aseptiques.



Convient pour un nettoyage fréquent.

Sols / Décoration intérieure

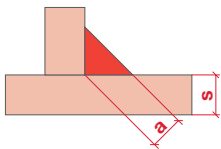
Comparaison de produits	112
Étapes soudage de sols	113
UNIFLOOR 500	114 / 115
MINIFLOOR / MINIFLOOR Drive Unit	116 / 117
GROOVER 500-LP	118 / 119
GROOVER	120
GROOVY	121
Accessoires d'appareils manuels	122

Appareils manuels

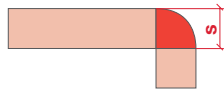
TRIAC ST	12 / 15
TRIAC AT	13 / 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	22 / 23
Accessoires d'appareils manuels	36 / 37

Variantes des soudures

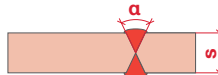
a = épaisseur du joint s = épaisseur de plaque α = angle de fraisage



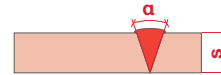
Soudure d'angle



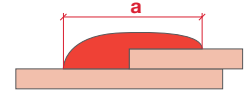
Soudure de coin à l'extérieur



Soudure en X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°



Soudure en V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Par recouvrement

Comparaison de produits

	Extrudeuse manuelle réglée numériquement				Extrudeuse manuelle à chauffage par air			
Type d'appareil	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Débit (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Matériau	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Épaisseur de paroi mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Cordon de soudure mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Poids kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Longueur mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Tension V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Extrudeuse à vis	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Construction de réservoirs	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construction de conduites	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Décharge/génie civil	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Soufflerie sans balais	oui	oui	oui	oui	non	non	non	non
Remarques	1	1	1	1	2	2	2	3
Page du catalogue	98	99	100 / 101	102	103 / 104	103 / 104	105	96 / 97

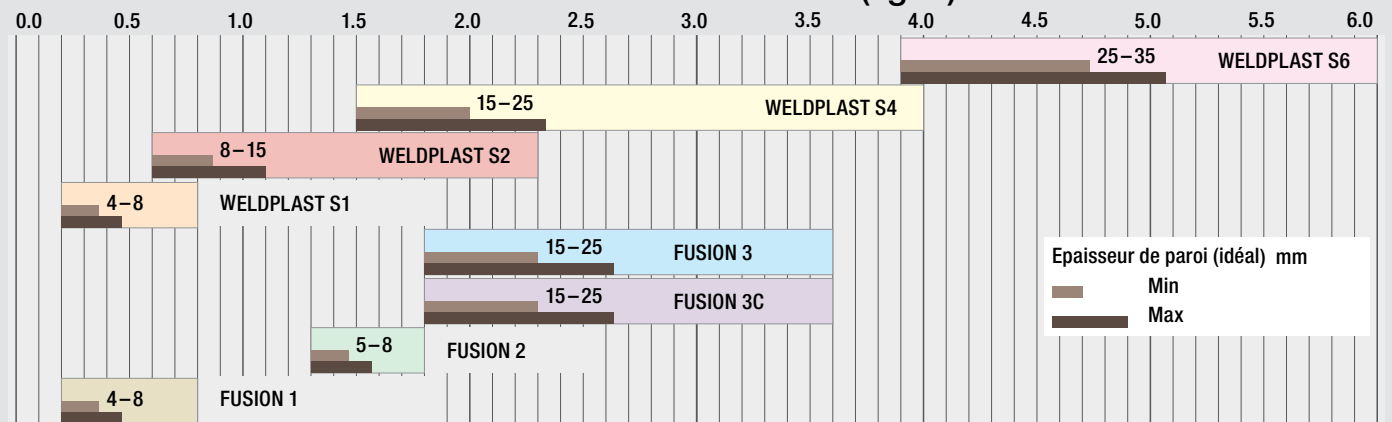
✓✓ très adapté ✓ adapté ○ inadapté

1: Températures Air et Plast contrôlées électroniquement avec affichage intégré.

2: Température de l'extrudeuse chauffée à l'air chaud contrôlée manuellement.

3: Extrudeuse à air chaud, température de l'air contrôlée électroniquement avec affichage intégré.

Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)





Tout simplement génial – FUSION 1

Notre objectif, c'est votre satisfaction. C'est pourquoi nous développons des dispositifs de soudage adaptés à vos souhaits et à vos besoins. Et bien sûr avec la qualité LEISTER habituelle. Le design compact du FUSION 1 offre une plus grande maniabilité lors du soudage. La poignée montable optimale garantit une plus grande flexibilité. Le soudage par extrusion tout simplement génial – FUSION 1.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

FUSION 1

1		Forme droite: un design compact pour plus de maniabilité dans les espaces réduits
2		Amenée du fil des deux côtés: pour plus de flexibilité lors du soudage
3		Lumière LED: pour éclairer la zone de soudage
4		Poignée: peut être montée pour le soudage à une main





FUSION 1 – plus de flexibilité lors du soudage grâce à un design compact.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

FUSION 1



- **Régulation:** température de l'air automatiquement réglée
- **Dispositif de suspension:** souder plus longtemps sans efforts en suspendant l'appareil
- **Compact et fin:** grâce au conduit d'air intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1200
Matériaux		PE, PP
Fil à souder Ø	mm	3 – 4
Production Ø 3 HDPE	kg/h	0.2 – 0.5
Production Ø 4 HDPE	kg/h	0.3 – 0.8
Dimensions (L × l × H)	mm	435 × 90 × 133 (236 avec poignée)
Poids	kg	3.4
Label de conformité		CE
Classe de protection I		□

N° d'article:

162.800 FUSION 1, 230 V / 1200 W, prise européenne
163.165 FUSION 1, 230 V / 1200 W, prise industrielle CEE

Fournis dans la livraison : FUSION 1, mallette, patin de soudage, clé Allen, guide d'instruction, poignée

Accessoires FUSION 1

	163.793	Patin de soudage CL14 IA
	163.778	Patin de soudage K5/6 IA
	163.780	Patin de soudage K8/10 IA
	163.779	Patin de soudage K12 IA
	163.782	Patin de soudage d'angle AK-10 70°
	163.784	Patin de soudage d'angle AK-10 30°
	163.785	Patin de soudage d'angle AV-10 30°
	163.786	Patin de soudage brut IA
	162.665	Manchon d'isolation

Construction de réservoirs et d'appareils

Accessoires généraux



WELDPLAST S6 : Le roi du débit.

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure. Il sert également de support pour outils et de fixation pour suspension de câble.



Grâce à la poignée pratique de la roue de guidage, la WELDPLAST S6 se manie facilement.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S6



- Débit vérifié 6 kg/h
- Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- Affichage multifonction

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	4600
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ou Ø 5
Débit	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	821 x 116 x 240
Poids	kg	14
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, avec prise industrielle CEE 32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLAST S6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

Accessoires WELDPLAST S6

		146.239 Patins de soudage complets Brut 54 x 40 x 52 mm
		146.240 Patins de soudage complets Brut 74 x 50 x 58 mm
		146.241 Recouvrement 25 mm
		146.706 Recouvrement 30 mm
		146.242 Recouvrement 35 mm
		145.899 Recouvrement 40 mm
		146.245 Soudure en V 20 mm
		146.246 Soudure en V 25 mm
		146.247 Soudure en V 30 mm
		146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
		146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
		146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
		146.644 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
		146.646 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
		146.652 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
		146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
		146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
		* a = Epaisseur de la soudure
		117.055 Grande buse de préchauffage, 35 mm
		136.859 Buse de préchauffage XL, 50 mm
		117.790 Conduite d'air chaud de côté
		149.744 Manchon d'isolation WELDPLAST S6

WELDPLAST S4 : Compacte et ergonomique.

l'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'oeuvre.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Soufflerie sans entretien

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Matériau		PE / PP
Fil de soudage	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Débit	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300
Poids	kg	8.7
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article :

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, prise européenne
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage brut, buses de préchauffage (grandes, moyennes et petites), mallette d'outils
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, prise européenne
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage K 15, buses de préchauffage moyennes, mallette d'outils

Accessoires WELDPLAST S4

		146.239 Brut 54 x 40 x 52 mm 146.240 Brut 74 x 50 x 58 mm
		146.241 Recouvrement 25 mm 146.706 Recouvrement 30 mm
		146.242 Recouvrement 35 mm 145.899 Recouvrement 40 mm
		146.243 Soudure en V 12 mm 146.244 Soudure en V 15 mm
		146.245 Soudure en V 20 mm 146.246 Soudure en V 25 mm
		146.247 Soudure en V 30 mm
		146.525 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*) 146.231 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
		146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*) 146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
		146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
		146.642 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm 146.644 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
		146.646 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm 146.652 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
		146.230 Soudure de coin Ø 14 mm 146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
		* a = Epaisseur de la soudure
		144.904 Tête d'angle 45° 145.704 Tête d'angle 90°
		Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.
		117.064 Conduite d'air chaud de côté 117.065 Conduite d'air chaud en haut
		117.053 Petite buse de préchauffage, 20 mm 117.518 Buse de préchauffage moyenne, 25 mm 141.177 Grande buse de préchauffage, 35 mm
		149.723 Manchon d'isolation WELDPLAST S4

Construction de réservoirs et d'appareils

Accessoires généraux



WELDPLAST S2 / S2 PVC : La maitresse reference.

Le WELDPLAST S2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et sa conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder. Le WELDPLAST S2 PVC a été spécialement conçu pour répondre aux exigences spécifiques de l'extrusion de PVC. De parfaites résistances des cordons de soudure et une protection contre la corrosion intégrée en font le partenaire fiable d'aujourd'hui et de demain.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S2



- Soufflerie sans entretien
- Parfaite qualité de soudure
- Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- Application couronnée de succès dans le monde entier

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau		PE / PP Autres matériaux sur demande
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Débit Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, prise européenne
156.131 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, prise industrielle CEE

Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S2 PVC



- Optimisée pour PVC-U
- Parfaite qualité de soudure
- Menu pour extrusion PVC
- Protection contre la corrosion
- Mode Veille sécurisé

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau		PVC-U, PE, PP Autres matériaux sur demande
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3
Débit Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, prise européenne
156.804 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, prise industrielle CEE

Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2 PVC, 3 buses de préchauffage, patin de soudage brut (N° d'article: 146.236), mallette d'outils



Le WELDPLAST S2 pratique en utilisation.



Soudage facile des contours.

Accessoires WELDPLAST S2

		145.945 Patins de soudage complets Brut 45 × 30 × 54 mm
		145.896 Recouvrement 25 mm
		145.947 Recouvrement 30 mm
		145.897 Recouvrement 35 mm
		145.912 Soudure en V 5 / 6 mm
		145.915 Soudure en V 8 / 10 mm
		145.907 Soudure en V 12 mm
		145.903 Soudure en V 15 mm
		145.909 Soudure en V 20 mm
		145.916 Soudure en V 25 mm
		145.943 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		145.815 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*)
		145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
		145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
		145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
		146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
		146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
		146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
		146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
		145.811 Soudure de coin Ø 14 mm
		145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
		* a = Epaisseur de la soudure
		139.460 Tête d'angle 45°
		139.461 Tête d'angle 90°
		154.002 Manchon d'isolation WELDPLAST S2
		161.119 Collier de support WELDPLAST S2



La WELDPLAST S2 permet des soudures parfaites.

Accessoires WELDPLAST S2 PVC

		146.239 Patins de soudage complets Brut 54 × 40 × 52 mm
		146.240 Brut 74 × 50 × 58 mm
		146.241 Recouvrement 25 mm
		146.242 Recouvrement 30 mm
		146.248 Soudure en V 5 / 6 mm
		146.249 Soudure en V 8 / 10 mm
		146.243 Soudure en V 12 mm
		146.244 Soudure en V 15 mm
		146.235 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		146.236 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		146.525 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*)
		146.231 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
		146.642 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
		146.644 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
		146.646 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
		146.652 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
		146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
		146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
		* a = Epaisseur de la soudure
		133.850 Conduite d'air chaud en haut



Le soudage est facilité dans les positions difficiles: grâce à la tête angulaire à 45° de la WELDPLAST S2. (Accessoire)

Accessoires généraux 108

WELDPLAST S1 : D'une grande compacité.

La conception ergonomique aux nombreuses positions de la poignée et de maintien autorisent un travail agréable même dans les endroits difficiles d'accès.



Les zones inaccessibles peuvent désormais être soudées avec les nouveaux adaptateurs à 45° et 90°.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S1



- Conception fonctionnelle et ergonomique avec poignées 2K
- Très haut débit de 0,8 kg/h (HD-PE)
- Éclairage LED intégré et boucle de suspension
- Traitement de toutes les matières synthétiques usuelles
- Panneau multifonctionnel avec profils prédéfinis
- Soufflerie BL au débit d'air réglable

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120 / 100
Puissance	W	1600 / 1800 / 1500
Matériau		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Fil de soudage	mm	Ø 3 – 4
Débit	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC jusqu'à 1.15 kg/h)
Dimensions (L x l x H)	mm	435 x 91 x 264
Integrierte Schweissprofile		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 emplacements de mémoire pour profils
Poids	kg	4.7
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article :

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne
- 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, sans prise
- 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne

Fournis dans la livraison : mallette, guide d'instruction, patin de soudage K10
4 buses de préchauffage complètes Ø 14 mm

Accessoires WELDPLAST S1

	149.430 Patin de soudage complet pièce brute
	149.402 Soudure d'angle 5/6 148.627 Soudure d'angle 8/10 149.401 Soudure d'angle 12
	149.388 Cordon V 3 / 4 149.383 Cordon V 5 / 6 149.385 Cordon V 8 / 10
	149.364 Soudure de coin autres patins de soudage voir Weldplast S2 PVC.
	152.720 Prolongateur de buse
	153.143 Tête d'angle 45°
	153.236 Tête d'angle 90°
	149.600 Conduite d'air chaud en haut
	149.456 Conduite d'air chaud position 6h Ø 14 mm
	149.461 Conduite d'air chaud position 6h Ø 16 mm
	149.467 Conduite d'air chaud position 9h/3h Ø 14 mm (standard)
	149.469 Conduite d'air chaud position 9h/3h Ø 16 mm
	154.107 Set de buses d'air Ø 14 mm (standard)
	154.106 Set de buses d'air Ø 16 mm
	154.002 Manchon d'isolation WELDPLAST S1/S2

Accessoires généraux

FUSION 3 : Longue et mince.

La construction longue et mince permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol.

FUSION 3C : Court et pratique.

La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h, comme la FUSION 3.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3



- Haut débit de soudage
- Compact et pratique
- Protection au démarrage du moteur prévient les démarrages à froid
- Amenée du fil des deux côtés et sans torsion
- Patin de soudage tournant sur 360°

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3C



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Caractéristiques techniques

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Cordon de soudure Ø	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3500			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180			
Poids	kg	7.2			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 3 – 4 mm, prise européenne
 144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 4 – 5 mm, prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3, patin de soudage chevauchement de 30 mm et mallette d'outils

Caractéristiques techniques

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Cordon de soudure Ø	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3200			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	588 x 98 x 225			
Poids	kg	6.9			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 3 – 4 mm, prise européenne
 144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 4 – 5 mm, prise européenne

Fournis dans la livraison: FUSION 3C, patin de soudage brut et mallette d'outils



Logement parfait dans un coffre en plastique.
(compris dans la livraison)



La FUSION 3C à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Accessoires FUSION 3 / 3C

	Patins de soudage complets	
	145.945	Brut 45 × 30 × 54 mm
	145.946	Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Recouvrement 25 mm
	145.947	Recouvrement 30 mm
	145.897	Recouvrement 35 mm
	145.912	Soudure en V 5 / 6 mm
	145.915	Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907	Soudure en V 12 mm
	145.903	Soudure en V 15 mm
	145.909	Soudure en V 20 mm
	145.916	Soudure en V 25 mm
	145.943	Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944	Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.815	Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*)	
145.812	Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)	
145.940	Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)	
145.816	Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)	
146.643	Soudure de coin à l'extérieur 8 mm	
146.645	Soudure de coin à l'extérieur 10 mm	
146.649	Soudure de coin à l'extérieur 12 mm	
146.651	Soudure de coin à l'extérieur 15 mm	
145.811	Soudure de coin Ø 14 mm	
145.488	Soudure de coin Ø 20 mm	
* a = Epaisseur de la soudure		
	148.817	Tête d'angle 45°
	148.816	Tête d'angle 90°
	149.421	Manchon d'isolation FUSION 3
	149.420	Manchon d'isolation FUSION 3C

Le manchon d'isolation d'extrudeuse protège contre le refroidissement indésirable et offre une protection parfaite contre le contact!



FUSION 2 : Le petit tas de muscle.

Cette machine puissante et compacte convainc par sa construction compacte et ergonomique. Son succès réside dans son maniement simple et la qualité de soudage de premier choix.



La FUSION 2 à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 2



- Avec sa longueur de 450 mm, il s'agit de la plus courte de sa classe de puissance !
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)
- Electronique intégrée pour le réglage en continu de la température de préchauffage et du débit

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120
Puissance	W	2800
Matériau		PE / PP
Température de l'air	°C	jusqu'à 340
Température de plastification	°C	jusqu'à 300
Cordon de soudure	mm	Ø 4
Débit PE	kg/h	1.3 – 1.8
Dimensions (L x B x H)	mm	450 x 98 x 225
Poids	kg	5.9
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		

N° d'article:

119.200 FUSION 2, 230 V / 2800 W, prise européenne
150.102 FUSION 2, 120 V / 2800 W, prise industrielle CEE

Fournis dans la livraison: FUSION 2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Accessoires FUSION 2

		Patins de soudage complets
		145.945 Brut 45 x 30 x 54 mm 145.946 Brut 74 x 50 x 58 mm
		145.896 Recouvrement 25 mm 145.947 Recouvrement 30 mm 145.897 Recouvrement 35 mm
		145.912 Soudure en V 5 / 6 mm 145.915 Soudure en V 8 / 10 mm 145.907 Soudure en V 12 mm 145.903 Soudure en V 15 mm
		145.943 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.815 Soudure d'angle 12 mm (a = 8.5 mm*) 145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
		146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm 146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm 146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm 146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
		145.811 Soudure de coin Ø 14 mm 145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
		* a = Epaisseur de la soudure
		147.602 Tête d'angle 45° 147.601 Tête d'angle 90°
		166.524 Manchon d'isolation FUSION 2

Automatisé, modulaire, personnalisé – WELDPLAST 200-i / 600-i

LEISTER vous propose deux modules pour le soudage par extrusion et l'impression 3D automatisés. Les modules WELDPLAST 200-i et 600-i se prêtent à l'extension simple tout comme à l'extension entièrement automatisée et peuvent être montés sur des robots ou intégrés dans des machines. Ce système de jeu de construction vous permet de réaliser vos projets sans compromis.

Module d'extrusion intégré

WELDPLAST 200-i / 600-i



Personnalisé

En fonction des exigences – choix entre des modules d'extrusion spécialement mis au point



Modulaire

Sélectionner le module d'extrusion et y ajouter simplement les composants d'air chaud et de communication appropriés



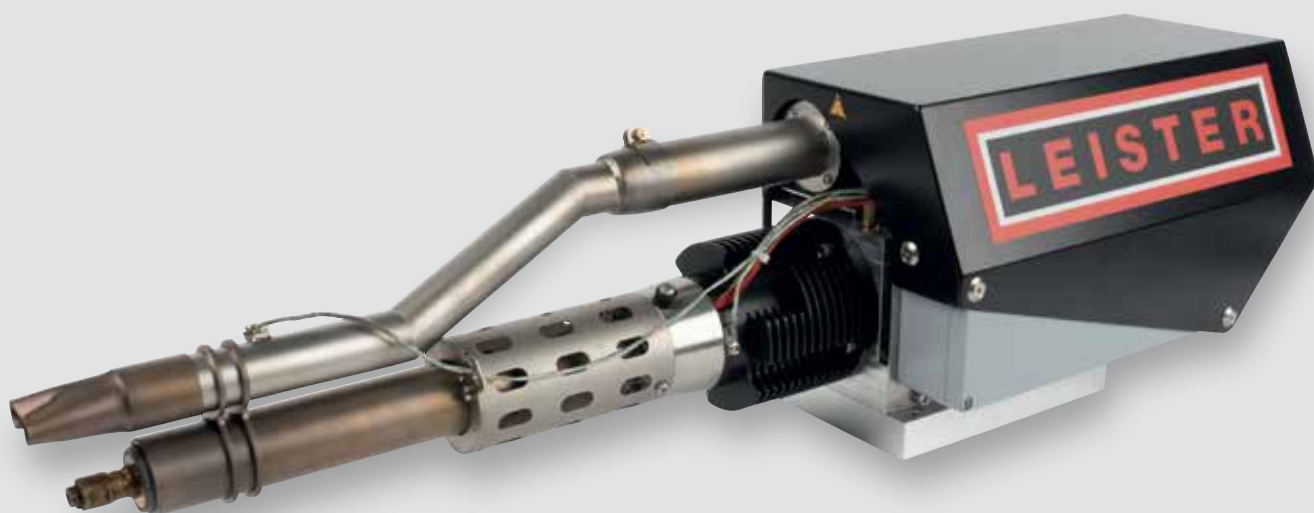
Contrôlé

Contrôler et régler tous les paramètres tels que les températures et le rendement

Les composants d'entraînement et de communication des deux modules d'extrusion qui doivent être sélectionnés par les utilisateurs sont entièrement modulables en fonction des besoins individuels. Le montage de capteurs supplémentaires rend le processus commandable et contrôlable à volonté.

Des points d'adaptation électriques et mécaniques sont déjà prêts, de telle sorte que les modules peuvent être intégrés dans des processus qui exigent par exemple de l'air de préchauffage.

Des interfaces industrielles modernes ou des interfaces analogiques peuvent être utilisées pour la communication.





WELDPLAST 200-i/600-i – Soudage par extrusion robotique et impression 3D, conçu pour le fonctionnement automatisé en continu

Module d'extrusion intégré

WELDPLAST 200-i / 600-i



- **Automatisé** : conçu pour le fonctionnement automatisé en continu
- **Actuel** : tous les composants répondent aux normes industrielles actuelles

Caractéristiques techniques		WELDPLAST 200-i	WELDPLAST 600-i
Tension chauffage	V~	230	230
Puissance chauffage	W	600	800
Cordon de soudure/filament Ø	mm	3 – 4	4 – 5
Rendement Ø 4 HD-PE	kg/h	2	6
Matières plastiques		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE, ABS, PC, PA, PS, PUR	HD-PE, LD-PE, PP
Poids de l'extension complète	kg	15	22
Dimensions de l'extension complète (L x l x H)	mm	660 x 191 x 220	876 x 191 x 210
Classe de protection I		⊕	⊕

Fournis dans la livraison : Module d'extrusion, données de CAO, liste des pièces, instructions d'utilisation, proposition de schéma électrique

WELDPLAST 200-i

	163.322 Module d'extrusion 200-i
	163.575 Kit de raccordement 200-i / 600-i
	164.414 Kit d'air de préchauffage 200-i
	139.869 LHS 21S Classic 140.455 LHS 21S Premium 140.459 LHS 21S System

WELDPLAST 600-i

	163.326 Module d'extrusion 600-i
	163.575 Kit de raccordement 200-i / 600-i
	164.415 Kit d'air de préchauffage 600-i
	139.872 LHS 21L Classic 140.457 LHS 21L Premium 140.461 LHS 21L System



DIODE PID lors d'un soudage rapide sur un réservoir en PE.



La WELDPLAST S4 en utilisation extérieure en Espagne.

Accessoires généraux des extrudeuses manuelles

	131.451 Support pour outils WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	148.923 WELDPLAST S1
	160.454 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
	136.231 Réflecteur de préchauffage WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C
	134.361 Filtre à l'air WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (compris dans la livraison)
	143.776 Filtre à poussière textile WELDPLAST S1 / S2 PVC (en combinaison avec Filtre à l'air) (pas inclus dans la livraison)
	135.082 Filtre à air FUSION 2 / 3C
	155.829 Filtre à air WELDPLAST S2
	153.009 Plastfix
	152.676 gabarit de cordon de soudure
	144.095 Distributeur fil de soudage
	116.367 Mallette d'outils (compris dans la livraison) WELDPLAST S6 123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C 162.060 FUSION 1

	154.259 Grattoir profilé
	154.026 Grattoir à lame triangulaire
	165.734 Jeu de 3 lames de rechange
	Résistance 134.567 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C 149.265 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 149.529 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 149.530 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 151.026 120 V / 1750 W, FUSION 2 161.941 230 V / 900 W, FUSION 1 112.963 120 V / 1150 W, FUSION 1

PLASTFIX confère au cordon de soudure le maintien en pression requis.





Cordons de soudure

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage PE				
104.283	Cordon de soudure HDPE	A	■	3
104.294	Cordon de soudure HDPE	A	□	3
104.284	Cordon de soudure HDPE	B	■	5
104.299	Cordon de soudure HDPE	B	□	5
106.650	Bande de soudure HDPE	C	□	1
104.300	Cordon de soudure LDPE	A	■	3
161.612	Cordon de soudure HDPE	D	■	2
116.918	Cordon de soudure HDPE	D	□	2
Baguettes de soudage PP				
104.287	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.301	Cordon de soudure PP	A	■	3
106.642	Cordon de soudure PPs, difficilement inflammable	A	■	3
104.288	Cordon de soudure PP	B	■	5
126.356	Bande de soudure PP	C	□	2
161.611	Cordon de soudure PP	D	■	2
Baguettes de soudage PVC				
104.296	Cordon de soudure PVC-U	A	□	3
104.278	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
106.641	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
104.280	Cordon de soudure PVC-U	B	■	5
104.279	Cordon de soudure PVC-U	B	■	5
109.925	Cordon de soudure PVC-U	D	■	4
104.302	Cordon de soudure PVC-P (mou)	A	□	3
Baguettes de soudage ABS				
104.295	Cordon de soudure ABS	A	□	3
113.587	Cordon de soudure ABS	A	■	3
107.027	Bande de soudure ABS	C	□	1

Tailles de profil

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D

Dimensions en mm

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage div.				
104.297	Cordon de soudure PA	A	■	3
104.298	Cordon de soudure PC	A	□	3
104.313	Cordon de soudure PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Cordon de soudure PUR	A	■	3
106.654	Bande de soudure Xenoy	C	■	2
104.304	Cordon de soudure PVDF	A	□	3
104.303	Cordon de soudure POM	A	□	3
112.185	Cordon de soudure Xenoy PC / PBTX	A	□	3
Kit de test				
107.036	Kit de test pour cordons de soudure de carrosserie, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 6× HDPE, 6× PP, 6× PA, 6× PC, 6× ABS, 6× PCABS / APLHA Honda, 6× PC / PBTP/Xenoy	A		
107.037	Kit de test standard, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 5× PVC-U, 5× PVC-P, 5× PP, 5× ABS, 5× HDPE, 3× PC, 3× PA, 3× POM, 3× LDPE, 3× PC / ABS / ALPHA Honda, 3× PC/PBTP / Xenoy	A		
107.040	Kit de test pour bande de soudure, composé d'éléments de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 9× HDPE 8× 2 mm blanc, 9× PP, 8× 2 mm naturel, 9× ABS, 8× 2 mm blanc, 9× PC / PBTP / Xenoy gris	C		

Vue d'ensemble Sols



Type d'appareil		GROOVER 500-LP	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR 500
Applications		Fraiseuse à rainures sans fil à joints pour les revêtements de sol souples	Fraiseuse à joints pour les revêtements de sol souples	Unité de commande pour le soudage des revêtements de sol souples	Soudeuse automatique pour le soudage des revêtements de sol souples
Large joint	mm	2.8 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 5.0
Profondeur joint	mm	0.0 - 6.0	0.0 – 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 4.0
Vitesse	m/min		Etape 1 (Linoléum) 4 – 6 Etape 2 (PVC, TPU, PU) 8 – 12	0.5 – 4.5	0.7 – 7.5
Température	°C	-	-	40 – 620 (avec TRIAC AT)	100 – 560
Plage de débit d'air	%	-	-	20 – 100 (avec TRIAC AT)	45 – 100
Tension	V	120 / 230	120 / 230	100 – 230	230 / 120 / 100
Fréquence	Hz	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	90	Etape 1 (Linoléum) 350 Etape 2 (PVC, TPU, PU) 700	Unité d'entraînement 5 avec TRIAC AT 1605	2300 / 1800 / 1500
Poids	kg	5.5	6.7	5.3 6.6	15.5
Dimensions	mm	445 x 212 x 336	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245 495 x 225 x 295	562 x 289 x 440
Longueur du câble	m	-	3	3	3

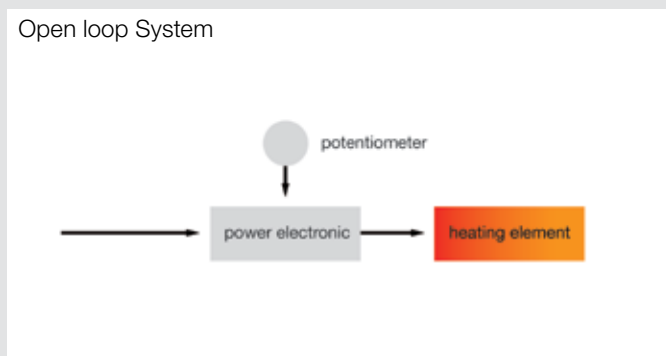
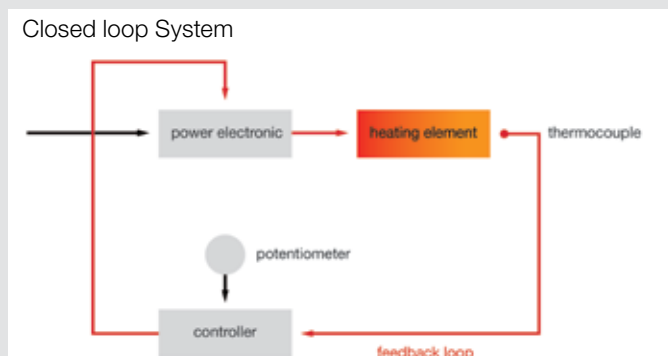
Paramètres de démarrage*

Matériels	Linoleum, PVC, TPU, PU	Linoléum (Etape 1)	PVC, TPU, PU (Etape 2)	Linoléum	PVC, TPU, PU	Linoleum	PVC, TPU, PU	
Vitesse	m/min	-	5	10	1.5	1.5	2.2	2.5
Température	°C	-	-	-	400 – 450	500 – 550	400 – 450	450 – 550
Plage de débit d'air	%	-	-	-	100%	100%	100%	100%
Page du catalogue		118 / 119	120	116	114 / 115			

*Les paramètres mentionnés sont fournis uniquement à titre indicatif (température ambiante : 20 °C). Un soudage d'essai en respectant les indications du fabricant du matériau est indispensable.

Closed loop System

Grâce à la technique « close loop », les paramètres sont également maintenus constants lors des fluctuations de tension, et ce, afin de garantir un soudage sûr dans l'environnement de chantier.



Étapes soudage de sols



Étape 1:

Fraisage de la rainure avec la fraiseuse de joints GROOVER.



Étape 2:

Insertion du cordon de soudure avec la soudeuse automatique à air chaud UNIFLOOR E.



Étape 3:

«Retrait» du cordon de soudure inséré avec la couteau quart de lune ou couteau à découper.



Étape 4:

«Rognage» du cordon de soudure en saillie avec le couteau quart de lune ou couteau à découper.

UNIFLOOR 500 – automatique, efficace, silencieux

La soudeuse de sol automatique, UNIFLOOR 500, convient pour souder les revêtements de sol souples en plastique et les sols antistatiques ESD, ainsi que les revêtements naturels en linoléum et en caoutchouc.

Schweissautomat

UNIFLOOR 500

1



Positionnement automatique des buses (ANP) de Leister

Grâce au positionnement automatique des buses (ANP), la soufflerie d'air chaud peut être mise en marche et arrêtée automatiquement en appuyant sur le bouton de démarrage ; la soufflerie d'air chaud s'arrête automatiquement au contact de n'importe quel mur.

2



Rouleau de pression repliable

Grâce au rouleau de pression rabattable, la baguette de soudure peut être insérée facilement et sans basculer l'UNIFLOOR 500.

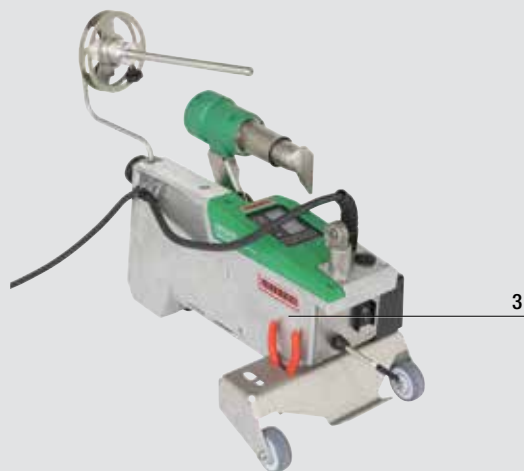
3



Outils de correspondance

Un couteau latéral a été intégré dans l'axe de transport, de sorte que les utilisateurs disposent toujours du bon outil pour couper la baguette de soudure.

- fiable
- facile à utiliser
- universel
- silencieux
- sécurisé





Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120 / 100
Puissance	W	2300 / 1800 / 1500
Température	°C	100 – 560
Fréquence	Hz	50/60
Poids	kg	15.5
Vitesse d'entraînement	m/min	0.7 – 7.5
Plage de débit d'air	%	45 – 100
Dimensions l × l × h	mm	420 × 270 × 215
Largeur de la buse	mm	1.6 (application universelle)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection I	⊕	

Références

169.612	UNIFLOOR 500, 230 V / 2300 W, prise UE
169.613	UNIFLOOR 500, 230 V / 2300 W, prise industrielle
169.614	UNIFLOOR 500, 230 V / 2300 W, prise CH
169.615	UNIFLOOR 500, 120 V / 1800 W, prise US
169.616	UNIFLOOR 500, 120 V / 1800 W, sans prise
169.617	UNIFLOOR 500, 100 V / 1500 W, prise JP

Accessoires UNIFLOOR 500

	116.798 Brosse métallique en laiton avec poignée en bois
	169.251 Pince coupante
	170.556 Jauge de réglage de la buse
	145.582 Eléments de chauffage 230 V / 2200 W 165.176 Eléments de chauffage 120 V / 2100 W 165.179 Eléments de chauffage 100 V / 1600 W










MINIFLOOR – efficace et abordable pour tous !

L'unité de commande MINIFLOOR transforme votre appareil manuel de soufflerie à air chaud en une soudeuse automatique à air chaud MINIFLOOR en l'espace de quelques secondes, ce qui permet d'augmenter la qualité de soudage, de faciliter le travail et de réduire nettement le temps nécessaire aux travaux. Son utilisation s'avère avantageuse dès une longueur de cordon de soudure de 1.20 m et grâce à son poids réduit de 5.3 kg, elle

Soudeuse automatique à air chaud

MINIFLOOR

1		<p>Rétrocompatible : même les modèles TRIAC plus anciens peuvent être raccordés sans problème grâce à des inserts interchangeables.</p>	
2		<p>Montage/démontage du dévidoir sans outil : si le dévidoir ne peut pas être utilisé, la baguette de soudage peut tout de même être introduite de façon contrôlée dans la buse de soudage rapide.</p>	
3		<p>Incroyablement rapide : malgré son poids réduit, le dispositif MINIFLOOR permet une vitesse de soudage d'environ 2 m/min, soit presque le double de la vitesse en soudage manuel.</p>	
4		<p>Le système de fermeture par serrage rapide pour le support du TRIAC permet un montage et un démontage de l'appareil TRIAC en quelques secondes. L'alimentation de l'appareil manuel est intégrée à l'unité de commande MINIFLOOR, tout comme le dispositif de fixation du câble.</p>	
5		<p>Capteur de démarrage intégré : la fonction de temporisation du démarrage réglable individuellement sur l'unité de commande (Drive Unit) MINIFLOOR permet d'adapter à tout moment le démarrage aux besoins spécifiques. Le long bras de guidage assure également une excellente stabilité de la trajectoire.</p>	
6		<p>L'écart minimal par rapport au mur de seulement 51 mm permet un soudage facile des gorges les plus courantes et même des jonctions verticales. La faible hauteur de l'unité permet un soudage continu dès lors que le passage mesure au moins 295 mm de hauteur.</p>	

se transporte sans effort. Le dispositif MINIFLOOR soude à partir du bord, sans cordon et ce, presque deux fois plus vite qu'à la main. Il est idéal pour les joints courts et les petites surfaces.



Professionnel, économique et incroyablement polyvalent : le dispositif MINIFLOOR (TRIAC avec unité de commande) pour les vrais pros de la pose de revêtements de sol.

Soudeuse automatique à air chaud / unité de commande

Unité de commande MINIFLOOR



- Seule soudeuse automatique à pouvoir être raccordée en toute simplicité à un appareil manuel de soufflerie à air chaud.
- Utilisation avantageuse dès une longueur de cordon de soudure de 1.2 m
- Qualité et fiabilité suisses
- Grâce au soudage à partir du bord, une seule passe est désormais nécessaire le long du cordon de soudure, ce qui permet de gagner du temps !
- Pesant 6.6 kg avec le TRIAC AT/les buses, le dispositif MINIFLOOR est un véritable poids plume, qui se transporte très facilement.
- **NOUVEAU:** Amélioration de la stabilité directionnelle!

Caractéristiques techniques MINIFLOOR		uniquement unité de commande	avec TRIAC AT
Tension	V~	100 – 230	100 / 120 / 230
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	5	1 600
Température	°C		40 – 620
Plage de débit d'air	%		20 – 100 %
Vitesse d'entraînement	m/min	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Système électronique		Régulé	Régulé / écran
Soufflerie			Moteur à balais
Largeur du cordon	mm		2.5 / 3.5
Dimensions (L x l x H)	mm	310 × 225 × 245	495 × 225 × 295
Poids	kg	5.3	6.6 (avec les buses)
Marque de conformité		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕ ⊞

Accessoires

Unité de commande MINIFLOOR

	TRIAC AT / TRIAC ST Tous les modèles et références des articles sont disponibles dans le chapitre Appareils manuels
	154.266 Mallette pour MINIFLOOR
	156.531 Sangle de transport pour mallette Leister
	154.723 Insert en caoutchouc pour le support du TRIAC (ancienne génération Ø 64 mm)
	100.303 Buse tubulaire Ø 5 mm pour TRIAC
	Buse de soudage rapide « air-slide » pour buse tubulaire Ø 5 mm (100.303) assemblage par emboîtement Ø 4 mm 105.432 105.433 Ø 5 mm (recommandée)
	Roue de guidage de rechange Roue de guidage 0.5 mm 154.425 159.436 Roue de guidage 2.0 mm (la norme)
	163.870 Poids supplémentaire, augmente la stabilité directionnelle. Compatible avec les modèles précédents

Unité de commande MINIFLOOR

Réf. article

- 154.330 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche UE ; 230 V
- 154.334 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche CH ; 230 V
- 154.337 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche R-U ; 110 V
- 157.685 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche R-U ; 230 V
- 154.338 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche AUS ; 230 V
- 154.335 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche US/JP ; 120 V
- 154.336 Unité de commande MINIFLOOR, sans fiche ; 230 V

Étendue des fournitures: Boîtier en plastique, Porte-rouleau, patin en caoutchouc fixé Ø 57 – Ø 60 mm, fermeture velcro 2 pcs, guide d'instruction

Accessoires généraux



GROOVER 500 LP – Chanfreiner sans fil avec puissance et fiabilité

Fraiseuse à rainures – même sur les sols irréguliers en matières plastiques et naturelles, près ou le long d'une barre – la fraiseuse à rainures sans fil GROOVER 500-LP de Leister ne recule devant de tels défis. Finis, les câbles emmêlés qui vous gênent et la recherche laborieuse de prises de courant sur le chantier ! Avec votre GROOVER 500-LP, changez de pièce ou de lieu en un clin d'œil ! Sans fil, puissante et fiable – votre GROOVER 500-LP.

Fraiseuse

GROOVER 500-LP

- | | | |
|---|---|---|
| 1 |  | Batterie permettant de travailler sans fil pour une flexibilité maximale |
| 2 |  | Lumière à LED pour éclairer la zone à chanfreiner |
| 3 |  | Butée latérale pour chanfreiner le long de barres |
| 4 |  | Rouleau palpeur pour chanfreiner impeccablement, même sur les sols inégaux |





Fraiseuse pratique, utile et maniable pour les poseurs de revêtements de sol, les promoteurs immobiliers, les décorateurs d'intérieur et les concepteurs.



Son adaptateur pour sac à poussière permet de raccorder un aspirateur, avec une puissance d'aspiration maximale.

Fraiseuse

GROOVER 500-LP



- **Fraise universelle** pour les revêtements en plastique et les revêtements naturels
- **Conception à trois rouleaux** pour une stabilité irréprochable
- **Rouleau de roulement réglable** pour un fraisage sécurisé sur les revêtements de sol texturés
- **Rouleau de guidage optimisé** pour un positionnement précis

Caractéristiques techniques

Tension de batterie	V ==	18
Capacité de batterie Li-ion	Ah	5.0
Chargeur	V~	230; 120
Vitesse de ralenti	U/min	5000
Diamètre de la fraise	mm	130
Profondeur de fraisage	mm	0 - 6, réglable progressivement
Abmessungen (L x B x H)	mm	445 x 212 x 336
Poids (y compris sac à poussière)	kg	5.5
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		□

Réf. article

- 167.451 GROOVER 500-LP, 230 V, fraise en métal dur universelle, diamètre 130 x 3,5 mm, Z12, forme parabolique, avec prise CH/UE
- 168.171 GROOVER 500-LP, 120 V, fraise en métal dur universelle, diamètre 130 x 3,5 mm, Z12, forme parabolique, avec prise US

Compris dans la livraison : Fraiseuse, 2x batterie LP18/5.0, chargeur, adaptateur pour sac à poussière, sac à poussière noir, tuyau à poussière, écrou-raccord, clé Allen, guide rapide, coffre en plastique

Accessoires GROOVER 500-LP

	167.024 Fraise diamant polycristallin, diamètre 130 x 3,5 mm, Z6, forme conique
	167.025 Fraise en métal dur universelle, diamètre 130 x 2,8 mm, Z12, forme parabolique
	167.026 Fraise en métal dur universelle, diamètre 130 x 3,5 mm, Z12, forme parabolique
	166.642 Adaptateur pour sac à poussière, Diamètre de raccordement 27 mm / 36 mm
	166.869 Sac à poussière noir

GROOVER : Fraiser sans poussière.

La GROOVER fraise des rainures dans des revêtements de sol épais et durs en PVC-P, PE et en linoléum. L'appareil glisse sur trois rouleaux et fraise à une profondeur égale et à vitesse élevée.



L'entraînement puissant convient pour les matériaux PVC, PUR et le linoléum.

Fraiseuse à rainures

GROOVER



- Fraisage de tous les revêtements de sol
- Nombre de tours très élevé, deux vitesses
- Rouleau de guidage ajustable pour un tracé exact
- Travail sans poussières ni particules grâce à un sac à poussières et à un ventilateur supplémentaire intégrés
- Fraisage possible près des bords

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120 / 230
Puissance	W	350 / 700 (2 vitesses)
Vitesse de rotation de la fraise	T/min.	Vitesse 1: 14 500 (350 W) Vitesse 2: 18 500 (700 W)
Réglage de la profondeur de fraisage	mm	0 – 4
Dimensions (L x l x H)	mm	240 x 205 x 255
Poids	kg	6.7 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		□

Accessoires GROOVER

	102.401 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 3.5 mm, forme trapézoïdale
	102.402 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 4 mm, forme ronde
	102.403 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 2.8 mm, forme ronde
	102.405 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 3.5 mm, forme ronde
	102.406 Fraiseuse diamant Ø 110 x 3.5 mm, forme semi-circulaire
	126.448 Mallette d'outils 605 x 486 x 312 mm Plastique, vert (comprise dans la livraison)

N° d'article:

- 108.393 GROOVER 230 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3.5 mm, forme trapézoïdale, avec prise européenne, mallette d'outils
- 111.032 GROOVER 230 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3.5 mm, forme ronde, avec prise européenne, mallette d'outils
- 108.397 GROOVER 120 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3.5 mm, forme trapézoïdale, avec prise UK jaune, mallette d'outils
- 108.395 GROOVER 120 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3.5 mm, forme trapézoïdale, avec fiche US polarisée, mallette d'outils

GROOVY: Léger et maniable.

Le nouveau gougeur à main « GROOVY » est un outil léger et maniable destiné aux spécialistes de la pose de revêtements de sol élastiques en PVC ou en linoléum. Sa forme ergonomique permet d'obtenir des joints soignés, de la largeur et la profondeur exactes souhaitées jusqu'au raccord avec le mur, en exerçant seulement une légère pression.

Gougeur à main

GROOVY



- Léger et maniable
- Préparation des joints sans fraise
- Transition impeccable entre le joint fraisé mécaniquement et le raccord
- Idéal pour les surfaces de dimensions réduites et difficilement accessibles
- Travail précis grâce au guidage par rouleaux
- Rognage du joint jusqu'au raccord avec le mur
- Profondeur de joint réglable

Caractéristiques techniques

Large joint	mm	3.5
Profondeur joint	mm	0.5 – 2.5
Dimensions (L x l x H)	mm	180 x 42 x 92
Poids	kg	0.290

N° d'article:

150.809 Gougeur à main « GROOVY » 3.5 mm pour revêtements de sol élastiques

Accessoires GROOVY

	151.394 Rabat de protection
	150.815 Lame de fuge Ø 3.5 mm
	154.717 Lame de fuge Ø 2.5 mm
	Roue de guidage de rechange
	154.279 Roue de guidage 1.8 mm (standard)
	151.453 Roue de guidage pointue

Réalisation de joints impeccables jusqu'au raccord avec le mur



Guidage simple et précis grâce aux rouleaux de guidage intégrés



Idéal pour les surfaces de dimensions réduites et difficilement accessibles



Accessoires généraux

	100.303 107.144	Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 15°, emboîtable Ø 5 mm renforcé, coudée 15°, emboîtable		150.809	Gougeur à main « GROOVY » 3.5 mm pour revêtements de sol élastiques
	105.576 131.867	Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 90°, emboîtable Ø 5 mm renforcé, coudée 90°, emboîtable		150.815 154.717	Lame de fugue Ø 3.5 mm Lame de fugue Ø 2.5 mm
	105.567 105.575	Buse ronde Ø 5 mm renforcé 150 mm, droite Ø 5 mm renforcé 100 mm, droite		157.544	Collaborateurs Ciseaux universels 260 mm avec dentelée spéciale
	105.431	Buse de soudage rapide 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm		117.000	Couteau à découper avec entretoise de 0.6 mm pour vinyle et linoléum avec 5 lames de rechange incluses
	105.432	4 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm		117.005	5 lames de rechange
	105.433	5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm		117.007	1 entretoise universelle 0.6 mm
	107.139 107.137	Buse de soudage rapide 4.5 x 12 mm pour soudures d'angle, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm pour bande 8 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm		106.969	Couteau quart de lune, y compris étui en cuir, lame en acier inoxydable 100 mm
	159.848 160.550	Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm		122.541	Guide d'arrasage à utiliser avec couteau quart de lune (106.969)
	106.992 106.993	Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 5.7 mm, Profil A 7 mm, Profil B		137.855 138.902	Cutter de Leister avec quatre lames de rechange Lames crochets (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	106.993	7 mm, Profil B		138.539	Lames trapézoïdales (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	165.937	Buse de lissage emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm		116.798 142.647	Brosse en laiton Brosse en laiton Ø 3 mm
	107.270	Buse à fente large 150 x 12 mm, emboîtable (ELECTRON ST)		160.353	Câble à galet 25 m PUR 5 x 2.5 mm ² , avec 1 x CEE 400 V et 2 x prise EU 230 V
	142.281	buse à gratter (ELECTRON ST)		161.152	Câble à galet 25 m PUR 5 x 2.5 mm ² , avec 1 x CEE 400 V et 2x T23 CH prise 230 V
	148.933	Gaine de protection (ELECTRON ST)		161.207	Câble à galet 25 m PUR 5 x 2.5 mm ² , avec 1 x CEE 400 V et 2 x Type E avec prise de masse 230 V
	151.068	Pied (recommandé) (ELECTRON ST)		164.048	Câble à galet 45 m, 4 x prise EU 230V
	106.970 106.971	Rouleau de pression (laiton), pour cordons de soudure Ø 4 – 5 mm pour cordons de soudure Ø 4 – 5 mm		160.015 159.239	Rallonge de câble 15 m PUR 5 x 2.5 mm ² , avec prise CEE 400 V Rallonge de câble 15 m PUR 3 x 2.5 mm ² , avec prise UE 230 V
	106.966 106.968	Varlope Lames de rechange pour varlope			



Soils /
Décoration intérieure

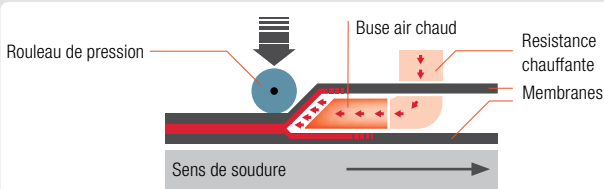
Leister. We know how.

Leister est le leader mondial dans l'industrie de le pionné dans le domaine de l'air chaud, la panne chauffante et la soudure à l'extrusion.

Leister Technologies AG offre pour toutes les industries, dans lesquelles plastique est traitée, matériel de soudage de haute qualité pour les travaux exigeants.

Know-how

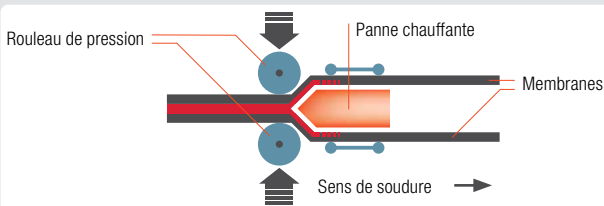
Méthodes de soudure



Soudage air chaud

Chalumeaux manuels, Soudeuses automatiques, Soudeuses fixes

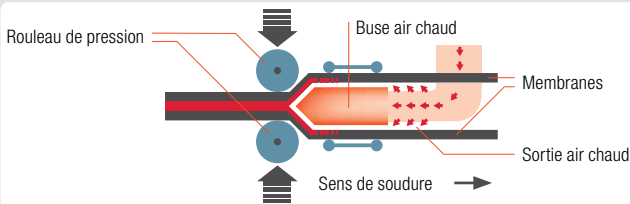
Dans le soudage à air chaud, la puissance thermique est contrôlée. L'air chaud est soufflé dans la buse et la pression de soudage est exercée par le rouleau.



Soudage panne chauffante

Soudeuse à panne

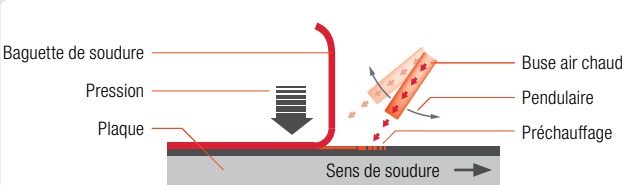
Le procédé de la panne est chauffée directement par des cartouches chauffantes. La chaleur générée est transférée directement sur la pièce. Cette méthode peut être appliquée sur des matériaux épais.



Panne de soudage combiné

Soudeuse à panne combiné

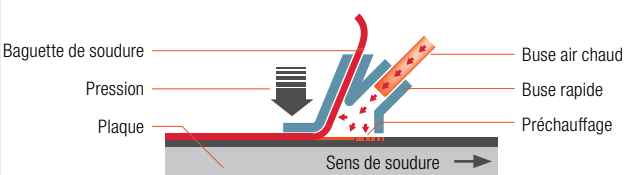
Combinaison entre l'air chaud utilisé pour la préchauffage et la panne chauffante pour le soudage final. Le préchauffage air chaud étant utilisé pour la déshumidification et le nettoyage des membranes.



Soudage pendulaire

Appareils manuels

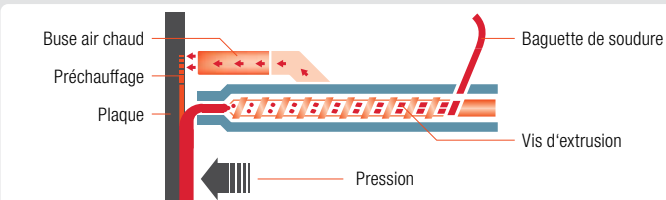
Le soudage pendulaire nécessite une baguette de soudure de la même matière que la pièce soudée. Avec un mouvement de haut en bas, appelé mouvement pendulaire, consistant à amener la chaleur à l'air chaud progressivement et exerçant une pression, les deux pièces sont soudées.



Soudage buse rapide

Appareils manuels

Cette méthode de soudage nécessite l'utilisation d'une buse rapide. Préchauffée les matières à la température demandée. Celles-ci sont ramolies par l'air chaud et soudées par une pression constante.



Soudage à l'extrusion

Extrudeuses (FUSION et WELDPLAST)

Le soudage à l'extrusion consiste au préchauffage d'un cordon de soudure dans une vis sans fin, obtenant un extrudat à la sortie. Mis en contact avec la plaque en exerçant une pression, on obtient la soudure.



Le soudage plastique avec Leister

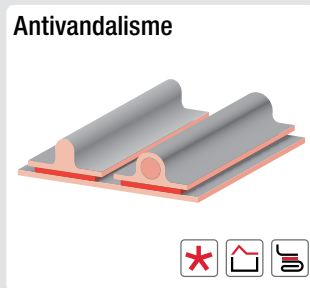
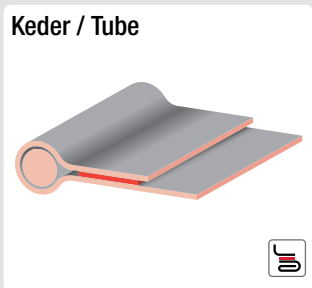
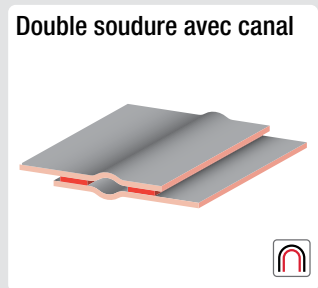
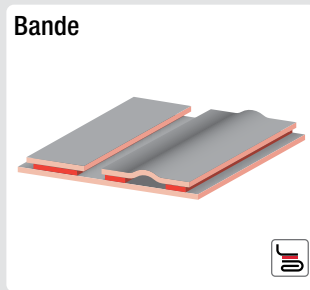
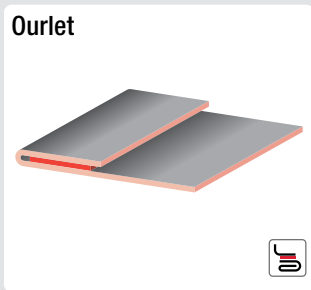
Dans le soudage plastique, les matériaux thermoplastiques sont soudés par la combinaison de la chaleur, la pression et la vitesse de soudure. Combinés ensemble, ces trois facteurs sont la base de la soudure de nombreuses applications: toiture, génie civil, tunnel, tentes et bâches, publicités et bannières, revêtements de sol, réparations automobile, chaudronnerie plastique et beaucoup d'autres.

Know-how

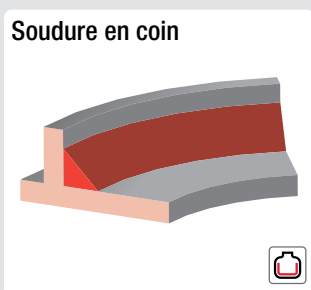
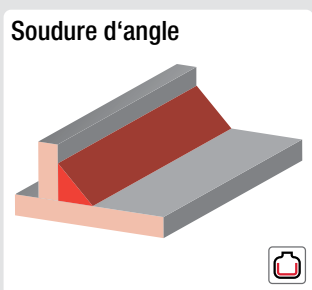
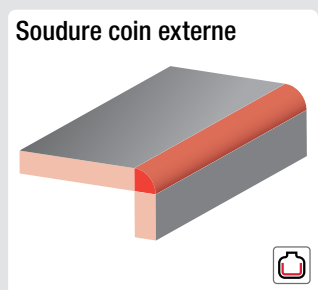
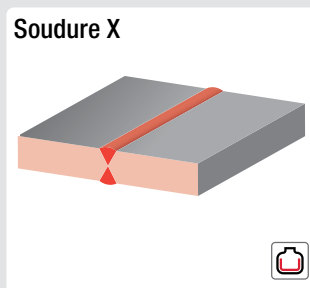
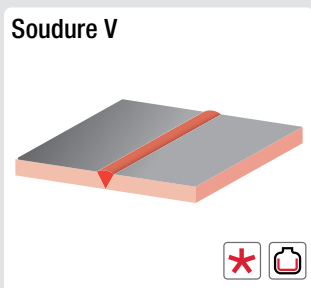
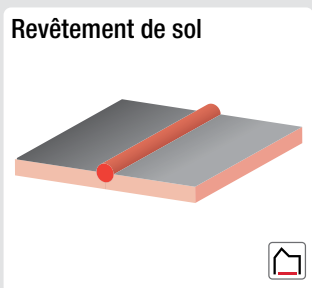
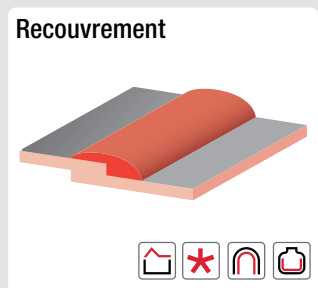
Types de soudure

Soudage sans apport

-  Applications spéciales
-  Applications de toits
-  Textiles techniques
-  Génie civil
-  Construction de réservoirs et d'appareils
-  Applications au sol



Soudage avec apport



Mentions légales

Contenu

Nous nous efforçons d'apporter des informations correctes, d'actualité et complètes, et nous avons rédigé le contenu de cette brochure avec soin. Nous ne pouvons cependant garantir l'exactitude des informations fournies. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour sans préavis toutes les informations disponibles.

Droits d'auteur / droits de propriété industrielle

Les textes, les images, les graphiques, ainsi que leur disposition sont soumis à la protection des droits d'auteur et à d'autres lois protectrices. Toute reproduction, modification, transmission ou publication du contenu de cette brochure - en partie ou dans sa totalité - est strictement interdite, sauf à des fins privées et non commerciales.

Tous les signes distinctifs (marques protégées, telles que les logos et les désignations commerciales) contenus dans la présente brochure sont la propriété de Leister Technologies AG ou d'un tiers et ne doivent pas être utilisés, copiés ou diffusés sans accord écrit préalable.

Modifications

Des modifications peuvent être effectuées en tout temps.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

www.youtube.com/user/leisterswitzerland



Like and share us on:

www.facebook.com/leisterworld



Follow us on Twitter:


twitter.com/leisterworld



join us on LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





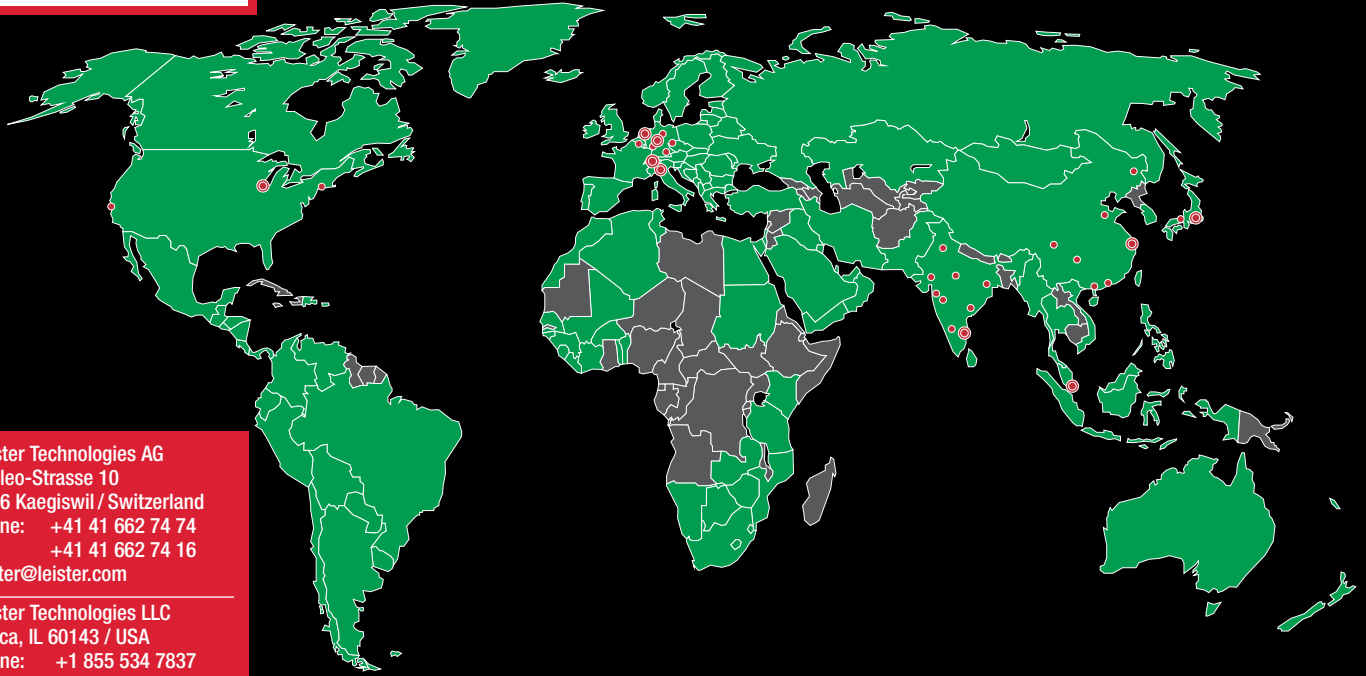
«Leister – Synonyme de qualité,
d'innovation et de technologie. »»

«Disposant d'excellentes compétences techniques
et d'applications, Leister propose des produits
standard et des applications customisées pour
tous les domaines importants. »»

«Nous sommes reconnus comme des
leaders mondiaux dans le développement
et la production de produits de qualité.»»

«Le groupe Leister, ses collaborateurs et son
réseau de distribution s'engagent pour leurs
clients. En tant que partenaire solide et fiable,
nous vous aidons à développer votre activité.»»

«Depuis 1949, nous fournissons nos produits dans le
monde entier. Nous sommes représentés dans plus
de 100 pays, ce qui garantit une présence aux quatre
coins du globe tout en restant toujours à proximité
de nos clients. »»



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Osaka 564-0051 / Japan
phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
Deutschland GmbH
D-58093 Hagen / Germany
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

Notre réseau étroit comprend plus de 130 points de vente et de service dans plus de 100 pays.

Europe:

Andorra
Austria
Belgium
Cyprus
Denmark
Finland
France
Germany
Greece
Iceland
Ireland
Italy
Luxembourg
Malta
Monaco
Netherlands
Norway
Portugal
Liechtenstein
San Marino
Spain

Sweden

Switzerland
Turkey
United Kingdom
Vatican
Albania
Armenia
Azerbaijan
Belarus
Bosnia-Herzegovina
Bulgaria
Croatia
Czech Republic
Estonia
Georgia
Hungary
Kosovo
Latvia
Lithuania
Macedonia
Moldova
Montenegro

Poland

Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Ukraine

Americas:

Canada
Mexico
USA
Belize
Costa Rica
El Salvador
Guatemala
Honduras
Nicaragua
Panama
Argentina
Bolivia
Brazil

Chile

Colombia
Ecuador
Peru
Venezuela

Central Asia:

Kazakhstan
Kyrgyzstan
Tajikistan
Turkmenistan
Uzbekistan

Middle East:

Bahrain
Iran
Iraq
Israel
Jordan
Qatar
Saudi Arabia
U.A.E

Africa:

Algeria
Botswana
Egypt
Ivory Coast
Kenya
Lesotho
Libya
Malawi
Morocco
Mozambique
Namibia
North Sudan
South Africa
Swaziland
Tunisia
Zambia
Zimbabwe

Asia Pacific:

Bangladesh
Greater China
India
Indonesia
Japan
Korea
Malaysia
Mongolia
Philippines
Singapore
Sri Lanka
Thailand
Vietnam

Oceania:

Australia
New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Adresse des revendeurs:

